Układ graficzny © CKE 2023

CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**
Oznaczenie arkusza: **MEC.08-02-25.01-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEC.08**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA 2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka ☐☐☐☐☐☐ – ☐☐☐☐☐

Kod egzaminatora ☐☐☐☐☐☐

Data egzaminu ☐☐☐☐☐☐☐☐
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu ☐☐ : ☐☐

Numer *PESEL* zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

zawodowe.edu.pl - darmowa platforma egzaminów zawodowych

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Narzędzia dla nauczycieli zawodowych: zawodowe.edu.pl

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		*Egzaminator wpisuje **T**, jeżeli zdający spełnił kryterium albo **N**, jeżeli nie spełnił*					
Rezultat 1: Podpora							
Zgodnie z rysunkiem 2.01							
1	otwory Ø6,5 leżą w jednej osi						
2	odległość osi pierwszego otworu Ø6,5 od bliższej krawędzi podpory mieści się w zakresie od 6,00 do 8,00 mm						
3	odległość osi drugiego otworu Ø6,5 od bliższej krawędzi podpory mieści się w zakresie od 56,00 do 58,00 mm						
4	krawędzie podpory i krawędzie otworów zostały stępione						
5	podpora jest prosta						
6	otwory wykonane w podporze mają średnicę 6,5 mm						
Rezultat 2: Podstawa							
Zgodnie z rysunkiem 2.02							
1	wykonane jest zaokrąglenie wierzchołków R10						
2	ścianki boczne względem dołu podstawy wygięte są pod kątem prostym						
3	obie zagięte ścianki pionowe mają tę samą wysokość zgodną z rysunkiem 2.02						
4	szerokość podstawy po zagięciu mieści się w zakresie od 38 do 42 mm						
5	ostre krawędzie podstawy zostały stępione						
6	w ściankach bocznych podstawy wykonano po dwa otwory Ø6,5						
7	otwory na sworzeń i śrubę w ściankach bocznych są współosiowe - są względem siebie lustrzanym odbiciem						

Dla nauczycieli: zawodowe.edu.pl - tworzenie klas i generowanie egzaminów

		Numer stanowiska					
Rezultat 3: Zmontowana stopka do drzwi							
Zgodnie z rysunkiem 2.00							
1	podpora została zamocowana do podstawy za pomocą śruby						
2	pierwszy sworzeń został umieszczony w otworach podstawy						
3	drugi sworzeń został umieszczony w podporze						
4	sworznie są połączone sprężynami						
5	podpora obraca się na śrubie						
6	pod nakrętką znajduje się podkładka						
7	podpora została wyśrodkowana pomiędzy ściankami bocznymi podstawy za pomocą nakrętek						

Darmowe egzaminy zawodowe - arkusze-zawodowe.edu.pl

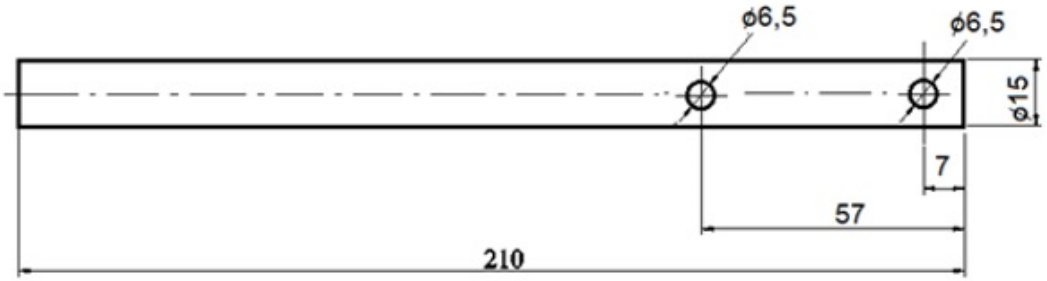
		Numer stanowiska					
Przebieg 1: Wykonanie i montaż stopki do drzwi							
Zdający:							
1	uruchomił próbnie wiertarkę przed wierceniem						
2	pracował w okularach ochronnych podczas wiercenia i montażu sprężyn						
3	kontrolował na bieżąco wymiary podczas obróbki						
4	zamocował materiał w imadle maszynowym podczas wiercenia otworów						
5	chłodził wiertło podczas wiercenia oraz usuwał wióry pędzlem						
6	stosował pilnik płaski do wykonania łuków i stępienia obrabianych krawędzi podpory						
7	stosował pilnik płaski w celu stępienia ostrych krawędzi						
8	oczyścił narzędzia i uporządkował stanowisko po wykonaniu zadania						
9	przestrzegał przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania zadania						

Egzaminator …… .....

imię i nazwisko *data i czytelny podpis*

Przygotuj uczniów do egzaminu zawodowego na zawodowe.edu.pl

Rysunki dla egzaminatora:

