Układ graficzny © CKE 2025

CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**
Oznaczenie arkusza: **MEC.08-02-26.01-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEC.08**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA 2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka ☐☐☐☐☐☐ – ☐☐☐☐☐

Kod egzaminatora ☐☐☐☐☐☐

Data egzaminu ☐☐☐☐☐☐☐☐
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu ☐☐ : ☐☐

Numer *PESEL* zdającego*											Numer stanowiska**		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość
** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Więcej materiałów znajdziesz na zawodowe.edu.pl

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Darmowe egzaminy zawodowe - zawodowe.edu.pl

Numer stanowiska						

	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny	*Egzaminator wpisuje **T**, jeżeli zdający spełnił kryterium albo **N**, jeżeli nie spełnił*					
Rezultat 1: Łącznik							
Uwaga: rezultat należy ocenić po zakończeniu wykonywania przez zdającego zadania; egzaminator wykonuje pomiary przyrządem pomiarowym znajdującym się na stanowisku egzaminacyjnym, którego używał zdający							
1	Długość łącznika mieści się w przedziale [mm]: od 74,8 do 75,00						
2	Wysokość łącznika mieści się w przedziale [mm]: od 49,8 do 50,00						
3	Wysokość wcięcia łącznika mieści się w przedziale [mm]: od 14,78 do 15,22						
4	Szerokość wcięcia łącznika mieści się w przedziale [mm]: od 9,82 do 10,18						
5	Promień zaokrąglenia R10 zgodny ze wzorcem						
6	Średnica otworu ø8 mieści się w zakresie [mm]: od 8,00 do 8,36						
7	Odległość osi otworu ø8 od dolnej krawędzi łącznika mieści się w przedziale [mm]: od 14,78 do 15,22						
8	Wartość kąta ścięcia 45° mieści się w przedziale od 44° do 46°						

Więcej materiałów znajdziesz na zawodowe.edu.pl

		Numer stanowiska					

Rezultat 2: Karta pomiarowo-kontrolna							
Uwaga: kryteria R.2.1-R.2.7 należy uznać, jeżeli w wykonanych pomiarach (tym samym przyrządem) różnice wymiarów egzaminatora i wpisanych przez zdającego nie przekraczają ±0,1 mm; *kryteria R.2.8-R.2.10 należy uznać za spełnione, jeżeli wpisany stan jest zgodny ze stanem faktycznym*							
1	Długość łącznika						
2	Wysokość łącznika						
3	Wysokość wcięcia łącznika						
4	Szerokość wcięcia łącznika						
5	Odległość osi dolnego otworu ø8 od dolnej krawędzi łącznika						
6	Odległość osi górnego otworu ø8 od lewej krawędzi łącznika						
7	Odległość między otworami						
8	W kolumnie 4 we wszystkich wierszach zapisano stan zgodny ze stanem faktycznym						
9	Wykonany promień zaokrąglenia R10 zgodny z rysunkiem						
10	Brak ostrych krawędzi						

Arkusz pobrany z zawodowe.edu.pl

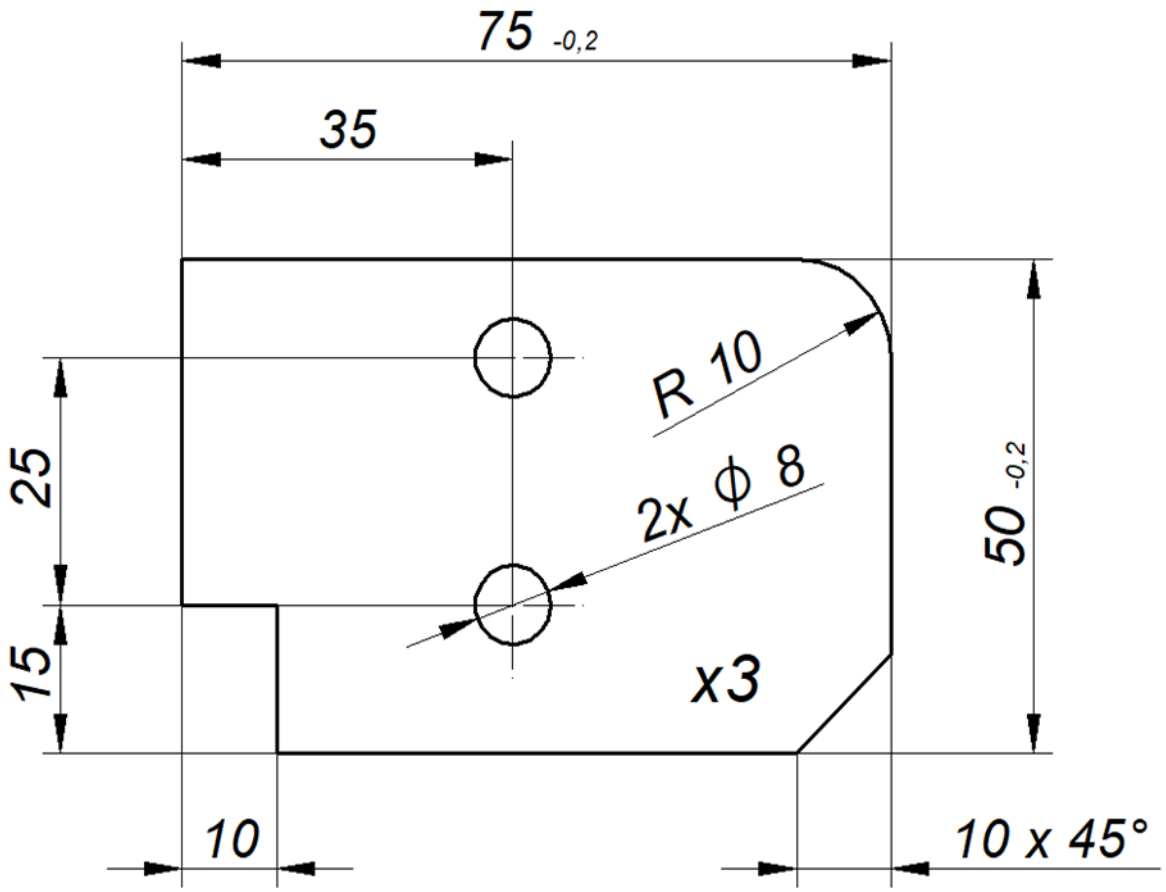
		Numer stanowiska						
Przebieg 1: Wykonanie łącznika								
Zdający:								
1	trasował osie otworów oraz punktował miejsca przecięcia osi							
2	dobierał pilniki odpowiednio do rodzaju obróbki (zgrubna, wykańczająca)							
3	sprawdzał wymiary i kształt przedmiotu podczas obróbki							
4	sprawdził zamocowanie przedmiotu obrabianego w imadle przed wierceniem							
5	uruchomił próbnie wiertarkę przed wierceniem otworów							
6	używał okularów ochronnych podczas wiercenia otworów							
7	oczyścił wiertło po wykonaniu zadania							
8	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania							

Egzaminator …… .....

imię i nazwisko *data i czytelny podpis*

zawodowe.edu.pl - archiwalne pytania egzaminacyjne

Rysunek dla egzaminatora:



Przygotuj uczniów do egzaminu zawodowego na zawodowe.edu.pl