Układ graficzny © CKE 2025

CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**
Oznaczenie arkusza: **MEC.08-02-26.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEC.08**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA 2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka ☐☐☐☐☐☐ – ☐☐☐☐☐

Kod egzaminatora ☐☐☐☐☐☐

Data egzaminu ☐☐ ☐☐ ☐☐☐☐
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu ☐☐ : ☐☐

Numer *PESEL* zdającego*											Numer stanowiska**		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość
** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Więcej materiałów znajdziesz na zawodowe.edu.pl

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Narzędzia dla nauczycieli zawodowych: zawodowe.edu.pl

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		*Egzaminator wpisuje **T**, jeżeli zdający spełnił kryterium albo **N**, jeżeli nie spełnił*					
Rezultat 1: Płytka mocująca							
Uwaga: rezultat należy sprawdzić po wykonaniu przez zdającego zadania							
1	oba wcięcia (wymiar 30) mieszczą się w przedziale [mm]: od 29,5 do 30,5						
2	oba wcięcia (wymiar 15) mieszczą się w przedziale [mm]: od 14,5 do 15,5						
3	odległość osi otworu gwintowanego M6 (wymiar 28) mieści się w przedziale [mm]: od 27,5 do 28,5						
4	odległość osi otworu gwintowanego M6 (wymiar 25) mieści się w przedziale [mm]: od 24,5 do 25,5						
5	wykonane zaokrąglenie wierzchołka R5						
6	wykonane zaokrąglenie wierzchołka R7						
7	odległość osi rowka (wymiar 22) mieści się w przedziale [mm]: od 21,5 do 22,5						
8	długość rowka mieści się w przedziale [mm]: od 29,5 do 30,5						
9	szerokość rowka mieści się w przedziale [mm]: od 11,5 do 12,5						
10	długość elementu mieści się w przedziale [mm]: od 74 do 76						

zawodowe.edu.pl - darmowa platforma egzaminów zawodowych

		Numer stanowiska					
Rezultat 2: Karta kontrolno-pomiarowa							
Uwaga: kryteria R.2.1÷R.2.5 należy uznać za spełnione, jeżeli wynik pomiaru zdającego i egzaminatora mieści się w granicach ±0,2 mm; egzaminator dokonuje pomiaru przyrządem pomiarowym znajdującym się na stanowisku egzaminacyjnym, którego używał zdający; kryteria R.2.6÷R.2.10 należy uznać za spełnione, jeżeli ocena zgodności wykonania jest zgodna ze stanem faktycznym							
1	wymiar A						
2	wymiar B						
3	wymiar C						
4	wymiar D						
5	wymiar E						
6	promień zaokrąglenia R5 zgodny z zarysem wzorca						
7	promień zaokrąglenia R7 zgodny z zarysem wzorca						
8	nagwintowany otwór M6						
9	zachowana równoległość krawędzi w rowku (tolerancja równoległości ±0,5 mm)						
10	brak ostrych krawędzi						

Pobierz więcej arkuszy z zawodowe.edu.pl

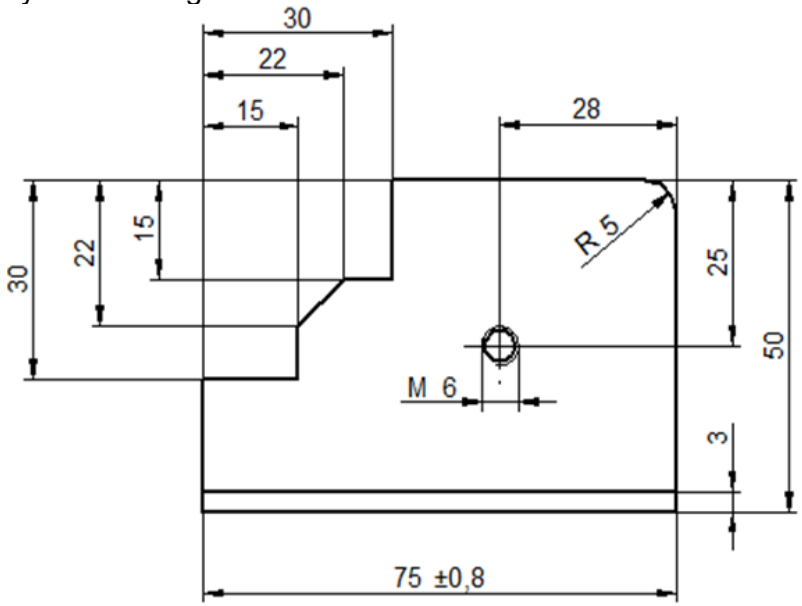
		Numer stanowiska						
Przebieg 1: Wykonanie płytki mocującej								
Zdający:								
1	wykorzystał klocek drewniany do podparcia płytki mocującej w imadle							
2	stosował ciecz chłodząco-smarującą podczas wiercenia							
3	dobierał narzędzia zgodnie z przeznaczeniem							
4	kontrolował wymiary podczas obróbki							
5	pracował w okularach ochronnych podczas wiercenia							
6	podczas wiercenia nie używał rękawic ochronnych							
7	pozostawił uporządkowane stanowisko wiertarskie							
8	pozostawił uporządkowane stanowisko ślusarskie							

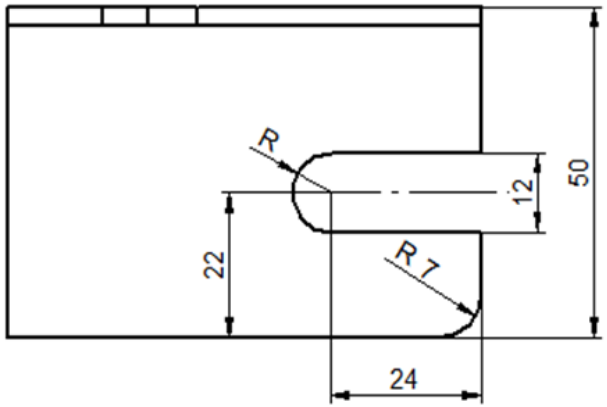
Egzaminator …… .....

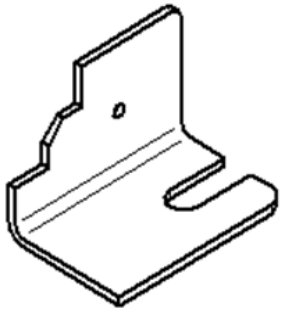
imię i nazwisko *data i czytelny podpis*

Darmowe egzaminy zawodowe zawodowe.edu.pl

Rysunek dla egzaminatora:







Ćwicz na zawodowe.edu.pl arkusze egzaminacyjne