

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Diagnostowanie i naprawa nadwozi pojazdów samochodowych**
Oznaczenie arkusza: **MOT.01-02-26.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MOT.01**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska**		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Wymieniony reflektor

1	Reflektor przedni zdemontowany zgodnie z technologią producenta						
2	Nieuszkodzone elementy nadwozia sąsiadujące z reflektorem						
3	Reflektor przedni zamontowany stabilnie - nie daje się przemieścić i dokręcone wszystkie mocowania						
4	Zamontowany reflektor ustawiony w stosunku do przyległych elementów symetrycznie do drugiej strony pojazdu						

Rezultat 2: Zdemontowany i zamontowany zderzak przedni

1	Zderzak przedni zdemontowany zgodnie z technologią producenta						
2	Nieuszkodzone elementy mocowania zderzaka i sąsiadujące ze zderzakiem						
3	Zderzak przedni zamontowany stabilnie - nie przemieszcza się i zamontowane wszystkie elementy mocowania zderzaka						
4	Szczelina pomiędzy naprawionym zderzakiem a błotnikiem równa, zgodna z zaleceniami technologicznymi producenta						
5	Szczelina pomiędzy naprawionym zderzakiem a reflektorem równa, zgodna z zaleceniami technologicznymi producenta						
6	Podczas napraw pojazd zabezpieczony przed przemieszczaniem						

Rezultat 3: Naprawione pęknięcie przedniego zderzaka

1	Pęknięcie przedniego zderzaka naprawione za pomocą spawarki do tworzyw						
2	Pęknięcie przedniego zderzaka naprawione sposobem spawania gorącym powietrzem z użyciem elektrody do tworzyw						
3	Elektroda dobrana adekwatnie do rodzaju tworzywa z jakiego wykonano naprawiany zderzak						
4	Miejsce naprawy przeszlifowane tarczą listkową - usunięte wypukłe lico spawu						
5	Odchyłka od pierwotnego kształtu zderzaka przedniego nie przekracza „-1,0 mm” (1,0 mm wklęsłości) – nie występują wyrzuszenia						
6	Sąsiadujące z obszarem naprawy powierzchnie nie zostały uszkodzone (zarysowane, itp.)						
7	Wykonana spoina nie ma kraterów, pęknięć lub odklejeń elektrody						

Rezultat 4: Wyregulowane położenie naprawionego zderzaka przedniego i reflektora

1	Wzajemne położenie zderzaka z reflektorami i błotnikami wyregulowane						
2	Wymagane technologicznie szczeliny pomiędzy sąsiednimi ze zderzakiem elementami nadwozia są równe na całej długości - odchyłka nie przekracza 1,0 mm						
3	Wzajemne położenie zderzaka z reflektorami i błotnikami wyregulowane						
4	Zderzak zamontowany symetrycznie z zachowaniem technologicznych odchyłek						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie naprawy blacharskiej

Zdający:

1	przygotował miejsce spawania zderzaka wykonując frezowane wgłębienie w postaci rowka						
2	wykonał punkty szczepne specjalną końcówką spawarki						
3	oczyścił i odtłuścił naprawianą powierzchnię przed spawaniem						
4	przygotował elektrodę do spawania						
5	właściwie ustawił temperaturę spawania						
6	wystudził spawarkę przed wyłączeniem						
7	sprawił działanie szlifierki kątowej przed przystąpieniem do prac						
8	sprawił działanie spawarki do plastików przed przystąpieniem do prac						
9	używał w czasie szlifowania maski przeciwpyłowej i okularów ochronnych						
10	utrzymywał i pozostawił porządek na stanowisku egzaminacyjnym						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis