CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**
Symbol kwalifikacji: **MEC.08**
Numer zadania: **03**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

Numer stanowiska

Miejsce na naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut

MEC.08-03-26.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2026

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

PODSTAWA PROGRAMOWA 2019

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL*, numer stanowiska i naklej naklejkę** z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
3. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
4. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
5. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
6. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty jego wykonania oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

** w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość*
*** w przypadku otrzymania naklejki*

Układ graficzny
© CKE 2025

zawodowe.edu.pl - darmowa platforma egzaminów zawodowych

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj stopę regału zgodnie z rysunkiem 1 oraz odchyłkami wymiarów liniowych w tolerancji c (zgrubna) przedstawionymi w tabeli 1.

Uwaga: do cięcia ceownika i wiercenia w nim otworów wykorzystaj przygotowany na stanowisku egzaminacyjnym klocek drewniany.

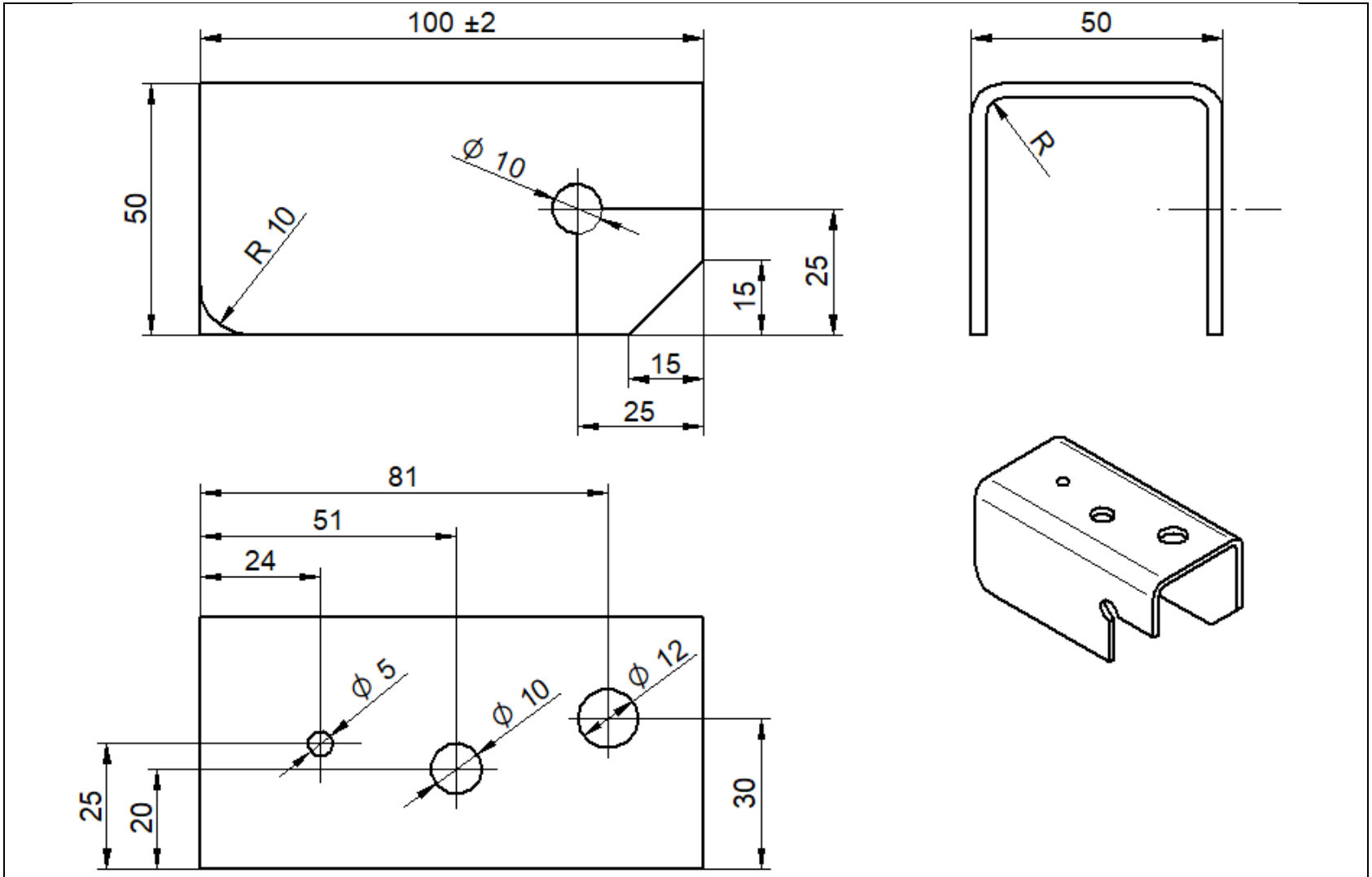
Po wykonaniu stopy dokonaj pomiarów jej wymiarów obróbkowych i uzupełnij tabelę 2.

Zadanie wykonaj na przygotowanym i wyposażonym stanowisku roboczym. Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ergonomii. Po wykonaniu zadania oczyść narzędzia skrawające i uporządkuj stanowisko pracy. Arkusz egzaminacyjny i wykonany element pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym.

Tabela 1. Odchyłki wymiarów liniowych wg ISO 2768-1 [mm]

Zakres wymiarów [mm]		**Klasa tolerancji**			
ponad	*do*	***f** (dobra)*	***m** (średnia)*	***c** (zgrubna)*	***v** (bardzo zgrubna)*
0,5	3	±0,05	±0,1	±0,15	–
3	6	±0,05	±0,1	±0,2	±0,5
6	30	±0,10	±0,2	±0,5	±1,0
30	120	±0,15	±0,3	±0,8	±1,5
120	400	±0,20	±0,5	±1,2	±2,5

Ćwicz na zawodowe.edu.pl testy i arkusze egzaminacyjne



Uwaga: ostre krawędzie stępić

Nazwa części **STOPA REGAŁU**	Tolerancje ogólne **KLASA „c" wg ISO 2768-1**

Rysunek 1. Stopa regału

Pobierz więcej arkuszy z zawodowe.edu.pl

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

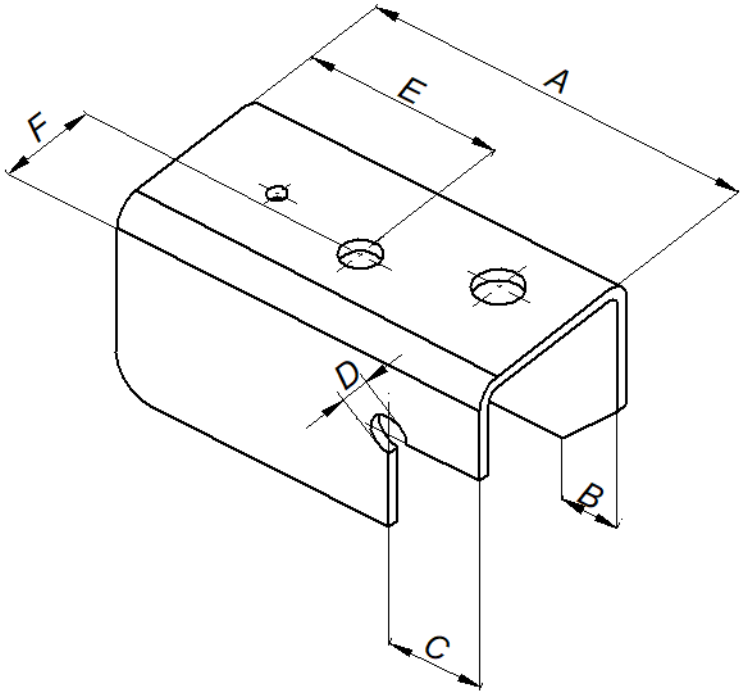
Ocenie podlegać będą 2 rezultaty:

- stopa regału,
- protokół pomiarowy wymiarów obróbkowych stopy regału – tabela 2,

oraz przebieg wykonania stopy regału.

zawodowe.edu.pl - darmowa platforma egzaminów zawodowych

Tabela 2. Protokół pomiarowy wymiarów obróbkowych stopy regału



Lp.	Wymiary obróbkowe stopy regału	Wynik pomiaru zmierzony suwmiarką lub obliczony przez zdającego [mm]	Ocena zgodności wykonania *)
1	Wymiar A		
2	Wymiar B		
3	Wymiar C		
4	Wymiar D		
5	Wymiar E		
6	Wymiar F		
Stan		**Ocena stanu **)**	
7	Promień zaokrąglenia R10 jest zgodny z zarysem wzorca		
8	Brak ostrych krawędzi		

*) Należy wpisać właściwy stan ***TAK*** lub ***NIE*** na podstawie porównania wpisanego wyniku pomiaru z danymi odczytanymi z rysunku 1 lub z tabeli 1

) Należy wpisać właściwy stan ***TAK* lub ***NIE*** zgodny ze stanem faktycznym

Pobierz więcej arkuszy z zawodowe.edu.pl