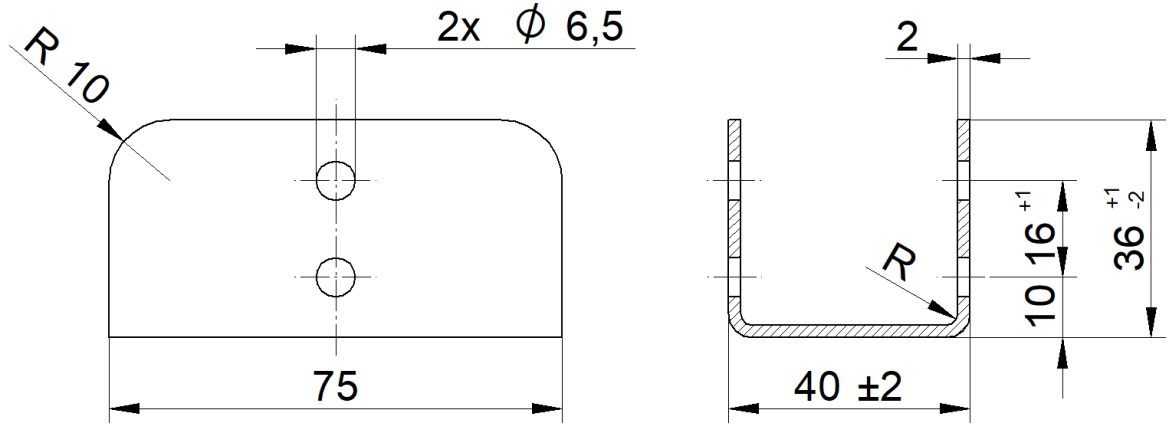


Uwagi:

1. *Ostre krawędzie stępić*
2. *Wymiary nietolerowane wykonać zgodnie z tabelą wymiarów swobodnych nietolerowanych IT14*

Nazwa części	Materiał	Gatunek
Podpora	**Pręt Ø15x210**	**S235JR**
	Ilość	Numer rysunku
	1	**2.01**

Dla nauczycieli: zawodowe.edu.pl - narzędzia dla klas i generowanie egzaminów

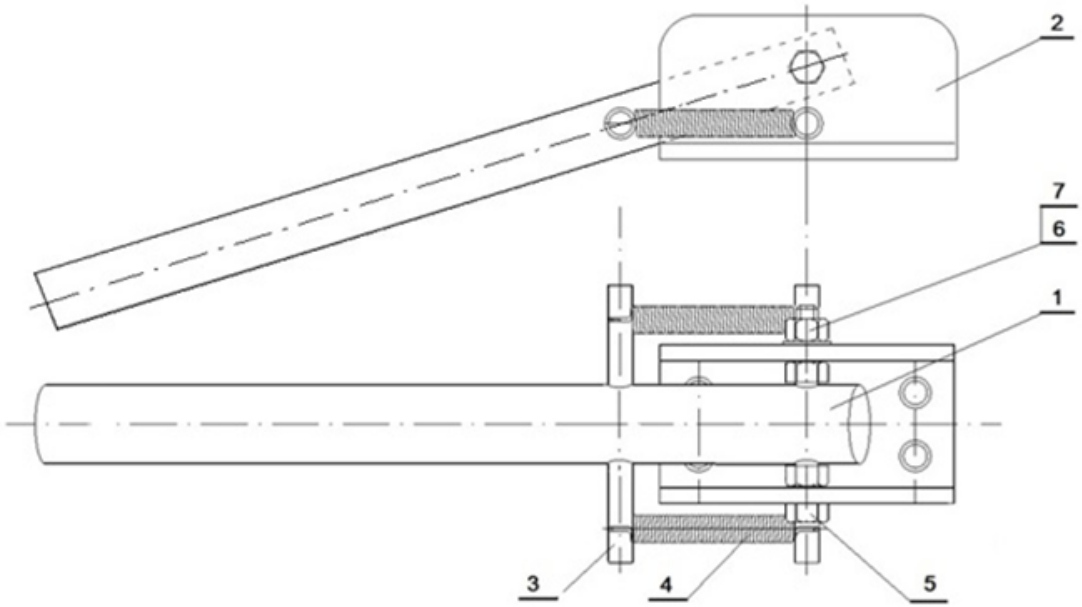


Uwagi:

1. *Ostre krawędzie stępić*
2. *Wymiary nietolerowane wykonać zgodnie z tabelą wymiarów swobodnych nietolerowanych IT14*

Nazwa części **Podstawa**	Materiał **Blacha 120x75x2**	Gatunek **S235JR**
	Ilość **1**	Numer rysunku **2.02**

Pobierz więcej arkuszy z zawodowe.edu.pl



7	Podkładka M6	1	PN82006
6	Nakrętka M6	3	PN82144
5	Śruba M6	1	PN82101
4	Sprężyna	2	
3	Sworzeń	2	S235JR
2	Podstawa	1	S235JR
1	Podpora	1	S235JR
Nr cz.	Nazwa części	Sztuk	Materiał lub norma
Nazwa wyrobu **Stopka do drzwi**		Numer rysunku **2.00**	

Ćwicz na zawodowe.edu.pl - testy i arkusze egzaminacyjne