

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**
Oznaczenie arkusza: **MEP.03-02-25.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEP.03**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Karta parametrów oprawy okularowej

Zapisać:

1	szerokość tarczy oprawy [mm]: 48						
2	wysokość tarczy oprawy [mm]: 44 ±1						
3	odległość między tarczami oprawy [mm]: 19						
4	Największy wymiar tarczy oprawy [mm]: 48						
5	odległość między środkami tarcz [mm]: 67						

Rezultat 2: Karta soczewek

Soczewki z recepty okularowej w zapisie ujemnym cylindra zapisane:

1	OP: sf +1,25 cyl -1,00 oś 90°						
2	OL: sf +1,50 cyl -0,75 oś 90°						

Soczewki z recepty okularowej w zapisie dwucylindrycznym zapisane:

3	OP: cyl +0,25 oś 90° / cyl +1,25 oś 180° lub cyl +0,25 oś 90° / cyl +1,25 oś 0°						
4	OL: cyl +0,75 oś 90° / cyl +1,50 oś 180° lub cyl +0,75 oś 90° / cyl +1,50 oś 0°						

Nazwa korygowanej wady wzroku na podstawie recepty z uwagi na położenie ognisk przekrojów głównych względem siatkówki oka zapisane:

5	OP: astygmatyzm nadwzroczny złożony (z uwagi na położenie ognisk przekrojów głównych względem siatkówki oka)						
6	OL: astygmatyzm nadwzroczny złożony (z uwagi na położenie ognisk przekrojów głównych względem siatkówki oka)						

Nazwa korygowanej wady wzroku na podstawie recepty z uwagi na zależność mocy w przekrojach głównych oka zapisane:

7	OP: astygmatyzm przeciwny regule - należy również uznać: przeciwny regule (z uwagi na zależność mocy w przekrojach głównych oka)						
8	OL: astygmatyzm przeciwny regule - należy również uznać: przeciwny regule (z uwagi na zależność mocy w przekrojach głównych oka)						

Rezultat 3: Karta parametrów montażowych i minimalnej średnicy soczewek

Zapisane:

1	decentracja horyzontalna OP: $x_p = 8,0$ mm, kierunek: NOS						
2	decentracja horyzontalna OL: $x_l = 8,0$ mm, kierunek: NOS						
3	decentracja wertykalna OP: $y_p = 3,5$ mm, kierunek: DÓŁ						
4	decentracja wertykalna OL: $y_l = 3,5$ mm, kierunek: DÓŁ						
5	decentracja wypadkowa OP: $x_{wp} = 8,8$ mm						
6	decentracja wypadkowa OL: $x_{wl} = 8,8$ mm						
7	minimalna średnica soczewki prawej: 67,6 mm, należy również uznać 67,5 mm						
8	minimalna średnica soczewki lewej: 67,6 mm, należy również uznać 67,5 mm						

Rezultat 4: Karta wyboru soczewek

Uwaga:

Dotyczy R.4.5 i R.4.6: Kryterium uznaje się za spełnione pod warunkiem podania pełnej nazwy. Dopuszcza się stosowanie innych sformułowań oddających tę samą treść, pod warunkiem poprawności merytorycznej.

Zapisane:

1	moc dobranej soczewki (w cylindrze dodatnim) OP: sf +0,25 cyl +1,00						
2	moc dobranej soczewki (w cylindrze dodatnim) OL: sf +0,75 cyl +0,75						
3	średnica dobranej soczewki OP [mm]: 70						
4	średnica dobranej soczewki OL [mm]: 70						
5	powłoka uszlachetniająca dla soczewki prawej i lewej: antyrefleks lub antyrefleksyjne						
6	powłoka uszlachetniająca dla soczewki prawej i lewej: utwardzenie						

Rezultat 5: Wykonane okulary korekcyjne						
1	moce obu soczewek zgodne z receptą					
2	osie cylindrów obu soczewek zgodne z receptą dla OP i OL: tolerancja $\pm 4^\circ$ (parametr oceniany tylko przy prawidłowych mocach soczewki prawej i lewej)					
3	położenie środka optycznego soczewki prawej zgodne z obliczoną decentracją horyzontalną [mm]: MPDP= 25,5 $\pm$1 mm					
4	położenie środka optycznego soczewki prawej zgodne z obliczoną decentracją horyzontalną [mm]: MPDL= 25,5 $\pm$1 mm					
5	położenie środka optycznego soczewki prawej zgodne z decentracją wertykalną: 3,5 mm poniżej osi symetrii oprawy (± 1 mm)					
6	położenie środka optycznego soczewki lewej zgodne z decentracją wertykalną: 3,5 mm poniżej osi symetrii oprawy (± 1 mm)					
7	elementy oprawy (mostek i zauszuki) zamontowane symetrycznie i w równych odległościach względem pionowej i poziomej osi symetrii oprawy					
8	elementy oprawy (mostek i zauszuki) zamocowane do soczewek stabilnie, bez luzów. Po kilkukrotnym złożeniu i rozłożeniu zauszników oprawa zachowuje stabilność zamontowanych elementów					
9	soczewki symetryczne pod względem wielkości i kształtu					
10	gotowa pomoc wzrokowa jest wymodelowana (zauszuki oprawy tworzą jedną linię po zamknięciu, po otwarciu zauszników oprawa jest symetryczna i przylega do podłoża w czterech punktach referencyjnych) a soczewki są czyste i nie uszkodzone					

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania okularów korekcyjnych

Zdający:

1	załamał wewnętrzne krawędzie soczewek						
2	załamał zewnętrzne krawędzie soczewek						
3	do skrócenia tulei zaciskowych stosował obcinacze specjalne do tulei plastikowych						
4	zachował przepisy bezpieczeństwa i podczas ręcznej obróbki soczewek okularowych oraz podczas korzystania z automatu szlifierskiego pracując z otwartą komorą obróbki korzystał z okularów ochronnych						
5	po wykonaniu okularów wyczyścił narzędzia i uporządkował stanowisko						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis