

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**
Oznaczenie arkusza: **MEC.08-01-26.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEC.08**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska**		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Szablon

Uwaga: rezultat należy ocenić po zakończeniu wykonywania zadania przez zdającego; w kryteriach od R.1.1 do R.1.5 egzaminator wykonuje pomiary przyrządem pomiarowym znajdującym się na stanowisku egzaminacyjnym, którego używał zdający

1	długość dwóch ramion zewnętrznych 95 ± 1 mm						
2	szerokość ramienia zewnętrznego 20 ± 1 mm						
3	odległość osi dwóch otworów $\varnothing 7$ od zewnętrznych krawędzi 10 ± 1 mm						
4	odległość osi dwóch otworów $\varnothing 7$ od końców ramion 25 ± 1 mm						
5	odległość osi otworu gwintowanego M6 od zewnętrznych krawędzi 10 ± 1 mm						
6	wykonane ścięcie na ramieniu o szerokości 20 mm pod kątem 45°						
7	nagwintowany otwór M6 <i>uwaga: kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli śruba kontrolna znajdująca się na stanowisku egzaminacyjnym wkręca się bez zacięć</i>						
8	wykonane pogłębienie stożkowe otworów $\varnothing 7$						
9	wszystkie krawędzie stępione						

Rezultat 2: Karta pomiarowo-kontrolna

Uwaga: kryteria od R.2.1 do R.2.4 należy uznać za spełnione, jeżeli wynik pomiaru zdającego i egzaminatora mieści się w granicach $\pm 0,2$ mm; egzaminator dokonuje pomiaru przyrządem pomiarowym znajdującym się na stanowisku egzaminacyjnym, którego używał zdający; kryteria R.2.5-R.2.7 należy uznać za spełnione jeżeli wpisany stan jest zgodny ze stanem faktycznym

1	Wymiar A						
2	Wymiar B						
3	Wymiar C						
4	Wymiar D						
5	wpisana ocena stanu kąta ścięcia szablonu 45° zgodna ze stanem faktycznym						
6	wpisana ocena stanu nagwintowanego otworu M6 zgodna ze stanem faktycznym						
7	wpisana ocena stanu braku ostrych krawędzi zgodna ze stanem faktycznym						

Przebieg 1: Wykonywanie obróbki ręcznej

Zdający:

1	podczas gwintowania używał środka smarującego						
2	kontrolował wymiary i kąty podczas trasowania i obróbki						
3	używał nożyc dźwigniowych lub pilki ręcznej do docięcia kształtu szablonu						
4	dobierał pilniki do rodzaju obróbki (zgrubna, wykańczająca)						
5	materiały, narzędzia oraz przyrządy pomiarowe rozmieszczał na stanowisku zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ergonomii						
6	uporządkował stanowisko pracy						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Wykonywanie obróbki maszynowej

Zdający:

1	uruchomił próbnie wiertarkę przed wierceniem otworów						
2	stosował okulary ochronne podczas wiercenia						
3	chłodził wiertło podczas wiercenia						
4	usunął wiertło z uchwytu wiertarskiego po zakończeniu wiercenia						
5	uporządkował stanowisko po zakończeniu wiercenia						
6	oczyścił narzędzia skrawające po wykonaniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis