

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2024
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i naprawa elementów i układów optycznych**
 Oznaczenie arkusza: **MEP.02-01-24.06-SG**
 Symbol kwalifikacji: **MEP.02**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Karta pomiarów obudowy lupy

Uwaga:

- stan faktyczny stwierdza Egzaminator - wynik wpisuje do tabeli w kolumnie zatytułowanej "pomiar Egzaminatora",
- średnia pomiarów wpisana przez Zdającego może się różnić od pomiaru Egzaminatora maksymalnie o $\pm 0,1$ mm,
W kolumnie o nazwie "średnia pomiarów" zapisano:

Obudowa soczewki numer 1:

1	najmniejsza średnica zewnętrzna obudowy zgodna ze stanem faktycznym								
2	średnica wejściowa zgodna ze stanem faktycznym								
3	średnica wyjściowa zgodna ze stanem faktycznym								
4	wysokość oprawy zgodna ze stanem faktycznym								
5	średnica zewnętrzna pierścienia gwintowanego zgodna ze stanem faktycznym								

Obudowa soczewki numer 2:

6	najmniejsza średnica zewnętrzna obudowy zgodna ze stanem faktycznym								
7	średnica wejściowa zgodna ze stanem faktycznym								
8	średnica wyjściowa zgodna ze stanem faktycznym								
9	wysokość oprawy zgodna ze stanem faktycznym								
10	średnica zewnętrzna pierścienia gwintowanego zgodna ze stanem faktycznym								

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Karta pomiarów soczewek lupy

Uwaga:

- stan faktyczny stwierdza Egzaminator - wynik wpisuje do tabeli w kolumnie zatytułowanej "pomiar Egzaminatora",
 - średnia pomiarów wpisana przez Zdającego może się różnić od pomiaru Egzaminatora maksymalnie o $\pm 0,1$ mm,
- W kolumnie o nazwie "średnia pomiarów" zapisano:

1	średnica soczewki numer 1 zgodna ze stanem faktycznym						
2	największa grubość soczewki numer 1 zgodna ze stanem faktycznym						
3	średnica soczewki numer 2 zgodna ze stanem faktycznym						
4	największa grubość soczewki numer 2 zgodna ze stanem faktycznym						

Rezultat 3: Karta obliczeń mocy soczewek

Zapisano:

1	wzór na moc soczewki z opisem: $Z=1/f$, gdzie Z-moc lub moc soczewki , f-ogniskowa lub ogniskowa soczewki (lub zapis adekwatny)						
2	moc soczewki numer 1: 40 D						
3	moc soczewki numer 2: 75 D						

Rezultat 4: Wyczyszczona i zmontowana lupa

Uwaga! Oceny rezultatu należy dokonać po zakończeniu egzaminu

1	lupa zmontowana zgodnie z ilustracją w arkuszu.						
2	soczewki wyczyszczone, bez tłustych plam						
3	pierścienie dociskowe dokręcone, soczewki nie obracają się w oprawie						
4	soczewki bez zarysowań i wyszczerbień						
5	lupa składa się lekko bez zacięć						
6	obudowa lupy bez uszkodzeń mechanicznych						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg demontażu, pomiarów, czyszczenia i montażu lupy

Zdający:

1	stosował klucz sztorcowy do demontażu soczewek						
2	pomiary średnic zewnętrznych wykonywał śrubą mikrometryczną						
3	pomiar grubości soczewek lupy wykonał grubościomierzem						
4	czyścił soczewki używając mieszaniny spirytusu z eterem						
5	montaż elementów optycznych wykonywał w rękawiczkach bawełnianych						
6	po montażu końcowym sprawdził możliwości składania lupy						
7	stosował przepisy bhp w trakcie używania narzędzi i środków czyszczących						
8	po wykonaniu zadania uporządkował stanowisko						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis