

Nazwa
kwalifikacji:

Organizacja i wykonywanie prac spawalniczych

Oznaczenie
kwalifikacji:

MEC.10

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

MEC.10-01-22.06-SG

Wersja arkusza:

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Rysunek zestawieniowy kompletnego płaszczu zbiornika (wydruk z programu CAD)
	<i>Rysunek zawiera:</i>
R.1.1	płaszcz zbiornika narysowany zgodnie z zasadami rysunku technicznego
R.1.2	osie symetrii narysowane linią cienką punktową
R.1.3	kontury narysowane linią ciągłą grubą
R.1.4	element pokazany w przerywaniu
R.1.5	znak średnicy płaszczu ($\varnothing$)
R.1.6	wartość średnicy płaszczu (210 mm)
R.1.7	wymiar długości płaszczu (420 mm)
R.1.8	wymiar położenia króćca nad tworzącą płaszczu (19 mm lub 124 mm lub 229 mm)
R.1.9	znak pachwinowej spoiny króćca wykonanej po obwodzie (O)
R.1.10	znak spoiny wzdłużnej (II)
R.2	Rezultat 2: Wstępna Instrukcja Technologiczna Spawania (pWPS) płaszczu zbiornika – część technologiczna
	<i>pWPS zawiera:</i>
R.2.1	sposób przygotowania brzegów do spawania (cięcie, bez ukosowania)
R.2.2	oznaczenie materiału podstawowego płaszczu zbiornika (S235JR)
R.2.3	urządzenie spawalnicze (2)
R.2.4	sposób przenoszenia metalu w łuku (kroplowy)
R.2.5	typ złącza i rodzaj spoiny (doczołowe, BW lub czołowa I)
R.2.6	pozycję spawania (PA lub podolna)
R.2.7	oznaczenie metody spawania (135 albo MAG)
R.2.8	rodzaj prądu i jego biegunowość (=, +)
R.2.9	napięcie łuku (22 V)
R.2.10	natężenie prądu (130 A)
R.3	Rezultat 3: Wstępna Instrukcja Technologiczna Spawania (pWPS) płaszczu zbiornika – część przygotowawcza
	<i>pWPS zawiera:</i>
R.3.1	oznaczenie metalicznie czystych brzegów (na szkicu linia bardzo gruba lub wskazano przygotowanie powierzchni)
R.3.2	dopasowanie brzegów na grubości (szkic zwymiarowany)
R.3.3	wartość dopuszczalnej odchyłki na grubości (0,2 mm)
R.3.4	dopasowanie wzdłużne brzegów
R.3.5	wartość dopuszczalnej odchyłki na długości brzegów (max 1,0 mm)
R.3.6	wymiar średnicy płaszczu ($d = 204$ lub 210 mm)
R.3.7	wartość grubości materiału płaszczu ($g = 3$ mm)
R.3.8	wartość odstępu brzegów (1 mm)
R.3.9	ustawienie brzegów na podkładce miedzianej (wskazanie podkładki)
R.3.10	ustawienie płytek dobiegowej i wybiegowej na końcach płaszczu (wskazanie stosowania płytek)