CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**
Symbol kwalifikacji: **MEC.08**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego* | | | | | | | | | | |

Numer stanowiska | | | |

Miejsce na naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut

MEC.08-02-26.01-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2026

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

PODSTAWA PROGRAMOWA 2019

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL*, numer stanowiska i naklej naklejkę** z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 4 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
3. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
4. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
5. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
6. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty jego wykonania oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

** w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość*
*** w przypadku otrzymania naklejki*

Układ graficzny
© CKE 2025

Przygotuj uczniów do egzaminu zawodowego na zawodowe.edu.pl

Zadanie egzaminacyjne

Na podstawie rysunku wykonawczego 1.01 oraz informacji zawartych w tabeli 1 wykonaj łącznik, a następnie zmierz wskazane w karcie pomiarowo–kontrolnej wymiary. Wyniki pomiarów, zgodność wykonania z zakresem odchyłek oraz ocenę stanu zapisz w karcie pomiarowo–kontrolnej.

Zadanie wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy, gdzie znajdują się niezbędne materiały, narzędzia skrawające i przyrządy pomiarowe.

Uwaga: w przypadku wykonywania operacji cięcia blachy za pomocą nożyc dźwigniowych zgłoś przewodniczącemu ZN gotowość do skorzystania z nich. Po uzyskaniu zgody przystąp do wykonania operacji cięcia.

Łącznik wykonaj z zachowaniem zasad bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ergonomii, związanych z użytkowaniem narzędzi i maszyn wykorzystywanych do prac obróbki ręcznej i maszynowej.

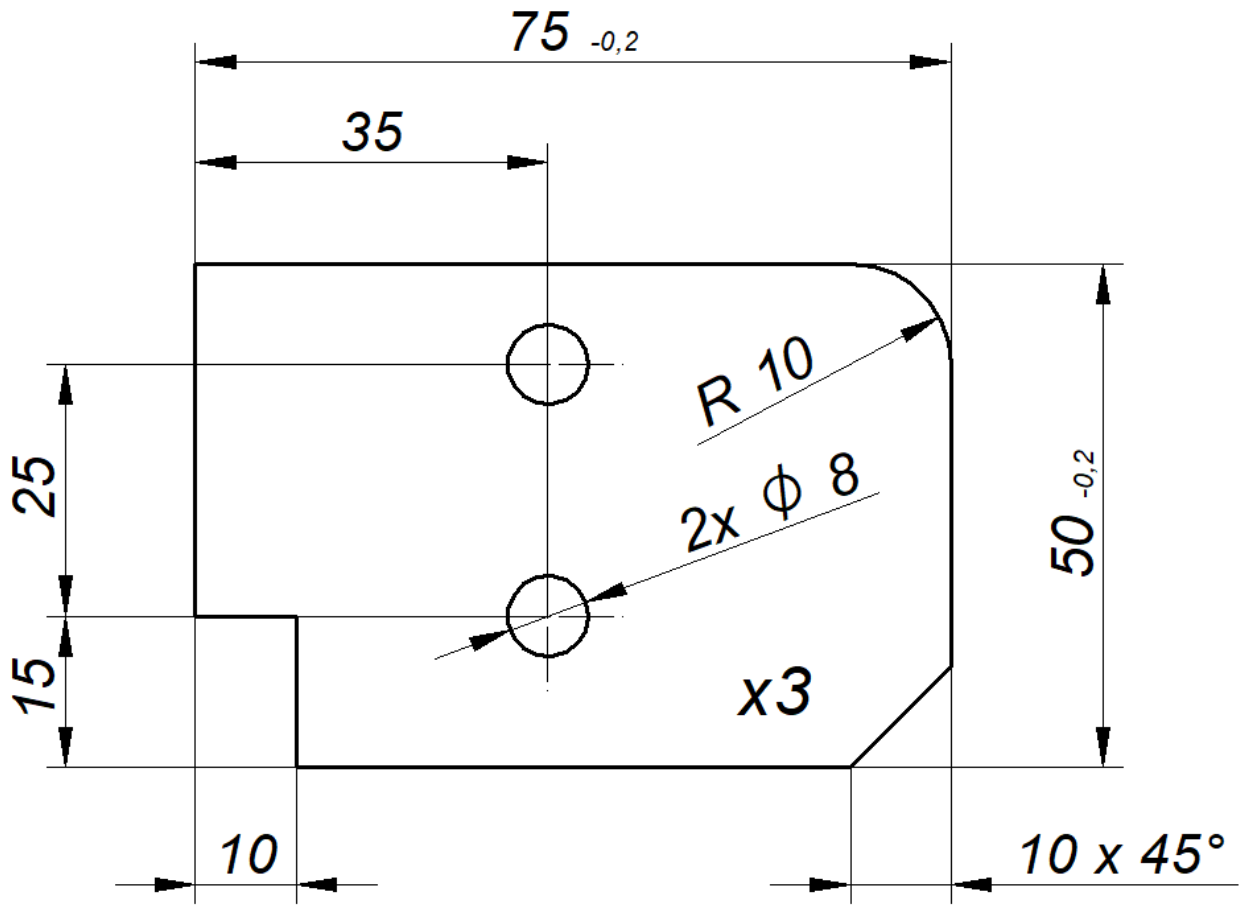
Zakończenie wykonywania zadania zgłoś przewodniczącemu ZN.

Po wykonaniu zadania oczyść narzędzia skrawające i uporządkuj indywidualne stanowisko pracy.

Tabela 1. Odchyłki wymiarów liniowych nietolerowanych dla klasy IT14

Wymiar nominalny w mm		**Wartości odchyłek w mm**		
powyżej	**do**	**zewnętrznych IT 14**	**wewnętrznych IT 14**	**mieszanych IT 14**
1	3	-0,25	+0,25	±0,12
3	6	-0,30	+0,26	±0,16
6	10	-0,36	+0,27	±0,18
10	18	-0,43	+0,28	±0,22
18	30	-0,52	+0,29	±0,26
30	50	-0,62	+0,30	±0,30
50	80	-0,74	+0,31	±0,38
80	120	-0,87	+0,32	±0,44
120	180	-1,00	+0,33	±0,50
180	250	-1,15	+0,34	±0,58
250	315	-1,30	+0,35	±0,66

Narzędzia dla nauczycieli zawodowych: zawodowe.edu.pl



Uwagi:

- *ostre krawędzie stępić*
- *rysy wyprowadzić wzdłuż dłuższych krawędzi*
- *wymiary nietolerowane wykonać zgodnie z tabelą 1*

Ilość	Nazwa części	
1	**Łącznik**	
Nr rys.	Materiał	Gatunek
1.01	**Blacha 70×90×3**	**S235JR**

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 2 rezultaty:

- łącznik,
- karta pomiarowo–kontrolna

oraz przebieg wykonania łącznika.

Pobierz więcej arkuszy z zawodowe.edu.pl

KARTA POMIAROWO–KONTROLNA

Lp.	Wymiar	Wymiar nominalny na rysunku [mm]	Wynik pomiaru uzyskany przy użyciu suwmiarki [mm]	Zgodność wykonania z zakresem odchyłek podanych w tabeli 1 *)
	1	2	3	4
1.	Długość łącznika	75		
2.	Wysokość łącznika	50		
3.	Wysokość wcięcia łącznika	15		
4.	Szerokość wcięcia łącznika	10		
5.	Odległość osi dolnego otworu Ø8 od dolnej krawędzi łącznika	15		
6.	Odległość osi górnego otworu Ø8 od lewej krawędzi łącznika	35		
7.	Odległość między otworami	25		

Stan		Ocena stanu **)
8.	Wykonane dwa otwory w łączniku	
9.	Wykonany promień zaokrąglenia R10 zgodny z rysunkiem	
10.	Brak ostrych krawędzi	

*) Należy wpisać właściwy stan ***TAK*** lub ***NIE*** na podstawie porównania wyniku pomiaru wpisanego w kolumnie 3 z danymi odczytanymi z tabeli 1

) Należy wpisać właściwy stan ***TAK* lub ***NIE*** zgodny ze stanem faktycznym

Przygotuj uczniów do egzaminu zawodowego na zawodowe.edu.pl