

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i renowacja wyrobów kaletniczych**

Symbol kwalifikacji: **MOD.02**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **180** minut.

MOD.02-01-24.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2024

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj torebkę dziecięcą, której model przedstawiono na ilustracjach 1, 2, 3. Wykorzystaj informacje zamieszczone w opisie torebki i warunkach technicznych jej wykonania.

Wykonanie torebki obejmuje:

- wykrojenie elementów torebki dziecięcej przedstawionych na ilustracjach 1, 2, 3,
- przygotowanie elementów do montażu,
- łączenie maszynowe elementów wierzchu torebki do kantu,
- wykończenie torebki.

Prace rozpocznij od wykrojenia z dwoiny, po wzornikach: korpusów, bodna, kieszonki wewnętrznej, lamówki oraz uchwytów do zamka magnetycznego.

Uwaga:

Po wykonaniu wykrojów zgłoś Przewodniczącemu, przez podniesienie ręki, gotowość do ich oceny.

Po uzyskaniu zgody Przewodniczącego przystąp do kolejnych prac.

Połącz elementy torebki zgodnie z ilustracjami 2, 3, warunkami technicznymi oraz opisem torebki.

Wykorzystaj przygotowane na stanowisku egzaminacyjnym:

- wykrojone z dwoiny elementy paska do sprzączki i paska zapinkowego,
- wykrojone z podszewki elementy podszewki korpusu i bodna oraz podszewki wzmocnień uchwytów do zamka magnetycznego,
- wykrojone wzmocnienia podszewki z Wigofilu do uchwytów zamka magnetycznego,
- zamek magnetyczny, sprzączkę,
- dwoinę do ręcznego rozkroju: korpusu, bodna, kieszonki wewnętrznej, lamówki kieszonki wewnętrznej oraz uchwytów do zamka magnetycznego,
- wzorniki krojenia: korpusu, bodna, kieszonki wewnętrznej, lamówki kieszonki wewnętrznej oraz uchwytów do zamka magnetycznego.

Po uszyciu torebki dziecięcej usuń z wyrobu resztki kleju i nici.

Wykonaną torebkę pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym do oceny.

Przed rozpoczęciem szycia wykonaj próbne przeszycie na maszynie.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zaleceń sanitarnych, zasad organizacji pracy, przepisów bhp i ppoż. oraz ochrony środowiska. Pracuj w odzieży ochronnej. Po wykonaniu zadania uporządkuj stanowisko pracy.



Ilustracja 1. Model torebki dziecięcej



Ilustracja 2. Podszewka torebki dziecięcej z kieszonką wewnętrzną



Ilustracja 3. Torebka dziecięca – widok tylnej i spodniej części wyrobu

Opis torebki dziecięcej

Torebka wykonana z dwoiny welurowej. Składa się z dwóch korpusów, bodna, regulowanego sprzączką paska nośnego i uchwytów do zamocowania zamka magnetycznego. Wnętrze wykończone podszewką. Na podszewce naszyta kieszonka płaska z dwoiny, górny jej brzeg wykończony lamówką zwykłą. Korpusy połączone z bodnem do kantu. Torebka zamykana na zamek magnetyczny, przymocowany do uchwytów. Spodnia część uchwytów wykończona podszewką wzmocnioną Wigofilem.

Warunki techniczne wykonania torebki dziecięcej

- 6 otworów w pasku zapinkowym: pierwszy 100 mm od ściętego końca, kolejne w odległościach co 20 mm,
- pasek połączony ze sprzączką szwem maszynowym dwoma rzędami równoległych ściągów w odległości $2 \div 4$ mm,
- górny brzeg kieszonki wewnętrznej, wykończony lamówką zwykłą z dwoiny o szerokości 10 mm i przyszytą w odległości $1 \div 2$ mm od jej krawędzi,
- kieszonka wewnętrzna z dwoiny, naszyta na podszewkę w odległości 40 ± 2 mm od jej górnej krawędzi,
- połączone szwem zszywanym elementy podszewki korpusu i bodna w odległości 4 ± 1 mm od krawędzi,
- górne brzegi zszytej podszewki zawinięte na szerokość $8 \div 10$ mm od brzegu na całej długości,
- górna część zamka zamocowana do uchwytu z dwoiny, dolna do podszewki uchwytu,
- zamki magnetyczne wmontowane w odległości 10 ± 2 mm od krawędzi uchwytu,
- uchwyty zapięcia wykonane z dwoiny, wykończone podszewkami wzmocnionymi Wigofilem, zszyte na szerokość 2 ± 1 mm od ich krawędzi,
- dolne części uchwytów wszyte na głębokość $10 \div 12$ mm, pomiędzy podszewkę i korpus wyrobu, zgodnie z oznaczonymi środkami elementów,
- korpusy zszyte z bodnem do kantu w odległości 4 ± 1 mm od krawędzi,
- górne brzegi korpusu zszyte z podszewką, paskiem i uchwytami w odległości $2 \div 3$ mm od krawędzi.

Czas na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie będą podlegać 3 rezultaty:

- wykrojone elementy torebki dziecięcej: korpusy, bodno, kieszonka wewnętrzna, lamówka, uchwyty do zamka magnetycznego,
- przygotowane do montażu elementy torebki dziecięcej,
- zmontowana torebka dziecięca,

oraz

przebieg wykonania torebki dziecięcej.