

**EGZAMIN ZAWODOWY
 Rok 2021
 ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
 do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**
 Oznaczenie arkusza: **MEP.03-01-21.01-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **MEP.03**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
 2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Rezultat 1. Wymiary oprawy - tabela 1

W tabeli 1, wpisane wymiary oprawy okularowej w systemie skrzynkowym:

1	szerokość tarczy: 54 mm								
2	wysokość tarczy zmierzona z oprawy: 38 mm								
3	odległość między soczewkami: 17 mm								
4	największy wymiar tarczy oprawy zmierzony z oprawy: 54±1mm								

Rezultat 2. Obliczenia - tabela 2

W tabeli 2, wpisano wyniki obliczeń:

1	zapisu mocy soczewki w cylindrze dodatnim: sf -3,25 cyl + 0,25 oś 170°								
2	zapisu dwucylindrycznego: cyl -3,25 oś 80° / cyl -3,00 oś 170°								
3	decentracji poziomej dla oka prawego i lewego: OP / OL -5,5 mm lub 5,5 mm do nosa								
4	decentracji pionowej dla oka prawego i lewego: OP / OL -1 mm lub 1 mm do góry								
5	decentracji wypadkowej dla prawego i lewego: OP / OL ≈ 6,0 mm								
6	minimalnej średnicy soczewki prawej i lewej: OP / OL 68±1 mm								

Rezultat3. Dobrane soczewki - tabela 3

W tabeli 3, zapisano:

1	wybór soczewki OP: organiczna utwardzona sf -3,00								
2	wybór soczewki OL: organiczna utwardzona sf -3,50 cyl -0,25 lub sf -3,25 cyl +0,25								
3	wybór soczewki OP i OL: średnica Ø70								
4	korygowana wada wzroku OP: krótkowzroczność lub miopia								
5	korygowana wada wzroku OL: niezborność lub astygmatyzm krótkowzroczny złożony zgodny z regułą								

Numer
stanowiska

Rezultat 4. Okulary korekcyjne

Uwaga! Sprawdzić po wykonaniu zadania:

1	moc soczewek zgodnie z receptą						
2	rozstaw źrenic dla oka prawego 30 mm (zgodnie z normami $PD_{OP} \pm 1,5$ mm)						
3	rozstaw źrenic dla oka lewego 30 mm (zgodnie z normami $PD_{OL} \pm 1,5$ mm)						
4	wysokość montażu obu soczewek 20,5 mm (zgodnie z normami $H \pm 1,0$ mm)						
5	oś cylindra 80° (zgodnie z normami $\pm 9^\circ$)						
6	soczewki dopasowane do oprawy pod względem wielkości i kształtu						
7	oprawa bez przegrzań i zniekształceń						
8	zauszuki okularów są prawidłowo wymodelowane: równoległe i równej długości, tworzą jedną linię po zamknięciu, końce zauszników odgięte lekko na zewnątrz						
9	obie soczewki bez zarysowań i wyszczerbień						
1	okulary są czyste, bez smug na soczewkach						

Numer stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie okularów korekcyjnych

Zdający:

1	zachował kolejność prac: pomiary mocy i osi soczewek, pomiary decentracji, wykonanie szablonu						
2	stosował urządzenia wg kolejności: frontofokometr, centroskop, automat szablonowy, szlifierka ręczna zgodnie z zasadami eksploatacji						
3	załamał krawędzie soczewki przed próbnym osadzeniem jej w oprawie						
4	zachował przepisy bezpieczeństwa podczas ręcznego szlifowania soczewek okularowych /korzystał z okularów ochronnych/						
5	wykonał pomiary po wykonaniu okularów						
6	wymodelował i wyczyścił okulary						
7	uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis