

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2024
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów medycznych z zakresu protetyki dentystycznej, ortodoncji oraz epitezy twarzy**
 Oznaczenie arkusza: **MED.06-02-24.01-SG**
 Symbol kwalifikacji: **MED.06**
 Numer zadania: **02**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

 Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

 Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

 Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Model roboczy gotowy do wykonania wzornika zwarciovęgo

Zdający przez podniesienie ręki zasygnalizuje gotowość do oceny, po dokonaniu oceny należy oddać pracę zdającemu w celu wykonania przez niego dalszej części zadania

1	Podstawa modelu jest przycięta na półokrągło						
2	Podstawa modelu jest równoległa do szczytu bezzębnego wyrostka zębodołowego						
3	Podstawa modelu ma 10-20 mm wysokości						
4	Tylne powierzchnie modelu jest prostopadła do linii pośrodkowej i podstawy modelu						
5	Boczne powierzchnie modelu są prostopadłe do jego podstawy						
6	Model odtwarza cały obszar pola protetycznego wraz z obrzeżem czynnościowym						
7	Zarysowany zasięg sztywnej płyty przebiega wzdłuż tylnej granicy podniebienia twardego i sięga do największej wypukłości wyrostka zębodołowego po stronie przedsionkowej						
8	Zarysowany zasięg sztywnej płyty obejmuje guzy wyrostka zębodołowego szczęki						

Rezultat 2: Ukształtowana płyta podstawowa wzornika zwarcowego

1	Sztywna płyta wzornika jest wykonana z materiału światłoutwardzalnego						
2	Sztywna płyta obejmuje podniebienie twarde i sięga do największej wypukłości wyrostka zębodołowego po stronie przedsionkowej						
3	Sztywna płyta obejmuje guzy wyrostka zębodołowego szczęki i przebiega wzdłuż tylnej granicy podniebienia twardego						
4	Sztywna płyta ma gładką powierzchnię						
5	Płyta podstawowa wzornika szczelnie przylega do modelu gipsowego						
6	Woskowe obrzeże płyty podstawowej wzornika jest pogrubione i wygładzone						
7	Obrzeże płyty podstawowej wzornika omija wędzidełka i przyczepy mięśni						
8	Woskowe obrzeże płyty podstawowej wzornika sięga w okolice dna przedsionka jamy ustnej						

Rezultat 3: Wymodelowany wał wzornika zwarcowego

1	Wał zwarcowy jest wykonany z wosku modelowego						
2	Wał zwarcowy jest przyklejony na szczycie wyrostka zębodołowego						
3	Wysokość wału wynosi 10-15 mm						
4	Szerokość wału wynosi około 10 mm (lub jest lekko przecieniony w odcinku przednim)						
5	Płaszczyzna zwarcowa wzornika jest wyrównana						
6	Zakończenia wału zwarcowego są ścięte skośnie ku tyłowi						
7	Powierzchnia wosku jest wygładzona						

Przebieg 1: Obcięcie i przygotowanie modelu roboczego

Zdający:

1	obcinał model roboczy przy użyciu obcinarki do gipsu						
2	podczas obcinania modelu używał okularów ochronnych lub przyłbicy						
3	usuwał artefakty z modelu gipsowego przy użyciu nożyka do wosku lub instrumentu do modelowania						
4	izolował model gipsowy w wodzie						

Przebieg 2: Wykonanie wzornika zwarciovego na sztywnej płycie z materiału światłoutwardzalnego pod protezę całkowitą górną

Zdający:

1	dociskał płytkę materiału światłoutwardzalnego do modelu i obcinał jej nadmiar						
2	polimeryzował płytę z materiału światłoutwardzalnego						
3	wycieniał obrzeże płyty z materiału światłoutwardzalnego za pomocą frezu do akrylu						
4	opracowując płytę z materiału światłoutwardzalnego używał okularów ochronnych i maski przeciwpyłowej lub przyłbicy						
5	uzupełniał woskiem modelowym obrzeże i pozostałą przedsiionkową część płyty podstawowej wzornika						
6	uplastyczniał płytkę wosku i formował z niej wał zwarciovowy						
7	przyklejał wał zwarciovowy do płyty podstawowej i wypełniał wolną przestrzeń woskiem modelowym						
8	wyłączył palnik gazowy po wykonaniu wzornika						
9	wygładzał powierzchnię wzornika przy użyciu mikropalnika						
10	uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis