

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2022
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie i wykończanie wyrobów włókienniczych**
 Oznaczenie arkusza: **MOD.06-01-22.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **MOD.06**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

 Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

 Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

 Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*											Numer stanowiska

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Obłożona rama natykowa przędzą zgodnie z dyspozycją snucia

Założone

1	sekcjami 5 nawojów na trzpień ramy natykowej w kolorze czerwonym						
2	sekcjami 6 nawojów na trzpień ramy natykowej w kolorze niebieskim						
3	sekcjami 3 nawojów na trzpień ramy natykowej w kolorze czerwonym						
4	sekcjami 6 nawojów na trzpień ramy natykowej w kolorze niebieskim						
5	sekcjami 5 nawojów na trzpień ramy natykowej w kolorze czerwonym						
6	sekcjami 25 nitek zgodnie z barwnym raportem						

Rezultat 2: Przewleczone nitki przez elementy prowadzące snowadła

1	Przewleczone nitki przez czujniki zrywu						
2	Ułożone wszystkie nitki w obszarze ramy natykowej równolegle względem siebie						
3	Przewleczone nitki z nawojów w ten sam sposób na wszystkich elementach naprężaczy						
4	Przewleczone nitki koloru czerwonego przez grzebień zbiorczy zgodnie z raportem snucia						
5	Przewleczone nitki koloru niebieskiego przez grzebień zbiorczy zgodnie z raportem snucia						
6	Wszystkie nitki w grzebieniu zbiorczym ułożone symetrycznie						
7	Przełożone nitki przez wałki urządzenia podającego zgodnie ze schematem technologicznym						
8	Przełożone nitki przez grzebień szerokościowy						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Karta oceny wykonanej produkcji

1	Liczba nitok zgodna z dyspozycją snucia - 25						
2	Układ kolorów zgodny z barwnym raportem						
3	Błędy wynikające z winy nieprawidłowej pracy maszyny. Rodzaj błędu (<i>zdający zapisał błąd jeżeli wystąpił; jeśli błędu w wykonanej osnowie brak - zaliczyć kryterium jak spełnione</i>)						
4	Błędy wynikające z winy nieprawidłowej obsługi pracownika. Rodzaj błędu (<i>zdający zapisał rodzaj błędu, jeśli błędu wynikającego z winy pracownika brak - zaliczyć kryterium jako spełnione</i>)						
5	Wykonana osnowa jest o długości 100 m						

Przebieg 1: Wykonywanie czynności technologicznych na snowadle

Zdający

1	przygotował właściwą ilość nawojów w trzech kolorach						
2	dostosował układ nitok w grzebieniu szerokościowym do wielkości tarczówki						
3	regulował kąt ustawienia grzebienia szerokościowego w stosunku do tarczówki						
4	założył na snowadło tarczówkę o zadanej wielkości 10 cali						
5	zakleszczył nitki w tarczówce						
6	ustawił na snowadle długość snucia w wymiarze 100 m						
7	zabezpieczył na tarczówce nitki osnowy przed przemieszczeniem						
8	zjął tarczówkę ze snowadła						
9	podczas pracy na snowadle przestrzegał przepisów bhp, korzystał z właściwych narzędzi do wykonywanych czynności ; po wykonaniu pracy uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Karta dyspozycja snucia

1.	Snowadło	Sekcyjne pasmanteryjne
2.	Przędza	Bawełna 25 tex
3.	Tarczówka	10 cali
4.	Liczba nitek w osnowie	25
5.	Długość osnowy	100 m
6.	Raport barwny R_b	$R_b = 25$ (5a, 6b, 3a, 6b, 5a)
7.	Oznaczenie kolorów	a – czerwony b – niebieski