

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2024
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie, konserwacja i renowacja rękodzielniczych wyrobów włókienniczych**
 Oznaczenie arkusza: **MOD.08-01-24.06-SG**
 Symbol kwalifikacji: **MOD.08**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

 Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

 Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

 Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*											Numer stanowiska

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Wyrób dziewiarski typu „szalik-golf”

1	Wyrób wykonany z przędzy Akryl o masie liniowej 32x2 tex						
2	Wyrób wykonany splotem dwuprawym 1x1						
3	Odcinek „F” wyrobu dziewiarskiego typu „szalik golf” wykonany z przędzy w kolorze „A”						
4	Odcinek „E” wyrobu dziewiarskiego typu „szalik golf” wykonany z przędzy w kolorze „A”						
5	Odcinek „D” wyrobu dziewiarskiego typu „szalik golf” wykonany z przędzy w kolorze „B”						
6	Odcinek „F” wyrobu dziewiarskiego typu „szalik golf” wykonany z 80 rzędów						
7	Odcinek „E” wyrobu dziewiarskiego typu „szalik golf” wykonany z 34 rzędów						
8	Odcinek „D” wyrobu dziewiarskiego typu „szalik golf” wykonany z 88 rzędów						
9	Odcinek „B” wyrobu dziewiarskiego typu „szalik golf” wykonany ze 100 kolumniek						
10	Odcinek „A” i „C” wyrobu dziewiarskiego typu „szalik golf” wykonany z 30 kolumniek						

Rezultat 2: Ocena wyrobu dziewiarskiego typu „szalik-golf”

UWAGA!!! Kryterium jest spełnione jeśli zdający dokonał oceny jakości wyrobu dziewiarskiego typu „szalik-golf” zgodnie ze stanem faktycznym

1	Odcinek A - ilość kolumnienek w odcinku - 100; wymiary odcinka w cm $\pm 0,5$ cm						
2	Odcinek B - ilość kolumnienek w odcinku - 30; wymiary odcinka w cm $\pm 0,5$ cm						
3	Odcinek C - ilość kolumnienek w odcinku - 30; wymiary odcinka w cm $\pm 0,5$ cm						
4	Odcinek D - ilość rzędków w odcinku - 88; wymiary odcinka w cm $\pm 0,5$ cm						
5	Odcinek E - ilość rzędków w odcinku - 34; wymiary odcinka w cm $\pm 0,5$ cm						
6	Odcinek F - ilość rzędków w odcinku - 80; wymiary odcinka w cm $\pm 0,5$ cm						
7	Wykonanie wyrobu dziewiarskiego typu „szalik- golf” w kolorach zgodnie z rysunkiem wyrobu „szalik- golf” zaznaczono TAK lub NIE						
8	Występują inne błędy wynikające z procesu dziania, zaznaczono TAK lub NIE. Jeżeli TAK to do zaliczenia rezultatu wymagany jest opis błędów						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie wyrobu dziewiarskiego typu „szalik-golf”

Zdający:

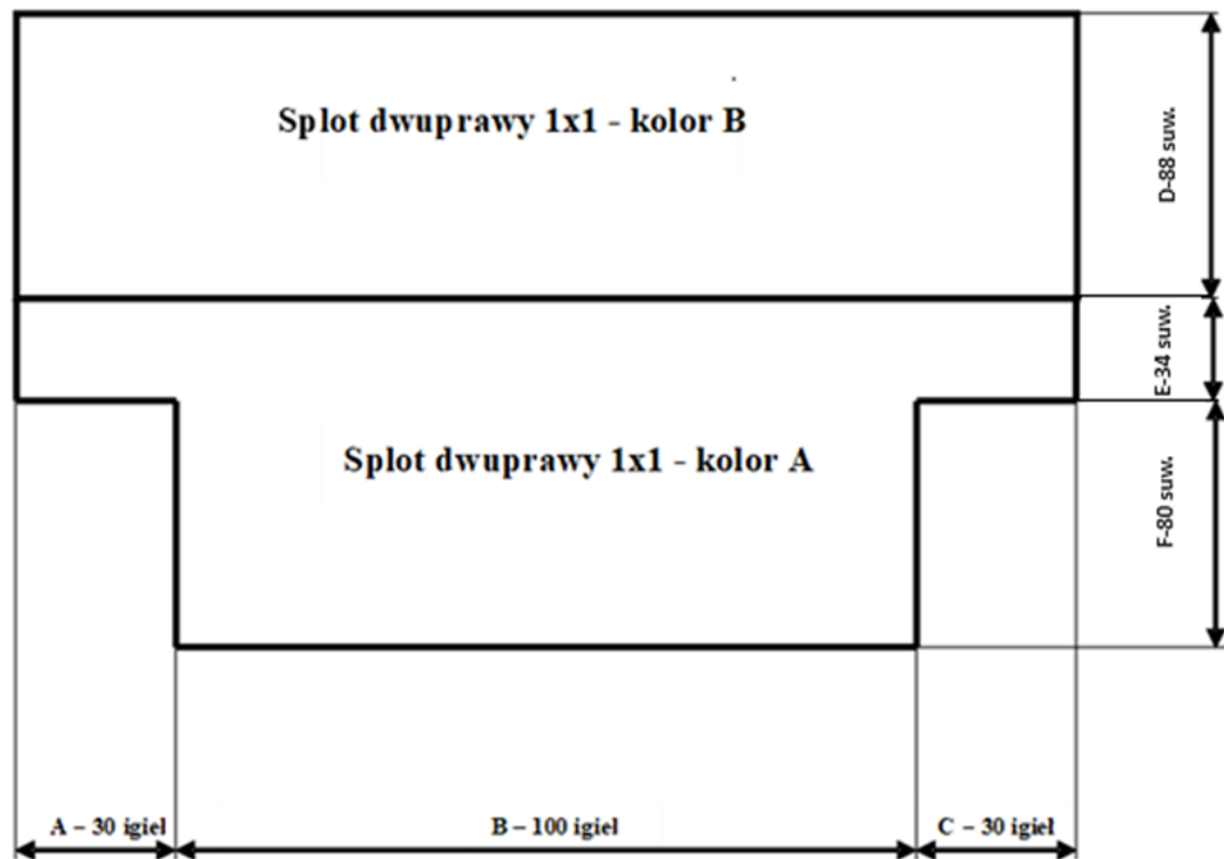
1	przygotował maszynę do rozpoczęcia dziania (głowica po lewej stronie, wodzik po prawej stronie, podepchnięte do pracy igły zgodnie z wytycznymi WTT).						
2	przeprowadził przędzę przez elementy prowadzące do wodzika, oraz wyregulował naprężenie nitki naprężaczem talerzykowym.						
3	wykonał czynności rozpoczęcia dziania (zaciągnął siatkę, zawiesił grzebień obciążający, wykonał obrót „na okrągło” i suw dzianiny dwuprawej).						
4	ustawił zgodnie z WTT ścisłość dziania dla dzianiny dwuprawej 1x1 i wykonał wyznaczoną ilość rzędków dzianiny dwuprawej.						
5	wykonał poszerzenie dzianiny (podepchnął wyznaczoną ilość igieł do pracy, wykonał suw dzianiny dwuprawej, podwiesił ciężarki brzegowe, wykonał obrót na okrągło i wyznaczoną ilość rzędków dzianiny dwuprawej).						
6	zmienił przędzę z koloru „A” na kolor „B” i wykonał wyznaczoną ilość rzędków dzianiny.						
7	w czasie pracy kontrolował prawidłowość procesu dziania (sprawdzał czy nie ma spuszczonej oczek, w miarę potrzeby regulował napięcie nitki w naprężaczu, likwidował zrywy przędzy),						
8	utrzymywał porządek przy maszynie (narzędzia pomocnicze, odpadki zgromadzone w jednym miejscu).						
9	pozostawił maszynę w pozycji do rozpoczęcia dziania (głowica po lewej stronie maszyny, wodzik po prawej stronie maszyny, zepchnięte igły z pozycji pracy).						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rysunek 1. Wyrobu dziewiarski typu „szalik –golf”