

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2022
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Projektowanie i wytwarzanie wyrobów odzieżowych**
Oznaczenie arkusza: **MOD.03-01-22.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **MOD.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Zszyty przód z tyłem

1	Krawędzie boków przodu, tyłów i dołu spódnicy obrzucone na overlocku, bez deformacji						
2	Zszyty szew na linii środka tyłu, szerokość szwu: 2 cm ($\pm 0,3$ cm) od krawędzi, szerokość szwu równa na całej długości, do miejsca wszycia zamka.						
3	Szew rozprasowany, gładki bez zbędnych zagięć.						
4	Otwór pozostawiony na wszycie zamka o długości 19 cm						
5	Szwy boczne zszyte, szerokość szwów: 1 cm ($\pm 0,2$ cm) od krawędzi, szerokość szwów równa na całej długości.						
6	Szwy rozprasowane, gładkie bez zbędnych zagięć.						

Rezultat 2: Wszyty zamek błyskawiczny

1	W szwie środkowym tyłu wszyty zamek błyskawiczny asymetrycznie.						
2	Część wierzchnia zamka przestębnowana w odległości 1,0 cm $\pm 0,2$ cm od linii załamania, równo na całej długości,						
3	Część spodnia zamka przystębnowana w odległości 0,2 $\pm 0,1$ cm, od krawędzi						
4	Zamek zamocowany na dole dodatkowym skośnym przeszyciem						
5	Część wierzchnia zamka całkowicie zakrywa stębnówkę części spodniej i dochodzi do linii zapięcia						

Rezultat 3: Wszyty pasek

1	Wkład klejowy przyklejony do paska, pasek nie uległ deformacji, wkład przyklejony bez przyżółceń, powierzchnia paska jest gładka.						
2	Krawędź spodnia paska obrzucona overlockiem, nie uległa deformacji.						
3	Pasek wszyty do spódnicy gładko bez marszczeń.						
4	Szerokość paska po wszyciu: 3 cm ($\pm 0,3$ cm) na całej jego długości.						
5	W pasku odszyta końcówka pod zapięcie, długość odszytej końcówki: 3 cm ($\pm 0,3$ cm), w końcówce zachowane kąty proste.						
6	Pasek wyprasowany, gładki bez zmarszczeń, bez przyżółceń/wyświeceń.						
7	Pasek wyprasowany, gładki bez zmarszczeń.						
8	Spódnica oczyszczona ze zbędnych nitki i wyprasowana.						

Przebieg 1: Przebieg szycia spódnicy damskiej.

1	Zdający podczas pracy na maszynach sprawdził stan techniczny maszyn przed jej uruchomieniem, przed przystąpieniem do szycia wykonał próbę przeszywania.						
2	Zdający każdorazowo włączał i wyłączał maszyny, z wyjątkiem urządzeń automatycznie wyłączających się, podczas zakładania nici lub wymiany igły wyłączał maszynę.						
3	Zdający każdorazowo na stanowisku pracy ręcznej umieszczał szpilki i igły w pojemniku lub w poduszce, posługiwał się narzędziami i przyborami krawieckimi w sposób bezpieczny i zgodnie z ich przeznaczeniem.						
4	Zdający przed przystąpieniem do prasowania dobrał temperaturę prasowania do rodzaju materiału i wykonał próbę prasowania, wyłączał żelazko/z wyjątkiem żelazka z wytwornicą pary lub funkcją samowylączania.						
5	Zdający zachowywał zasady organizacji pracy – narzędzia i przybory znajdowały się w zasięgu jego rąk, zachowywał porządek na stanowisku pracy, po skończonej pracy stanowisko uporządkował.						
6	Zdający przed wszyciem zamka zmienił stopkę i po zakończeniu operacji.						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis