

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**

Symbol kwalifikacji: **MEC.08**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut.

MEC.08-01-25.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2025

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 4 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

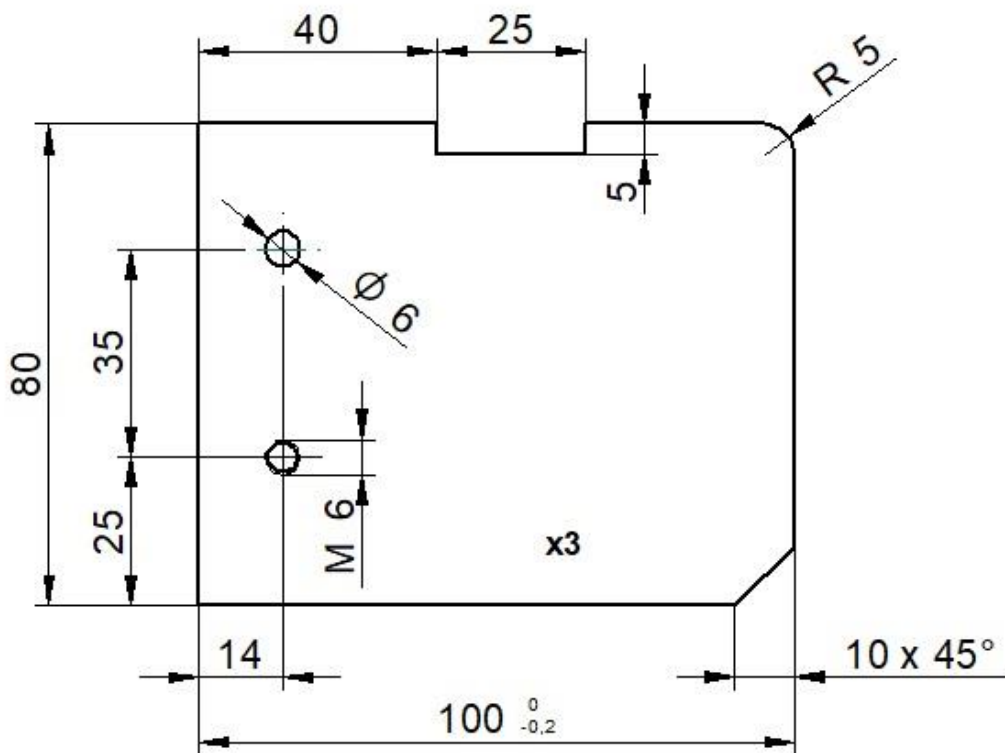
* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj płytkę przedstawioną na rysunku 1. Do wykonania zadania wykorzystaj informacje zawarte w tabelach 1 i 2.

Po wykonaniu płytki wypełnij kartę kontrolną.

Zadanie wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy. Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i higieny pracy. Po wykonaniu zadania oczyść narzędzia i uporządkuj stanowisko pracy.



Uwagi:

1. Ostre krawędzie stępić
2. Rysy wyprowadzić wzdłuż dłuższych krawędzi
3. Wymiary nietolerowane wykonać zgodnie z tabelą wymiarów swobodnych nietolerowanych IT14

Nazwa części Płytkę	Materiał Blacha 100x81x3	Gatunek S235JR
	Ilość 1	Numer rysunku 00.01

Rysunek 1. Płytkę

Tabela 1. Zalecane średnice otworów pod gwintowanie gwintownikiem

Tabela doboru otworów pod gwint metryczny (M)	
Wymiar gwintu	Średnica wiertła w mm
M4	3,2
M5	4,0
M6	4,8
M8	6,4

Tabela 2. Odchyłki wymiarów swobodnych nietolerowanych zgodnie z IT14

Odchyłki wymiarów liniowych				
Wymiar nominalny w mm		Wartości odchyłek w mm		
powyżej	do	zewnętrznych IT 14	wewnętrznych IT 14	mieszanych IT 14
1	3	-0,25	+0,25	±0,13
3	6	-0,30	+0,30	±0,15
6	10	-0,36	+0,36	±0,18
10	18	-0,43	+0,43	±0,23
18	30	-0,52	+0,52	±0,26
30	50	-0,62	+0,62	±0,31
50	80	-0,74	+0,74	±0,37
80	120	-0,87	+0,87	±0,44
120	180	-1,00	+1,00	±0,50
180	250	-1,15	+1,15	±0,58
250	315	-1,30	+1,30	±0,65
Odchyłki kątów				
Przedział długości krótszego ramienia kąta w mm		Wartości odchyłek w °		
powyżej	do	IT14		
0	10	±1°		

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 2 rezultaty:

- wykonana płytka,
 - wypełniona karta kontrolna
- oraz przebieg wykonania płytki.

KARTA KONTROLNA

Kontrola pomiarów			
Lp.	Wymiar	Wymiar nominalny	Wymiar wykonanej płytki zmierzony suwmiarką
		[mm]	[mm]
1.	szerokość płytki	80	
2.	długość płytki	100	
3.	szerokość wcięcia prostokątnego	25	
4.	głębokość wcięcia prostokątnego	5	
5.	odległość między otworami	35	
Kontrola stanu			
Lp.	Stan	Ocena stanu *	
1.	zachowane dwa kąty proste między krawędziami zewnętrznymi płytki		
2.	ścięcie 10×45° wykonane narożu wskazanym na rysunku 1		
3.	promień zaokrąglenia R5 wykonany w narożu wskazanym na rysunku 1		
4.	brak ostrych krawędzi		
* Wpisz TAK jeżeli w wykonanej płytce zachowany jest stan. W przeciwnym przypadku wpisz NIE .			

