

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2024
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i naprawa elementów i układów optycznych**
 Oznaczenie arkusza: **MEP.02-01-24.01-SG**
 Symbol kwalifikacji: **MEP.02**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Tabela doboru otworu

Uwaga:

1. w kryteriach od R.1.1 do R.1.5 egzaminator dokonuje pomiaru przyrządami zdającego,

2. wszystkie wymiary zapisane w [mm],

Zapisano:

Średnia pomiarów średnicy otworu

1	nr 1: D1= 10 mm ±0,02						
2	nr 2: D2= 4,5 mm ±0,02						
3	nr 3: D3= 4,2 mm ±0,02						
4	nr 4: D4= 8,5 mm ±0,02						
5	nr 5: D5= 4 mm ±0,02						

Wybór otworu do gwintowania

6	obliczona średnica otworu pod gwintownik M5x0,8: D = 4,2 mm						
7	numer otworu do nawiercenia gwintu: 3						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Element konstrukcyjny							
1	gwint wewnątrz wykonany w otworze nr 3						
2	element konstrukcyjny jest zmontowany zgodnie z rysunkiem						
3	do montażu elementu konstrukcyjnego zastosowano śrubę o długości 20 mm						
4	do montażu elementu konstrukcyjnego zastosowano podkładkę sprężynującą M5						
5	gwint czysty bez wyraźnych pozostałości po gwintowaniu w postaci wiórów						
6	gwint nieuszkodzony (możliwe wkręcenie i wykręcenie śruby bez użycia narzędzi)						
7	jedna krawędź otworu sfazowana (wyraźna, widoczna fazka)						
8	druga krawędź otworu sfazowana (wyraźna, widoczna fazka)						

Numer stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania gwintu i montażu elementu konstrukcyjnego

Zdający:

1	przed gwintowaniem użył wiertła fazującego								
2	do gwintowania otworu użył trzech gwintowników								
3	w pierwszej kolejności użył gwintownik zdzierak								
4	w drugiej kolejności użył gwintownik półwykańczak								
5	w trzeciej kolejności użył gwintownik wykańczak*								
6	podczas gwintowania stosował zasadę nacinania gwintów**								
7	po wykonaniu gwintowania oczyścił gwint sprężonym powietrzem								
8	do skręcenia obu płaskowników śrubą użył klucza płaskiego								
9	po zakończeniu zadania oczyścił narzędzia i stanowisko pracy								
10	stosował zasady bhp dotyczące organizacji pracy i bezpiecznego używania narzędzi								

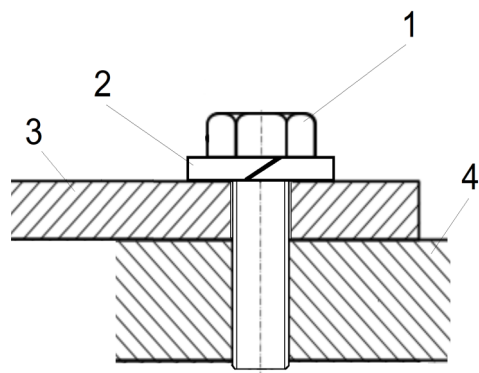
* jeżeli w procesie gwintowania użył tylko gwintownika wykańczającego należy zaliczyć to kryterium
 ** po jednym pełnym obrocie gwintownika nacinającego gwint, następuje jego wycofanie o 1/2 obrotu

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



- 1 - Śruba M5×0,8×20
- 2 - Podkładka sprężynująca Ø 5 mm
- 3 - Płaskownik gr. 5 mm z jednym otworem
- 4 - Płaskownik gr. 12 mm z pięcioma otworami

Rysunek. Element konstrukcyjny