

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2023
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prostych wyrobów odzieżowych**
 Oznaczenie arkusza: **MOD.07-01-23.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **MOD.07**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

 Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Uszyty przód i tył

1	Górna krawędź dolnej części przodu zmarszczona						
2	Górna krawędź dolnej części tyłu zmarszczona						
3	Zszyty karczek przodu z dolną częścią w odległości 1,0 cm $\pm$ 0,2 cm od krawędzi równo na całej długości						
4	Zszyty karczek tyłu z dolną częścią w odległości 1,0 cm $\pm$ 0,2 cm od krawędzi równo na całej długości						
5	Krawędzie karczków przodu i tyłu na połączeniu z dolnymi częściami obrzucone razem bez deformacji						
6	Obrzucony prawy bok bez deformacji						
7	Obrzucony lewy bok bez deformacji						

Rezultat 2: Zszyty przód z tyłem

1	Lewy bok zszyty w odległości 1,0 cm $\pm$ 0,2 cm od krawędzi równo na całej długości						
2	Prawy bok zszyty w odległości 1,0 cm $\pm$ 0,2 cm od krawędzi równo na całej długości						
3	Lewy szew rozprasowany, powierzchnia gładka						
4	Prawy szew rozprasowany, powierzchnia gładka						
5	Szew zszycia karczka z dolną częścią w lewym boku w jednej linii						
6	Szew zszycia karczka z dolną częścią w prawym boku w jednej linii						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Wykończona spódnica						
1	Obrzucona górna krawędź karczka bez deformacji					
2	Podwinięty lub zaprasowany zapas na tunel na szerokość 4 cm $\pm 0,5$ cm					
3	Tunel przestębnowany w odległości 3,5 cm $\pm 0,5$ cm od krawędzi podwinięcia, równo na całej długości					
4	Obrzucony dół spódnicy bez deformacji					
5	Podwinięty lub zaprasowany dół spódnicy, powierzchnia gładka					
6	Dół przestębnowany w odległości 0,5 cm $\pm 0,2$ cm od krawędzi podwinięcia równo na całej długości					
7	Guma wciągnięta przez dziurkę bez skręcenia					
8	Guma zszyta szwem nakładanym, ścięciem ręcznym lub maszynowym					
9	Spódnica oczyszczona z nitek					
10	Spódnica wyprasowana					

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg szycia spódnicy damskiej

Zdający

1	przed przystąpieniem do szycia wykonał próbę przeszycia						
2	každorazowo włączał i wyłączał maszynę, z wyjątkiem urządzeń automatycznie wyłączających się, podczas zakładania nici lub wymiany igły wyłączał maszynę						
3	každorazowo na stanowisku pracy ręcznej umieszczał szpilki i igły w pojemniku lub w poduszce, posługiwał się narzędziami i przyborami krawieckimi w sposób bezpieczny i zgodnie z ich przeznaczeniem						
4	przed przystąpieniem do prasowania dobrał temperaturę prasowania do rodzaju materiału i wykonał próbę prasowania, wyłączał żelazko/z wyjątkiem żelazka z wytwornicą pary lub funkcją samowylączania						
5	zachowywał zasady organizacji pracy – narzędzia i przybory znajdowały się w zasięgu jego rąk, zachowywał porządek na stanowisku pracy, po skończonej pracy stanowisko uporządkował						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis