

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**

Symbol kwalifikacji: **MEC.08**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Numer stanowiska

--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut

MEC.08-01-26.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2026

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL*, numer stanowiska i naklej naklejkę** z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
3. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
4. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
5. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
6. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty jego wykonania oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** w przypadku otrzymania naklejki

Zadanie egzaminacyjne

Na podstawie zamieszczonego w arkuszu rysunku wykonawczego 1.01 oraz tabeli 1 wykonaj szablon. Materiały do wykonania zadania znajdują się na stanowisku egzaminacyjnym.

Podczas wykonywania zadania skorzystaj z narzędzi i sprzętu znajdującego się na stanowisku egzaminacyjnym.

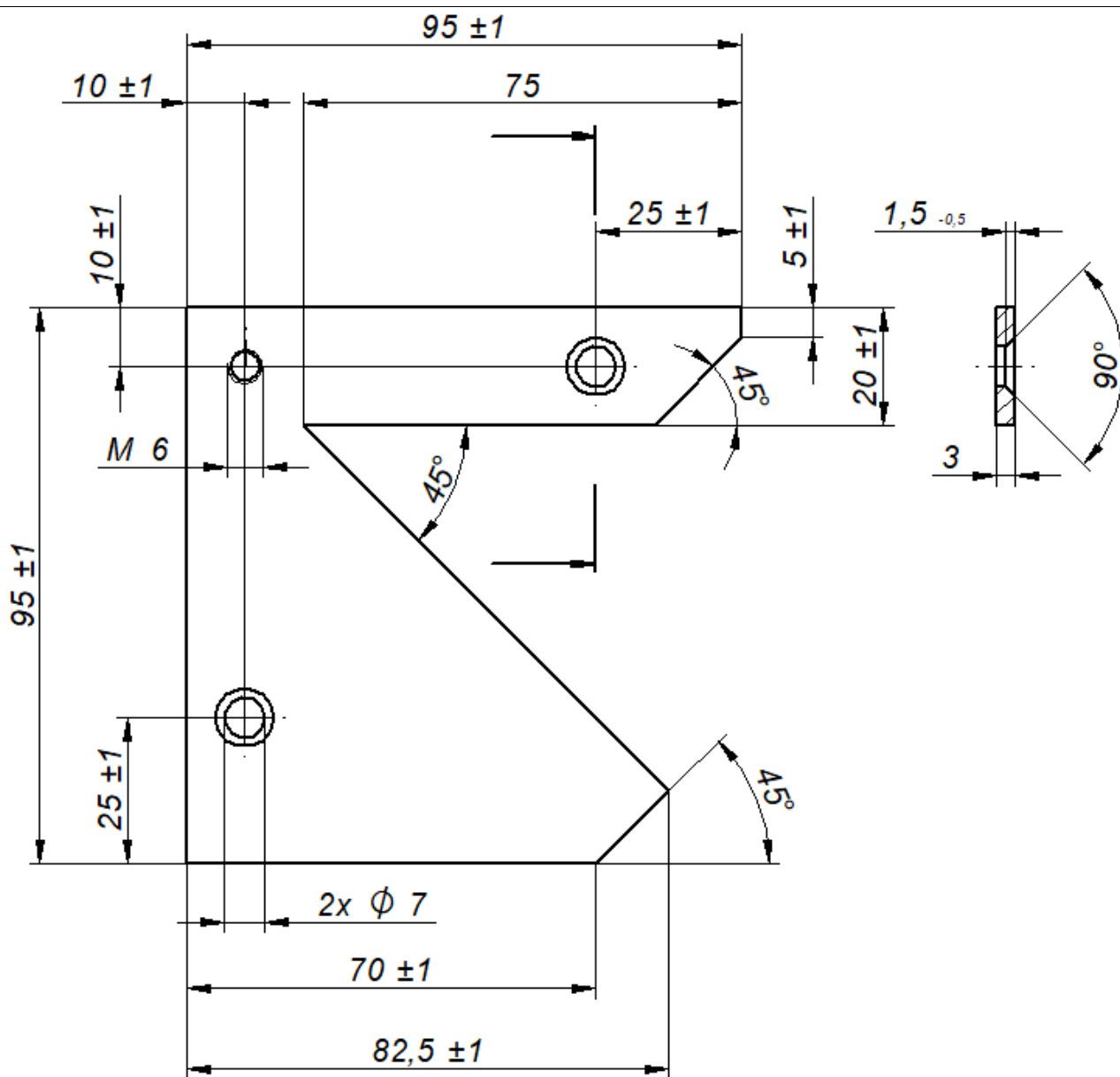
Uwaga: w przypadku wykonywania operacji cięcia blachy za pomocą nożyc dźwigniowych zgłoś przewodniczącemu ZN gotowość do skorzystania z nich. Po uzyskaniu zgody przystąp do wykonania operacji cięcia.

