

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**
Oznaczenie arkusza: **MEP.03-02-26.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEP.03**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska**		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Karta parametrów oprawy okularowej - stan pierwotny - tabela 2

1	szerokość tarczy [mm] - wpisane: 54						
2	wysokość tarczy [mm] - wpisane: 44 ±1						
3	odległość między tarczami [mm] - wpisane: 16						
4	największa przekątna tarczy [mm] - wpisane: 54						
5	odległość między środkami tarcz [mm] - wpisane: 70						

Rezultat 2: Karta soczewek i nazw korygowanych wad wzroku - tabela 3

wpisane odpowiednio:

1	zapis równoważny w zapisie dwucylindrycznym OP: cyl +2,00 oś 180° / cyl +1,00 oś 90°						
2	zapis równoważny w zapisie dwucylindrycznym OL: cyl +2,00 oś 180° / cyl +1,25 oś 90°						
3	korygowana wada wzroku, z uwagi na położenie ognisk przekrojów głównych względem siatkówki oka OP: astygmatyzm nadwzroczny złożony						
4	korygowana wada wzroku, z uwagi na położenie ognisk przekrojów głównych względem siatkówki oka OL: astygmatyzm nadwzroczny złożony						
5	korygowana wada wzroku, z uwagi na kierunek osi cylindra w przekrojach głównych oka OP: astygmatyzm przeciwny regule lub astygmatyzm niezgodny z regułą						
6	korygowana wada wzroku, z uwagi na kierunek osi cylindra w przekrojach głównych oka OL: astygmatyzm przeciwny regule lub astygmatyzm niezgodny z regułą						

Rezultat 3: Karta parametrów montażowych i minimalnej średnicy soczewek - tabela 4

wpisane odpowiednio:

1	decentracja horyzontalna OP: $x_p = 2,0$ mm, kierunek: NOS						
2	decentracja horyzontalna OL: $x_l = 2,0$ mm, kierunek: NOS						
3	decentracja wertykalna OP: $y_p = 6$ mm, kierunek: GÓRA						
4	decentracja wertykalna OL: $y_l = 6$ mm, kierunek: GÓRA						
5	decentracja wypadkowa OP: $x_{wp} = 6,4$ mm						
6	decentracja wypadkowa OL: $x_{wl} = 6,4$ mm						
7	minimalna średnica soczewki prawej [mm]: 68,8						
8	minimalna średnica soczewki lewej [mm]: 68,8						

Rezultat 4: Karta wyboru soczewek - tabela 5

wpisane odpowiednio:

1	moc dobranej soczewki (w cylindrze dodatnim) OP: sf +1,00 cyl +1,00						
2	moc dobranej soczewki (w cylindrze dodatnim) OL: sf +1,25 cyl +0,75						
3	średnica dobranej soczewki OP [mm]: 70						
4	średnica dobranej soczewki OL [mm]: 70						
5	powłoka uszlachetniająca dla soczewki OP;OL: antyrefleks						
6	powłoka uszlachetniająca dla soczewki OP;OL: utwardzenie						

Rezultat 5: Karta parametrów wykonanej pomocy wzrokowej - tabela 6

Stan rzeczywisty to wynik pomiaru wykonanego przez egzaminatora.

1	wysokość tarczy prawej i lewej zgodna ze stanem rzeczywistym, tolerancja ± 1 mm (jeżeli wysokość jednej z tarcz nie jest zgodna ze stanem rzeczywistym, uwzględniającym zakładane tolerancje wykonania kryterium nie jest spełnione)						
2	odległość między tarczami zgodna ze stanem rzeczywistym, tolerancja ± 1 mm						
3	rozstaw środka optycznego soczewki prawej zgodny ze stanem rzeczywistym, tolerancja ± 1 mm						
4	ocena zgodności rozstawu środka optycznego soczewki prawej z receptą należy uznać za spełnione jeżeli: wpisane TAK , jeśli wpisany rozstaw środka optycznego soczewki prawej jest równy 33,0 mm, tolerancja ± 1 mm lub wpisane NIE , jeśli wpisany rozstaw środka optycznego soczewki prawej jest mniejszy niż 32,0 mm lub większy niż 34,0 mm						
5	wysokość montażu środka optycznego soczewki prawej zgodna ze stanem rzeczywistym, tolerancja ± 1 mm						
6	ocena zgodności położenia wysokości środka optycznego soczewki prawej należy uznać za spełnione jeżeli: (parametr mierzony od dolnej krawędzi soczewki) wpisane TAK , jeśli wpisana wysokość montażu środka optycznego soczewki prawej wynosi 16 mm, tolerancja ± 1 mm lub wpisane NIE , jeśli wpisana wysokość montażu środka optycznego soczewki prawej jest mniejsza niż 15 mm lub większa niż 17 mm						
7	rozstaw środka optycznego soczewki lewej zgodny ze stanem rzeczywistym, tolerancja ± 1 mm						
8	ocena zgodności rozstawu środka optycznego soczewki lewej z receptą należy uznać za spełnione jeżeli: wpisane TAK , jeśli wpisany rozstaw środka optycznego soczewki lewej jest równy 33,0 mm, tolerancja ± 1 mm lub wpisane NIE , jeśli wpisany rozstaw środka optycznego soczewki lewej jest mniejszy niż 32,0 mm lub większy niż 34,0 mm						
9	wysokość montażu środka optycznego soczewki lewej zgodna ze stanem rzeczywistym, tolerancja ± 1 mm						
10	ocena zgodności położenia wysokości środka optycznego soczewki lewej należy uznać za spełnione jeżeli: (parametr mierzony od dolnej krawędzi soczewki) wpisane TAK , jeśli wpisana wysokość montażu środka optycznego soczewki lewej wynosi 16 mm, tolerancja ± 1 mm lub wpisane NIE , jeśli wpisana wysokość montażu środka optycznego soczewki lewej jest mniejsza niż 15 mm lub większa niż 17 mm						

Rezultat 6: Wykonana pomoc wzrokowa

1	moce soczewek, prawej i lewej zgodne z receptą OP: sf +2,00 cyl -1,00 OL: sf +2,00 cyl -0,75 <i>(jeżeli jedna z mocy soczewek jest niezgodna z receptą kryterium nie jest spełnione)</i>						
2	oś cylindra soczewki prawej 90° , tolerancja $\pm 4^\circ$ <i>(kryterium może być spełnione tylko przy prawidłowej mocy soczewki prawej)</i>						
3	oś cylindra soczewki lewej 90° , tolerancja $\pm 4^\circ$ <i>(kryterium może być spełnione tylko przy prawidłowej mocy soczewki lewej)</i>						
4	elementy oprawy, mostek i zauszniki, zamontowane w jednej linii ± 1						
5	linia montażu mostka i zauszników położona na wysokości 16 mm licząc od górnej krawędzi tarczy oprawy, tolerancja ± 1 mm						
6	elastyczne podkładki zamontowane i rozdzielają części metalowe od soczewki						
7	elementy oprawy, mostek i zauszniki, zamocowane do soczewek stabilnie, bez luzów. Po kilkukrotnym złożeniu i rozłożeniu zauszników oprawa zachowuje stabilność zamontowanych elementów						
8	soczewki symetryczne pod względem wielkości i kształtu						
9	gotowa pomoc wzrokowa wymodelowana, zauszniki oprawy tworzą jedną linię po zamknięciu, po otwarciu zauszników oprawa symetryczna i przylega do podłoża w czterech punktach referencyjnych						
10	soczewki czyste i nieuszkodzone						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie pomocy wzrokowej

Zdający:

1	załamywał wewnętrzne krawędzie soczewek						
2	załamywał zewnętrzne krawędzie soczewek						
3	po wywierceniu otworów w soczewkach do załamania krawędzi użył wiertła fazującego						
4	zachował przepisy bezpieczeństwa podczas ręcznej obróbki soczewek okularowych oraz podczas korzystania z automatu szlifierskiego; pracując z otwartą komorą obróbki korzystał z okularów ochronnych						
5	po wykonaniu okularów wyczyścił narzędzia i uporządkował stanowisko						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis