CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**
Symbol kwalifikacji: **MEC.08**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

Miejsce na naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut. MEC.08-02-25.01-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2025

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

PODSTAWA PROGRAMOWA 2019

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
   - swój numer PESEL*,
   - oznaczenie kwalifikacji,
   - numer zadania,
   - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaż zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 4 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

** w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość*

Układ graficzny
© CKE 2023

Przygotuj uczniów do egzaminu zawodowego na zawodowe.edu.pl

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj stopkę do drzwi.

Wykorzystując materiały, narzędzia i przyrządy pomiarowe znajdujące się na stanowisku egzaminacyjnym wykonaj elementy składowe stopki pod drzwi, czyli:

- podporę przedstawioną na rysunku 2,01, oraz
- podstawę przedstawioną na rysunku 2.02.

Do wykonania elementów składowych stopki pod drzwi wykorzystaj informacje zawarte w tabeli.

Przeprowadź montaż stopki do drzwi zgodnie z rysunkiem 3.

Przeprowadź montaż stopki pod drzwi zgodnie z rysunkiem 2.00. Wyśrodkuj położenie podpory na śrubie za pomocą nakrętek M6.

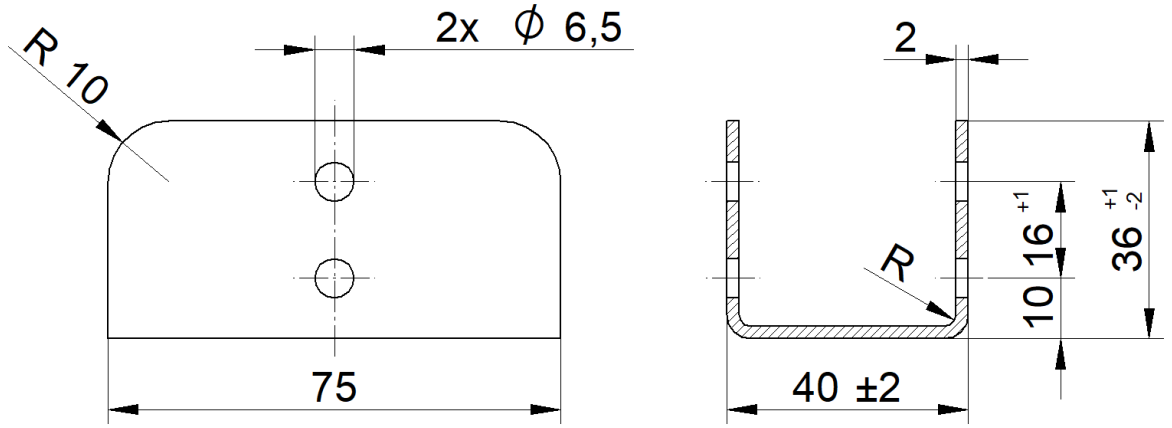
Zadanie wykonaj na przygotowanym stanowisku roboczym. Zmontowaną stopkę do drzwi pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym. Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ergonomii. Po zakończeniu zadania oczyść narzędzia skrawające i uporządkuj stanowisko pracy.



Uwagi:
1. *Ostre krawędzie stępić*
2. *Wymiary nietolerowane wykonać zgodnie z tabelą wymiarów swobodnych nietolerowanych IT14*

Nazwa części **Podpora**	Materiał **Pręt Ø15x210**	Gatunek **S235JR**
	Ilość **1**	Numer rysunku **2.01**

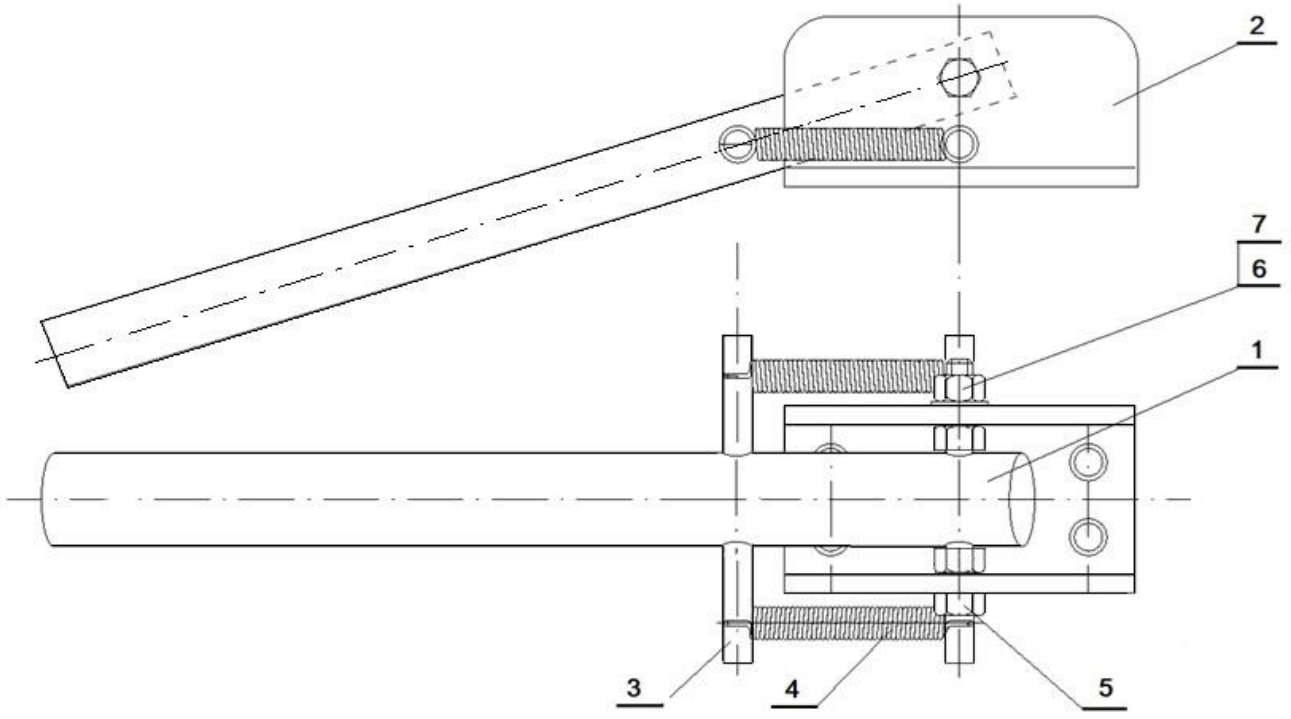
zawodowe.edu.pl - arkusze CKE i pytania egzaminacyjne



Uwagi:

1. *Ostre krawędzie stępić*
2. *Wymiary nietolerowane wykonać zgodnie z tabelą wymiarów swobodnych nietolerowanych IT14*

Nazwa części	Materiał	Gatunek
Podstawa	**Blacha 120x75x2**	**S235JR**
	Ilość	Numer rysunku
	1	**2.02**



7	Podkładka M6	1	PN82006
6	Nakrętka M6	1	PN82144
5	Śruba M6	1	PN82101
4	Sprężyna	2	
3	Sworzeń	2	S235JR
2	Podstawa	1	S235JR
1	Podpora	1	S235JR
Nr cz.	Nazwa części	Sztuk	Materiał lub norma
Podziałka **1:1**	Nazwa wyrobu **Stopka do drzwi**	Nr rys **2.00**	

Więcej materiałów znajdziesz na zawodowe.edu.pl

Tabela. Odchyłki wymiarów swobodnych nietolerowanych IT14

Odchyłki wymiarów liniowych				
Wymiar nominalny [mm]		**Wartości odchyłek** [mm]		
powyżej	**do**	**zewnętrznych IT 14**	**wewnętrznych IT 14**	**mieszanych IT 14**
1	3	-0,25	+0,25	±0,13
3	6	-0,30	+0,30	±0,15
6	10	-0,36	+0,36	±0,18
10	18	-0,43	+0,43	±0,23
18	30	-0,52	+0,52	±0,26
30	50	-0,62	+0,62	±0,31
50	80	-0,74	+0,74	±0,37
80	120	-0,87	+0,87	±0,44
120	180	-1,00	+1,00	±0,50
180	250	-1,15	+1,15	±0,58
250	315	-1,30	+1,30	±0,65

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- podpora,
- podstawa,
- zmontowana stopka do drzwi

oraz przebieg wykonania i montażu stopki do drzwi.

Więcej materiałów znajdziesz na zawodowe.edu.pl