CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

**Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**
Symbol kwalifikacji: **MEC.08**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

Numer stanowiska

Miejsce na naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut

MEC.08-02-26.06-SG

# EGZAMIN ZAWODOWY

## Rok 2026

## CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA 2019**

### Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL*, numer stanowiska i naklej naklejkę** z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
3. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
4. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
5. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
6. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty jego wykonania oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

***Powodzenia!***

** w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość*
*** w przypadku otrzymania naklejki*

Układ graficzny
© CKE 2025

Więcej materiałów znajdziesz na zawodowe.edu.pl

**Zadanie egzaminacyjne**

Wykonaj płytkę mocującą według rysunku 1. Dokładność wykonania płytki mocującej zgodna z odchyłkami wymiarów liniowych w klasie tolerancji c (tabela 1).
Podczas wykonywania otworu gwintowanego przy doborze wiertła skorzystaj z tabeli 2.

*Uwaga: do podparcia płytki mocującej w imadle wykorzystaj przygotowany na stanowisku egzaminacyjnym klocek drewniany.*

Następnie przeprowadź pomiary obróbkowe i uzupełnij kartę kontrolno-pomiarową.

Zadanie wykonaj na przygotowanym stanowisku roboczym. Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ergonomii pracy. Po wykonaniu zadania oczyść narzędzia skrawające i uporządkuj stanowisko.

Arkusz egzaminacyjny i wykonany element pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym.

**Tabela 1. Odchyłki wymiarów liniowych**

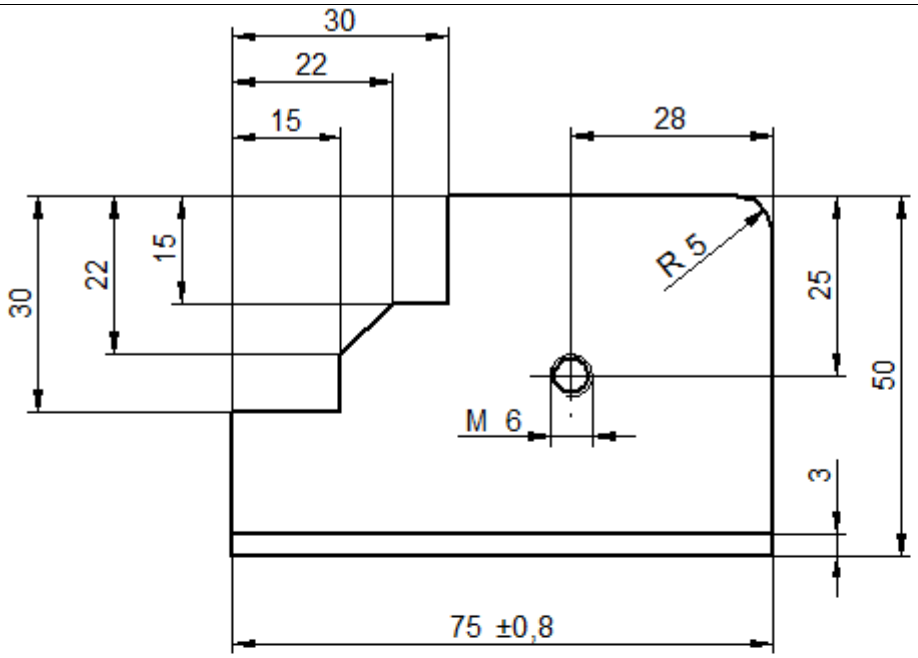
| **Zakres wymiarów [mm]** | | **Klasa tolerancji** | | |
|---|---|---|---|---|
| **ponad** | **do** | **f (dobra)** [mm] | **m (średnia)** [mm] | **c (zgrubna)** [mm] |
| 0,5 | 3 | ±0,05 | ±0,1 | ±0,15 |
| 3 | 6 | ±0,05 | ±0,1 | ±0,2 |
| 6 | 30 | ±0,10 | ±0,2 | ±0,5 |
| 30 | 120 | ±0,15 | ±0,3 | ±0,8 |
| 120 | 400 | ±0,2 | ±0,5 | ±1,2 |

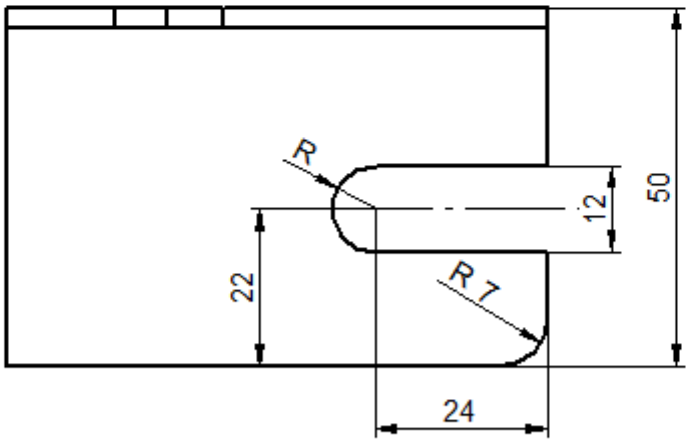
**Tabela 2. Dobór wiertła pod gwint metryczny (M)**

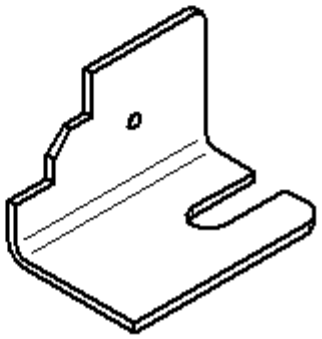
| **Wymiar gwintu** | **Średnica wiertła mm** |
|---|---|
| M6 | 5,0 |
| M8 | 6,5 |
| M10 | 8,2 |
| M12 | 10,2 |



Ćwicz na zawodowe.edu.pl - testy i arkusze egzaminacyjne



Uwagi:

- ostre krawędzie stępić
- wymiary w tolerancji - klasa c (zgrubna)

| Nr rysunku | Nazwa elementu | Materiał |
|---|---|---|
| **1** | **PŁYTKA MOCUJĄCA** | **S235JR** |



Przygotuj uczniów do egzaminu zawodowego na zawodowe.edu.pl

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.**

**Ocenie podlegać będą 2 rezultaty:**

- płytka mocująca,
- karta kontrolno-pomiarowa

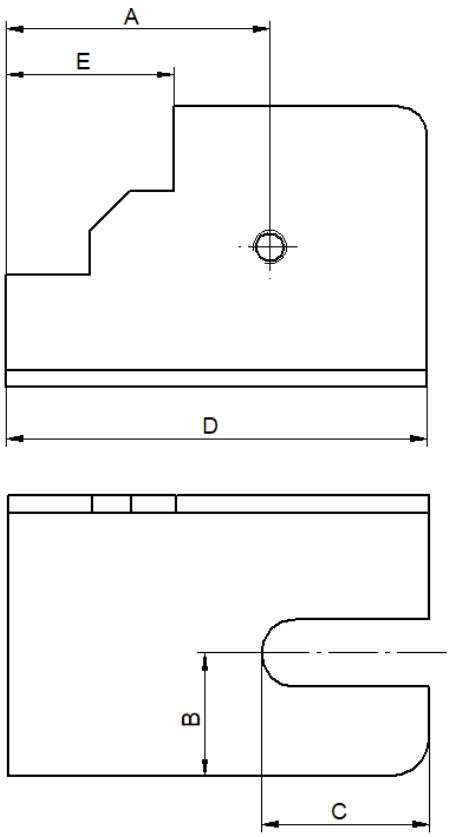
oraz

przebieg wykonania płytki mocującej.



Darmowe egzaminy zawodowe: zawodowe.edu.pl

**KARTA KONTROLNO-POMIAROWA**




| Lp. | Wymiary płytki mocującej | Wymiary po obróbce zmierzone suwmiarką/obliczone przez zdającego [mm] |
|---|---|---|
| 1. | Wymiar A | |
| 2. | Wymiar B | |
| 3. | Wymiar C | |
| 4. | Wymiar D | |
| 5. | Wymiar E | |
| **Ocena stanu** | | **Ocena zgodności wykonania *)** |
| 6. | promień zaokrąglenia R5 zgodny z zarysem wzorca | |
| 7. | promień zaokrąglenia R7 zgodny z zarysem wzorca | |
| 8. | nagwintowany otwór M6 | |
| 9. | zachowana równoległość krawędzi w rowku (tolerancja równoległości ±0,5 mm) | |
| 10. | brak ostrych krawędzi | |

*) Wpisz ***TAK***, jeżeli w wykonanej płytce mocującej zachowany jest określony w karcie stan. W przeciwnym przypadku wpisz ***NIE***.



zawodowe.edu.pl - darmowa platforma egzaminów zawodowych