

Nazwa
kwalifikacji:

Oznaczenie
kwalifikacji:

Numer zadania: **02**

Kod arkusza: **MEC.10-02-25.01-SG**

Wersja arkusza: **SG**

Organizacja i wykonywanie prac spawalniczych

MEC.10

02

MEC.10-02-25.01-SG

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: – RYSUNEK - zasady rysunkowe (wydruk z programu CAD)
<i>Na rysunku:</i>	
R.1.1	korpus podnośnika pokazany w minimum 2 rzutach
R.1.2	rzuty rozmieszczenie z zachowaniem zasady pierwszego kąta (metoda E)
R.1.3	wszystkie osie symetrii narysowane linią punktową cienką
R.1.4	widoczny zarys korpusu narysowany linią ciągłą grubą
R.1.5	wszystkie linie wymiarowe narysowane linią ciągłą cienką
R.1.6	zachowana zasada niepowtarzania wymiarów
R.1.7	zachowana zasada grupowania wymiarów
R.1.8	narysowane wymiary gabarytowe: bok podstawy: 200 oraz wysokość podnośnika
R.1.9	rysunek korpusu i jego rzuty nie przecinają krawędzi szablonu
R.1.10	uzupełniona tabela rysunkowa (minimum nazwa wyrobu)
R.2	Rezultat 2: – RYSUNEK - oznaczenie złączy spawanych (wydruk z programu CAD)
<i>Na rysunku:</i>	
R.2.1	spoiny narysowane w sposób umowny lub uproszczony
R.2.2	symbol grubości spoin pachwinowych: a
R.2.3	grubość spoiny: 5
R.2.4	oznaczenie spoiny dwustronnej pachwinowej między podstawą a żebrami
R.2.5	oznaczenie spoiny dwustronnej pachwinowej między słupem korpusu a żebrami
R.2.6	oznaczenie spoiny po obwodzie między korpusem a podstawą
R.2.7	oznaczenie spoiwa do spawania: E 38
R.2.8	oznaczenie pozycji spawania między słupem korpusu a żebrami: PF lub PB lub PA
R.2.9	linię identyfikacyjną
R.2.10	metodę spawania: 111
R.3	Rezultat 3: Karta obliczeń – koszty materiałów
<i>Tabela zawiera wartości:</i>	
R.3.1	pole powierzchni podstawy podnośnika śrubowego (S_p): 0,0400 (wartość zaokrąglona do 0,0001)
R.3.2	pole powierzchni 4 żeber podnośnika śrubowego (S_z): (0,0170–0,0175) (wartość zaokrąglona do 0,0001)
R.3.3	masa podstawy podnośnika śrubowego (m_p): 2,6 lub wartość wynikająca z mnożenia wyniku otrzymanego w R.3.1 przez 64 (wartość zaokrąglona do 0,1)
R.3.4	masa 4 żeber (m_z): 1,1 lub wartość wynikająca z mnożenia wyniku otrzymanego w R.3.2 przez 64 (wartość zaokrąglona do 0,1)
R.3.5	koszt podstawy podnośnika śrubowego (K_p): 21 lub zaokrąglona do jedności wartość wynikająca z mnożenia wyniku otrzymanego w: R.3.1 przez 512 lub R.3.3 przez 8
R.3.6	koszt 4 żeber podnośnika śrubowego (K_z): 9 lub zaokrąglona do jedności wartość wynikająca z mnożenia wyniku otrzymanego w: R.3.2 przez 512 lub R.3.4 przez 8
R.3.7	koszt słupa korpusu (K_k): 37

R.3.8	koszt materiału do wykonania korpusu podnośnika śrubowego (K): 67 lub zaokrąglona do jedności wartość wynikająca z sumy z R.3.5, R.3.6, R.3.7
R.4	Rezultat 4: Karta obliczeń– czas spawania i liczba elektrod
<i>Tabela zawiera wartości:</i>	
R.4.1	całkowita długość ściegów w spoinie trzyściegowej między podstawą podnośnika śrubowego a słupem korpusu (L_1): wartość między 630–660
R.4.2	całkowita długość ściegów w spoinie trzyściegowej między podstawą podnośnika śrubowego a żebrami (L_2): 1080
R.4.3	całkowita długość ściegów w spoinie trzyściegowej między słupem korpusu a żebrami: (L_3): 2760
R.4.4	suma długości wszystkich ściegów (L): 4499 lub zaokrąglona do jedności wartość wynikająca z sumy R.4.1, R.4.2, R.4.3
R.4.5	czas spawania korpusu podnośnika śrubowego (t): wartość między 40–50 lub zaokrąglona do jedności wartość wynikająca z ilorazu R.4.4 przez 100
R.4.6	liczbę sztuk zużytych elektrod do wykonania korpusu podnośnika śrubowego (l): wartość między 10–14 lub zaokrąglona do jedności wartość wynikająca z ilorazu R.4.4 przez 400