

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2022
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów medycznych z zakresu protetyki dentystycznej, ortodoncji oraz epitezy twarzy**
 Oznaczenie arkusza: **MED.06-02-22.01-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **MED.06**
 Numer zadania: **02**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

 Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Model roboczy przygotowany do wykonania wzornika zwarcowego górnego

Zdający zgłosi gotowość do oceny poprzez podniesienie ręki

1	Podstawa modelu jest obcięta na półokrągło						
2	Podstawa modelu jest równoległa do szczytu bezzębного wyrostka zębodołowego						
3	Podstawa modelu ma 10-20 mm wysokości						
4	Tylne krawędzie modelu jest prostopadła do linii pośrodkowej						
5	Model odtwarza cały obszar pola protetycznego wraz z obrzeżem czynnościowym						
6	Zarysowany zasięg sztywnej płyty obejmuje podniebienie twarde i sięga do największej wypukłości wyrostka zębodołowego od strony przedsionkowej						
7	Zarysowany zasięg sztywnej płyty obejmuje guzy wyrostka zębodołowego szczęki						

Rezultat 2: Ukształtowana płyta podstawowa wzornika zwarcowego górnego

1	Sztwna płyta podstawowa została wykonana z szelaku						
2	Płyta z szelaku obejmuje podniebienie twarde i sięga do największej wypukłości wyrostka zębodołowego od strony przedsionkowej						
3	Płyta obejmuje guzy wyrostka zębodołowego szczęki i biegnie wzdłuż tylnej granicy podniebienia twardego						
4	Płyta podstawowa szczelnie przylega do modelu gipsowego						
5	Obrzeże płyty wzornika omija wędzidełka i przyczepy policzków						
6	Woskowe obrzeże jest pogrubione i wygładzone						
7	Sztwna płyta wzornika jest wygładzona						

Rezultat 3: Wymodelowany wał wzornika zwarciovego górnego

1	Wał zwarciový jest wykonany z wosku						
2	Wał zwarciový jest przyklejony na szczycie wyrostka zębodołowego						
3	Wysokość wału wynosi 10-15 mm						
4	Szerokość wału wynosi około 9-10 mm (lub jest lekko wycieniony w odcinku przednim)						
5	Płaszczyzna zwarciová wzornika jest równa						
6	Zakończenie wałów jest ścięte skośnie ku tyłowi						
7	Powierzchnia wosku jest wygładzona						

Przebieg 1: Przygotowanie modelu roboczego

Zdający:

1	obcinał model roboczy na obcinarce do gipsu						
2	podczas obcinania modelu używał okularów ochronnych lub przyłbicy						
3	usuwał artefakty z modelu roboczego nożykiem do wosku lub inlay'em						
4	izolował model gipsowy w wodzie						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Wykonanie wzornika zvarciowego na sztywnej płycie z szelaku pod protezę całkowitą górną

Zdający:

1	uplastyczniał płytkę szelaku w gorącej wodzie lub nad palnikiem						
2	dociskał płytkę szelaku do modelu						
3	obcinał nadmiar szelaku						
4	wycieniał obrzeże płyty z szelaku za pomocą frezu do akrylu						
5	opracowując płytę z szelaku używał maski przeciwpyłowej i okularów lub przyłbicy						
6	uzupełniał woskiem modelowym obrzeże i brakującą część płyty podstawowej						
7	uplastyczniał płytkę wosku i formował ją w wałeczek woskowy (wał zvarciowy)						
8	przyklejał wał wzornika do płyty podstawowej i wypełnił wolną przestrzeń woskiem modelowym						
9	wygładzał nad palnikiem powierzchnię wzornika						
10	uporządkował stanowisko po wykonaniu wzornika						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis