

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2022
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Projektowanie i wytwarzanie wyrobów odzieżowych**
 Oznaczenie arkusza: **MOD.03-01-22.01-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **MOD.03**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Rezultat 1: Zmontowany przód i tył wdzianka

1	Zszyte zaszewki piersiowe, symetrycznie do zgubienia, nitki zakończone, długość zaszewek jest jednakowa.						
2	Zaszewki zaprasowane do dołu wdzianka gładko bez zagięć.						
3	Zszyte przody i tył na linii boków, szerokość szwów 1,0 cm ($\pm 0,2$ cm) od krawędzi, szerokość równa na całej długości.						
4	Zszyte przody i tył na linii ramion, szerokość szwów 1,0 cm ($\pm 0,2$ cm) od krawędzi, szerokość równa na całej długości.						
5	Krawędzie szwów obrzucone razem na overlocku, bez deformacji.						
6	Szwy zaprasowane, szwy płaskie bez zagięć.						
7	Połączenie elementów trwałe, szwy zakończone, nie prują się.						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Odszyte krawędzie wdzianka							
1	Obłożenia przodów i podkroju szyi podklejone wkładem klejowym, elementy bez deformacji, wkład przyklejony bez przypaleń i zażółcenia, powierzchnia obłożeń gładka.						
2	Obłożenia przodów i szyi zszyte szwem zwykłym rozprasowanym						
3	Krawędzie obłożeń obrzucone na overlocku, obłożenia bez deformacji.						
4	Obłożenie doszyte do krawędzi wdzianka, szew na linii podkroju szyi ponacinany, bez przecięcia szwu.						
5	Obłożenie przewinięte do spodu i przestębnowane w odległości $0,1 \pm 0,2$ cm od podkroju szyi tyłu, równe na całej długości.						
6	Krawędzie przodów wdzianka zaprasowane, szew przewinięty do spodu.						
7	Długości krawędzi w prawym i lewym przodzie takie same ($\pm 0,3$ cm)						
8	Symetria kształtu w prawym i lewym przodzie zachowana.						
9	Obłożenie przymocowane miejscowo do wdzianka na linii ramion						
10	Wdzianko oczyszczone ze zbędnych nitek, wyprasowane, gładkie bez załamań i zagnieceń.						

Numer stanowiska

Rezultat 3: Wszyty rękaw

1	Rękaw zszyty szwem zwykłym zaprasowanym, odległość szwu od krawędzi 1,0 ±0,2 cm						
2	Krawędzie rękawa obrzucone razem na overlocku, bez deformacji.						
3	Szew zaprasowany, płaski bez zagnieceń,						
4	Rękaw wszyty do prawego podkroju pachy, wszyty zgodnie z punktami montażowymi.						
5	Rękaw wszyty równo na całej długości, odległość od krawędzi 1,0 ± 0,2 cm.						
6	Krawędź szwu obrzucona łącznie na overlocku, bez deformacji.						

Przebieg 1: Przebieg szycia wdzianka

Zdający:

1	stosował odzież ochronną podczas szycia wdzianka, włosy długie spięte lub związane, podczas szycia ręcznego posługiwał się napastrkiem.						
2	sprawdził stan techniczny maszyn poprzez wykonanie próby szycia.						
3	wykonał próbę prasowania, dobrał temperaturę prasowania i klejenia do rodzaju materiału tekstylnego i wkładu klejowego.						
4	stosował prasowanie międzyoperacyjne i prasowanie końcowe wdzianka.						
5	utrzymywał ład i porządek na stanowisku pracy ręcznej i maszynowej, po zakończeniu pracy uporządkował stanowisko, posegregował odpady.						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis