

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i wykonywanie prac spawalniczych**

Oznaczenie kwalifikacji: **MEC.10**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **MEC.10-01-22.01-SG_zo**

Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Rysunek zestawieniowy kompensatora (projektowanej konstrukcji spawanej - wydruk z programu CAD)
R.1.1	wykonany jest jako zestawieniowy
R.1.2	na rysunku są zastowane linie ciągłe grube do rysowania konturów
R.1.3	na rysunku są zastosowane linie ciągłe cienkie do rysowania linii wymiarowych
R.1.4	na rysunku zachowane są zasady wymiarowania
R.1.5	na rysunku wykonany jest półwidok i półprzekrój lub widok z przekrojem cząstkowym lub przekrój, pokazujący niewidoczne połączenia elementów konstrukcji spawanej
R.1.6	w tabelce rysunkowej wpisany gatunek stali
R.1.7	w tabelce rysunkowej wpisana podziałka
R.1.8	na rysunku zachowane są zasady kreskowania przekrojów
R.2	Rezultat 2: Rysunek zestawieniowy kompensatora - oznaczenie spoin
	<i>Zawiera:</i>
R.2.1	jedną strzałkę odniesienia dla każdego złącza
R.2.2	oznaczenie rodzaju spoin
R.2.3	oznaczenie kształtu lica dla spoin pachwinowych
R.2.4	parametr "a" spoin pachwinowych
R.2.5	strzałkę odniesienia dotyczącą do powierzchni ukosowanej w złączu doczołowym
R.2.6	oznaczenie metody spawania
R.2.7	oznaczenie spoin na całym obwodzie
R.3	Rezultat 3: Instrukcja pWPS
	<i>Kryteria (R.3.3 i R.3.6) należy uznać za spełnione, jeżeli wpisany jest co najmniej jeden z wymaganych parametrów. W instrukcji wpisano:</i>
R.3.1	rodzaj urządzenia spawalniczego - 3
R.3.2	sposób przenoszenia metalu - kroplowy
R.3.3	typ złącza oraz rodzaj spoiny - BW doczołowe, spoina czołowa 1/2 V
R.3.4	gaz osłonowy - M21
R.3.5	oznaczenie spoiwa - G3Si1
R.3.6	natężenie prądu spawania: ścieg 1 -120 A, ścieg 2 -150 A
R.3.7	metoda spawania 135
R.3.8	zużycie gazu osłonowego
R.3.9	kąt rowka - 40°
R.3.10	grubość materiału - 5 mm lub 5,15 mm
R.4	Rezultat 4: Instrukcja kolejności spawania
	<i>Kryteria (R.4.1, R.4.2 i R.4.3) należy uznać za spełnione, jeżeli wpisany jest co najmniej numer jednego z rysunków</i>
R.4.1	w wierszu 1, wpisano numer rysunku: K-003 i K-004
R.4.2	w wierszu 2, wpisano numer rysunku: K-001 i K-003
R.4.3	w wierszu 3, wpisano numer rysunku: K-001 i K-002
R.4.4	w wierszu 1, wpisano oznaczenie spoiny pachwinowej: (FW)
R.4.5	w wierszu 2, wpisano oznaczenie spoiny pachwinowej: (FW)
R.4.6	w wierszu 3, wpisano oznaczenie spoiny czołowej: (BW)