CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**
Symbol kwalifikacji: **MEC.08**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

Miejsce na naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut. MEC.08-02-25.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

PODSTAWA PROGRAMOWA 2019

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
   - swój numer PESEL*,
   - oznaczenie kwalifikacji,
   - numer zadania,
   - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaż zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

** w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość*

Układ graficzny
© CKE 2023

Ćwicz na zawodowe.edu.pl - testy i arkusze egzaminacyjne

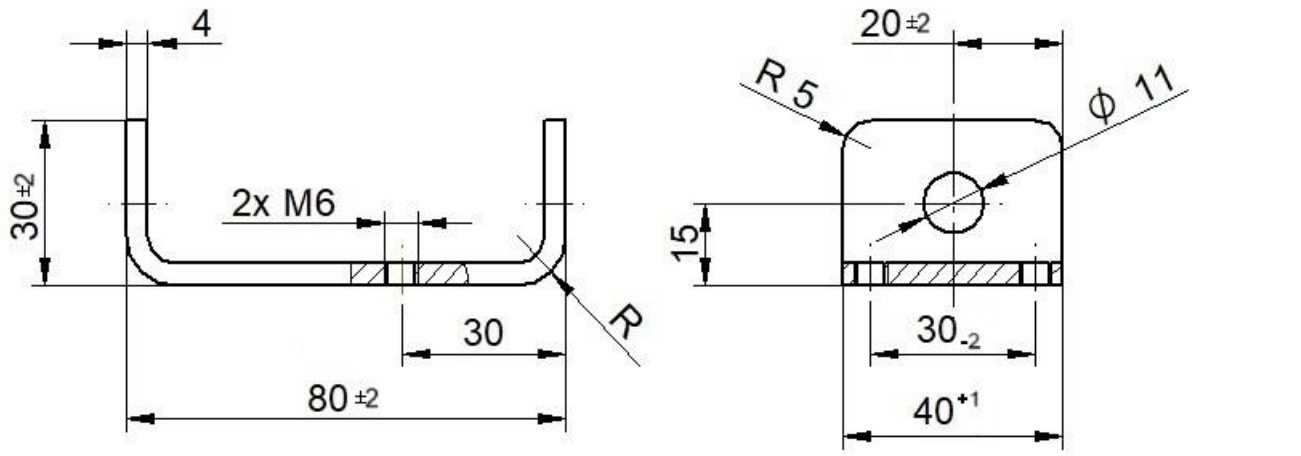
Zadanie egzaminacyjne

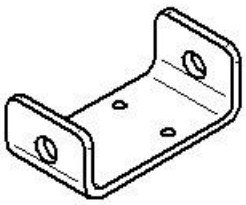
Wykonaj elementy rygla drzwi zgodnie z rysunkami 1 – 3. Do wykonania zadania wykorzystaj informacje zawarte w tabelach 1 i 2.

Po wykonaniu elementów rygla przeprowadź pomiary i wypełnij kartę pomiarów. Następnie na podstawie rysunku 4 przeprowadź montaż rygla drzwi.

Zadanie wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy. Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i higieny pracy. Po wykonaniu zadania oczyść narzędzia i uporządkuj stanowisko pracy.

Wykonaną pracę oraz arkusz egzaminacyjny pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym.





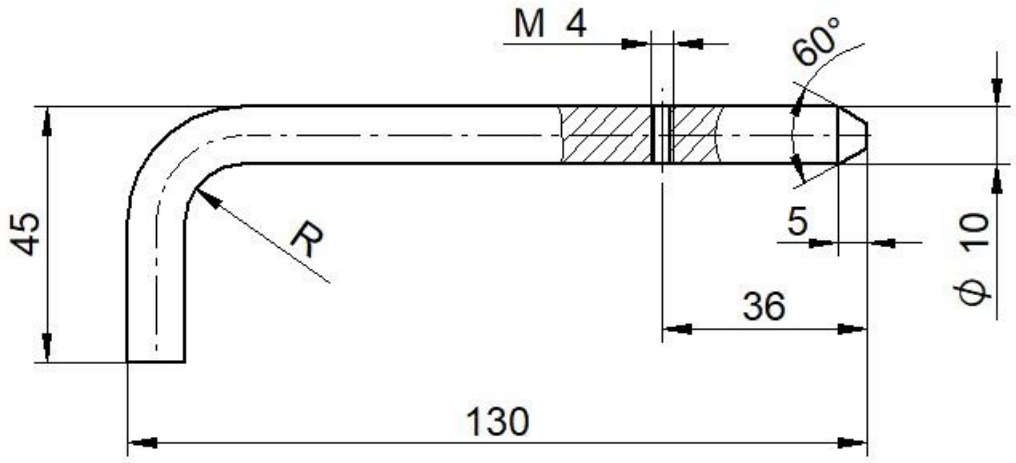
Uwagi:

1. *Ostre krawędzie stępić*
2. *Odciąć ściankę ze szwem łączeniowym*
3. *Wymiary nietolerowane wykonać zgodnie z tabelą wymiarów swobodnych nietolerowanych IT14*

Nazwa części **Podstawa**	Materiał **Profil 80x40x4**	Gatunek **S235JR**
	Ilość **1**	Numer rysunku **1.01**

Rysunek 1. Podstawa

Ćwicz na zawodowe.edu.pl - testy i arkusze egzaminacyjne

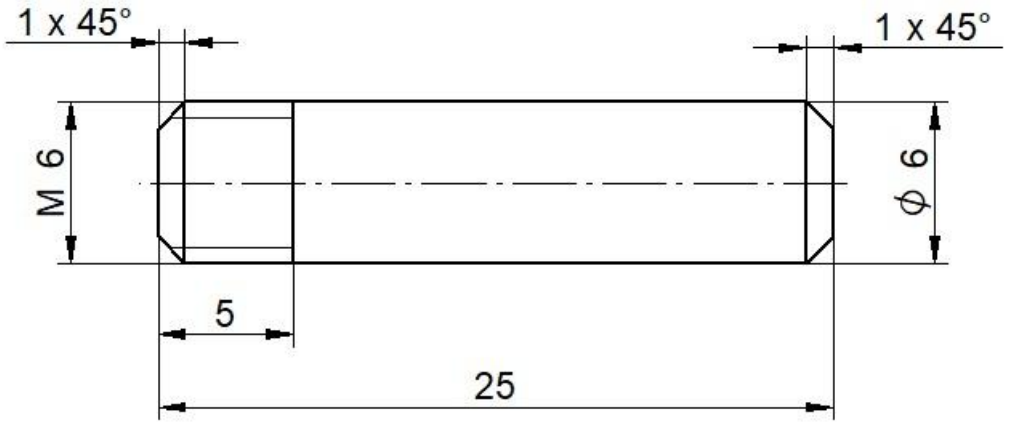


Uwagi:

1. *Ostre krawędzie stępić*
2. *Wymiary nietolerowane wykonać zgodnie z tabelą wymiarów swobodnych nietolerowanych IT14*

Nazwa części **Rękojeść**	Materiał **Pręt Ø10×180**	Gatunek **S235JR**
	Ilość **1**	Numer rysunku **1.02**

Rysunek 2. Rękojeść



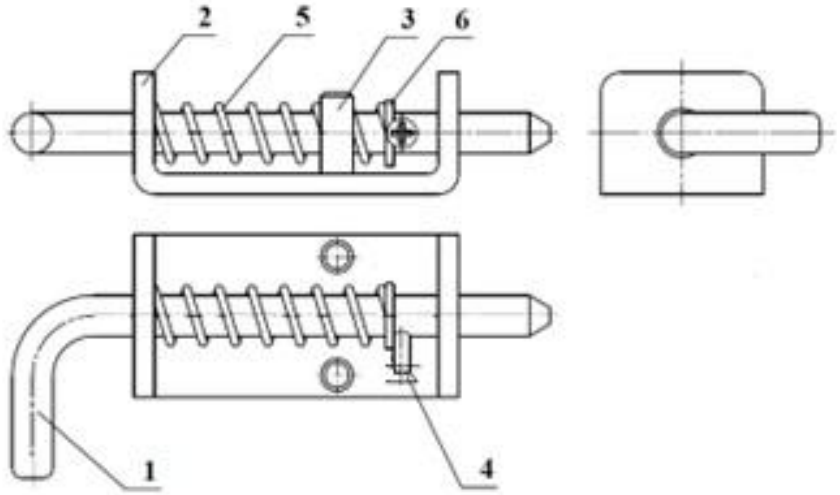
Uwagi:

1. *Ostre krawędzie stępić*
2. *Wymiary nietolerowane wykonać zgodnie z tabelą wymiarów swobodnych nietolerowanych IT14*

Nazwa części **Sworzeń**	Materiał **Pręt Ø6×25**	Gatunek **S235JR**
	Ilość **1**	Numer rysunku **1.03**

Rysunek 3. Sworzeń

Narzędzia dla nauczycieli zawodowych: zawodowe.edu.pl



6	Podkładka do M10	1	PN82006
5	Sprężyna	1	
4	Wkręt M4x25	1	PN82208
3	Sworzeń	2	S235JR
2	Podstawa	1	S235JR
1	Rękojeść	1	S235JR
Nr cz.	Nazwa części	Sztuk	Materiał lub norma
Nazwa wyrobu **Rygiel**		Nr rys **1.00**	

Rysunek 4. Rygiel

Tabela 1. Zalecane średnice otworów pod gwintowanie gwintownikiem

Tabela doboru otworów pod gwint metryczny (M)	
Wymiar gwintu	**Średnica wiertła w mm**
M4	3,2
M5	4,0
M6	4,8
M8	6,4

Tabela 2. Odchyłki wymiarów nietolerowanych zgodnie z IT14

Odchyłki wymiarów liniowych				
Wymiar nominalny w mm		**Wartości odchyłek w mm**		
powyżej	**do**	**zewnętrznych IT 14**	**wewnętrznych IT 14**	**mieszanych IT 14**
1	3	-0,25	+0,25	±0,13
3	6	-0,30	+0,30	±0,15
6	10	-0,36	+0,36	±0,18
10	18	-0,43	+0,43	±0,23
18	30	-0,52	+0,52	±0,26
30	50	-0,62	+0,62	±0,31
50	80	-0,74	+0,74	±0,37
80	120	-0,87	+0,87	±0,44
120	180	-1,00	+1,00	±0,50
180	250	-1,15	+1,15	±0,58
250	315	-1,30	+1,30	±0,65

Pobierz więcej arkuszy z zawodowe.edu.pl

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 4 rezultaty:

- podstawa,
- rękojeść,
- zmontowany rygiel drzwi,
- karta pomiarów

oraz przebieg wykonania elementów rygla i montażu rygla drzwi.

KARTA POMIARÓW

Lp.	Wymiar nominalny		Wymiar po obróbce *	Ocena stanu elementu **
	[mm]		[mm]	
1.	30 ± 2	wysokość ścianki bocznej podstawy		
2.	80 ± 2	długość podstawy		
3.	$30\ ^{0}_{-2}$	rozstaw osiowy otworów M6 w podstawie		
4.	$40\ ^{+1}_{0}$	szerokość podstawy		
5.	20 ± 2	odległość osi otworu Ø11 do osadzenia rękojeści od krawędzi bocznej podstawy		

* pomiar wykonaj suwmiarką

** wpisz, ***TAK*** jeżeli w wykonanym elemencie zachowany jest stan. W przeciwnym przypadku wpisz ***NIE***.

Więcej materiałów znajdziesz na zawodowe.edu.pl