

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych**
Oznaczenie kwalifikacji: **MOD.11**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: 120 minut.

MOD.11-01-23.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2023
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 10 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczony do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz KARTĘ OCENY na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

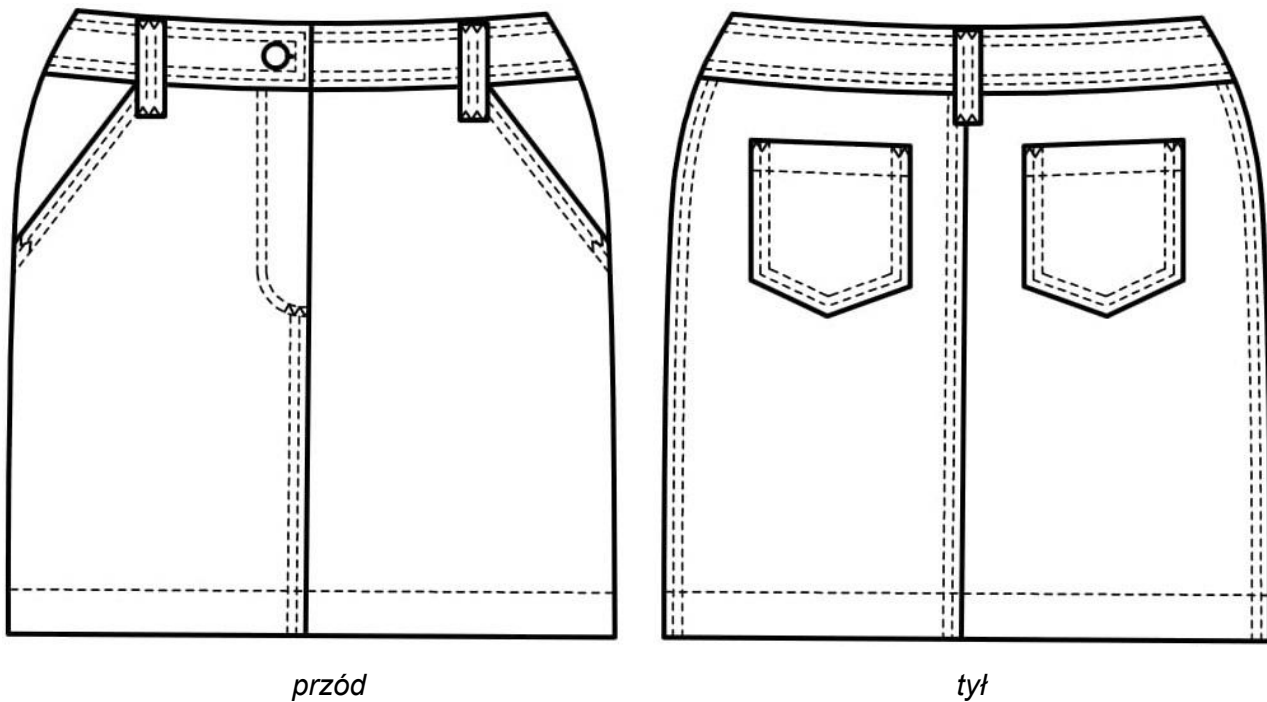
Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Firma odzieżowa realizująca strategię zrównoważonego rozwoju przygotowała propozycję spódnicy mini na sezon wiosna-lato adresowanej do nastolatek i młodych kobiet. Spódnice wykonane będą z bawełny organicznej w pięciu kolorach z palety barw nadchodzącego sezonu. Firma ma globalny zasięg. Zaplanowano produkcję spódnic w dużych ilościach w rozmiarach: XS, S, M, L i XL.

Opracuj dokumentację procesu produkcji spódnic damskich. Do opracowania dokumentacji wykorzystaj rysunek modelowy, opis modelu, rysunek kompletu elementów spódnicy z tkaniny zasadniczej dla jednego rozmiaru oraz warunki techniczno-organizacyjne firmy odzieżowej, której zlecono uszycie spódnic. Sporządź plan kampanii reklamowej wprowadzenia spódnic na rynek globalny.

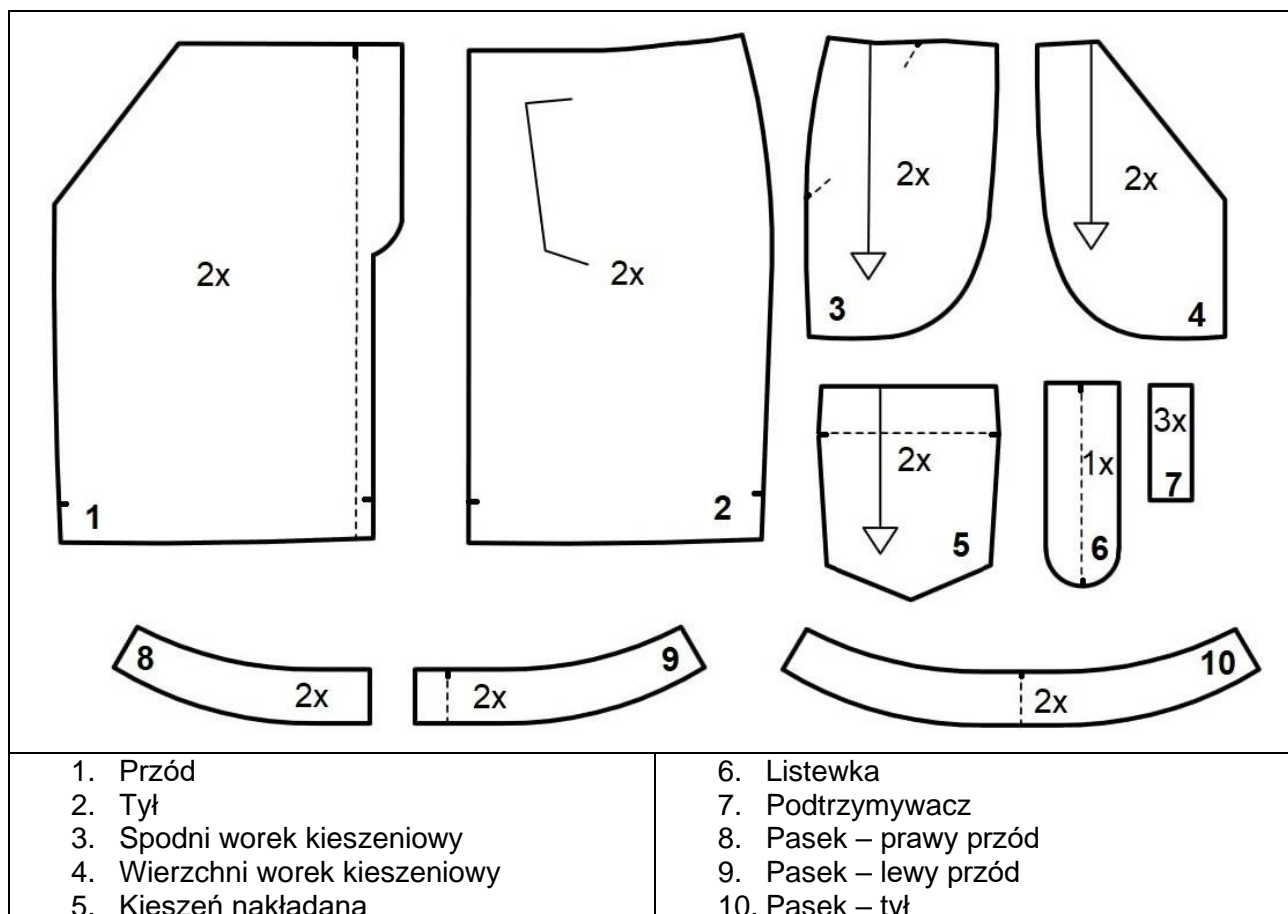


Rysunek modelowy spódnicy damskiej

Opis modelu spódnicy damskiej

Spódnica damska wykonana z jednokolorowej bawełny organicznej. W przodach odszyte kieszenie klinowe. Worki kieszeniowe wykonane z tkaniny zasadniczej. W tyle naszyte kieszenie nakładane. Góra kieszeni wykończona obrębem podwójnym. Na środku przodu i tyłu szew. W przodzie zapięcie na zamek z listewką. Góra spódnicy wykończona paskiem krojonym do podkroju i naszytymi podtrzymywaczami. Spodnia część paska obrzucona overlockiem. Włoty kieszeni w przodach, góra kieszeni nakładanych i elementy spodniego paska wzmocnione wkładem klejowym. Wszystkie szwy montażowe zaprasowane o krawędziach łącznie obrzuconych overlockiem. Szwy montażowe, włoty kieszeni, zamek, kieszenie nakładane, pasek podwójnie stębnowane. Dół spódnicy wykończony podwójnym obrębem.

Komplet elementów spódnicy z tkaniny zasadniczej dla jednego rozmiaru



Warunki techniczno-organizacyjne firmy odzieżowej

WARUNKI ORGANIZACYJNE FIRMY ODZIEŻOWEJ
Dział przygotowania produkcji wyposażony jest w komputerowy system przygotowania produkcji odzieży z modułem do tworzenia optymalnych układów kroju oraz ploter.
Krojownia. W krojowni oprócz maszyn krojczych znajduje się klejarka taśmowa do podklejania elementów wyrobu.
Szwalnia. Produkcja odzieży przeprowadzona jest systemem organizacyjnym – potok z zsynchronizowanymi zespołami obróbkowymi.
WARUNKI TECHNICZNE – WYKAZ MASZYN I URZĄDZEŃ
1. Przegładarka
2. Warstwowarka
3. Krajarka ręczna z nożem pionowym
4. Krajarka ręczna z nożem tarczowym
5. Maszyna krojczą taśmowa
6. Przyrząd z igłą wiertniczą do oznaczania punktów wewnętrznych na wykrojach
7. Metkownica
8. Klejarka taśmowa
9. Stępnówka płaska
10. Stępnówka płaska dwuigłowa
11. Overlock 3 – nitkowy
12. Dziurkarka odzieżowa
13. Guzikarka
14. Ryglówka
15. Żelazko-elektryczno-parowe
16. Manekin prasowalniczy

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenić będą 6 rezultatów:

- karta przygotowania tkaniny do rozkroju;
- karta pracy w krojowni;
- karta pracy w szwalni – wykonanie elementów składowych;
- karta organizacji procesu produkcyjnego w szwalni;
- karta znakowania spódnic damskich;
- plan kampanii reklamowej wprowadzenia spódnic do sprzedaży.

Tabela 1. Karta przygotowania tkaniny do rozkroju

Rodzaj materiału odzieżowego	
Ocena jakości materiału odzieżowego przed rozkrojem	
Nazwa maszyny do organoleptycznej oceny jakości materiału	Zakres organoleptycznej kontroli jakości przeprowadzonej przez brakarza
Warstwowanie tkaniny	
Rysunek sposobu warstwowania z oznaczeniem prawej strony materiału	
Opis sposobu warstwowania	
Nazwa maszyny do warstwowania	
Propozycja układu szablonów spódnic damskich z tkaniny zasadniczej	
Rodzaj układu szablonów (wymienić co najmniej 3 rodzaje)	Uzasadnienie wyboru – cechy układu

Tabela 2. Karta pracy w krojowni

Krojenie		
Nazwa etapu rozkroju		Nazwa maszyny lub urządzenia do rozkroju
Kontrola jakości wykrojów		
Rodzaj/metoda KJ		Sposób przeprowadzenia KJ
Znakowanie wykrojów		
Punkty montażowe, które należy oznaczyć na wykrojach przodu i tyłu spódnicy.		Zastosowane urządzenia i przyrządy do znakowania
Wewnętrzne punkty montażowe	Tył: -	
Zewnętrzne punkty montażowe	Tył: -	
	Przód -	

Tabela 4. Karta organizacji procesu produkcyjnego w szwalni

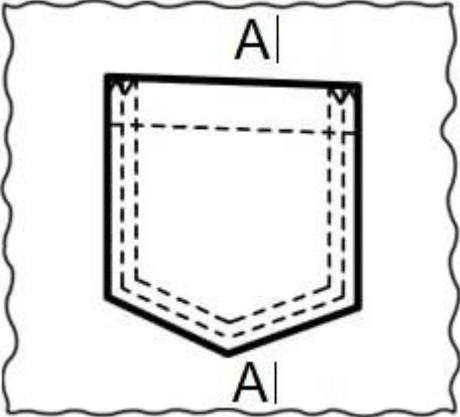
Metoda organizacji produkcji	Cechy metody - uzasadnienie wyboru (wymienić co najmniej 3 cechy)
Karta operacji technologicznej uszycia i naszycia kieszeni na tył spódnicy	
<p>Węzeł technologiczny</p>  <p>The diagram shows a rectangular pocket on a skirt waistband. The pocket is defined by a solid line for the top and bottom edges and a dashed line for the side and bottom edges. Two points on the top edge are marked with 'A' and a vertical line, indicating stitching locations. The entire pocket area is enclosed within a larger, wavy-edged rectangular frame.</p>	<p>Rysunek przekroju z oznaczeniem kolejnych zabiegów technologicznych</p>
Wykaz elementów	Wykaz zabiegów

Tabela 5. Karta znakowania spódnic damskich

Oznaczenie gotowego wyrobu odzieżowego		
Rodzaj oznaczenia	Opis zawartych informacji	Miejsce przymocowania etykiety i wszywek
<p>Etykieta jednostkowa</p>		
<p>Wszywka informacyjna</p>		

Tabela 6. Plan kampanii reklamowej wprowadzenia spółnic do sprzedaży

Charakterystyka firmy	
Cel działań promocyjnych	
Charakterystyka produktu	
Adresat działań promocyjnych	
Wykaz mediów reklamowych z uwzględnieniem marketingu bezpośredniego	
Media reklamy <i>(co najmniej dwa różne rodzaje mediów)</i>	Formy/środki reklamy <i>(co najmniej dwa różne rodzaje form/środków reklamy dla każdego wymienionego medium)</i>
Reklama bezpośrednia <i>(co najmniej jedna forma marketingu bezpośredniego)</i>	