Po wykonaniu zadania przeprowadź kontrolę wskazanych wymiarów oraz ocenę stanu szablonu, a wyniki zapisz w *karcie pomiarowo-kontrolnej*.

Zadanie wykonaj przestrzegając zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ergonomii. Po zakończeniu pracy oczyść narzędzia i uporządkuj stanowisko pracy. Arkusz egzaminacyjny i wykonany element pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym.

Tabela 1. Dobór wiertel pod gwint metryczny (M)

Wymiar gwintu	Średnica wiertła mm
M4	3,3
M5	4,2
M6	5,0
M8	6,8
M10	8,2
M12	10,2



Uwagi:

- ostre krawędzie stępić
- rysy wyprowadzić wzdłuż dłuższych krawędzi
- ścięcie ramienia szablonu wykonać z tolerancją $45^\circ \pm 1^\circ$

Ilość 1	Nazwa części Szablon	
Nr rys. 1.01	Materiał Blacha 100×100×3	Gatunek S235JR

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

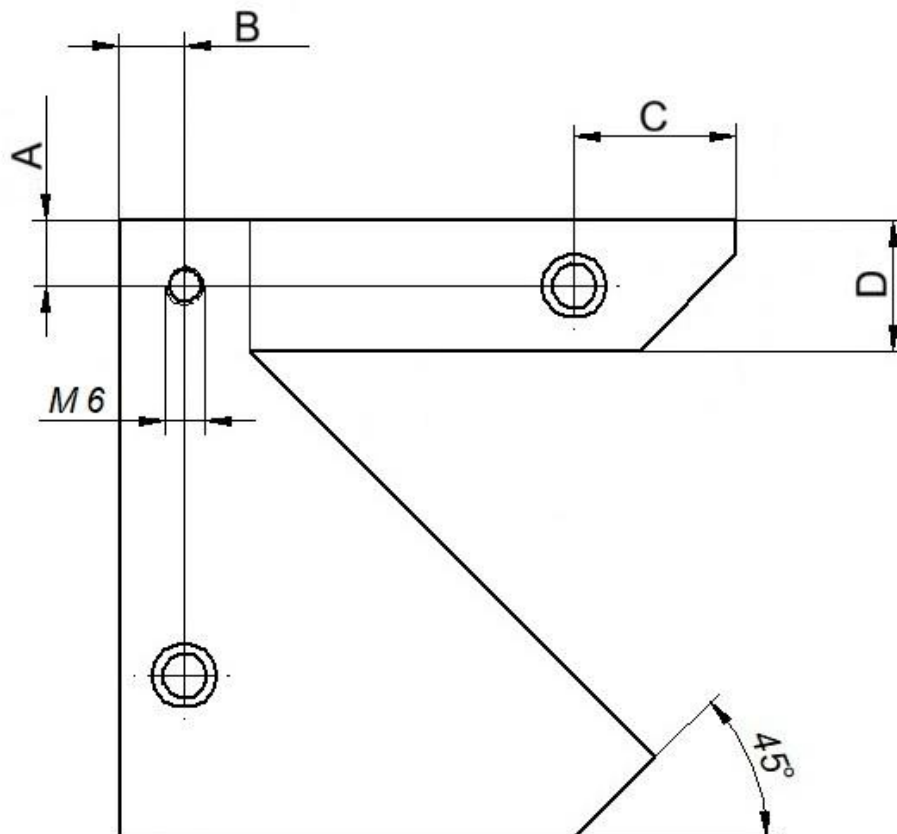
Ocenie podlegać będą 2 rezultaty:

- szablon,
- karta pomiarowo-kontrolna

oraz

przebieg wykonywania obróbki ręcznej i maszynowej.

KARTA POMIAROWO-KONTROLNA



Lp.	Wymiary szablonu	Wynik pomiaru
1	Wymiar A	
2	Wymiar B	
3	Wymiar C	
4	Wymiar D	
Stan		Ocena stanu *)
5	Kąt ścięcia szablonu 45°	
6	Nagwintowany otwór M6	
7	Brak ostrych krawędzi	

*) Należy wpisać właściwy stan **TAK** lub **NIE** zgodny ze stanem faktycznym w wykonanym szablonie