

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Diagnostowanie i naprawa nadwozi pojazdów samochodowych**
Oznaczenie arkusza: **MOT.01-01-26.01-SG**
Symbol kwalifikacji: **MOT.01**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska**		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Wymieniona klamka zewnętrzna drzwi

1	Klamka drzwi wymieniona						
2	Wymieniona klamka drzwi zamocowana stabilnie – dokręcone wszystkie połączenia nie pozwalają na przemieszczanie się klamki						
3	Powierzchnie sąsiadujące z obszarem naprawy nieuszkodzone (niezarysowane, nie zagięte)						
4	Mechanizm klamki działający sprawnie, umożliwiający otwieranie i zamykanie drzwi						

Rezultat 2: Wyprostowana zagięta krawędź drzwi

1	Krawędź drzwi wyprostowana						
2	Wyprostowana krawędź tworzy spójną linię z krawędzią elementów sąsiadujących						
3	Wyprostowana krawędź z tolerancją "0,00-1,00 mm" (wklęsłości)						
4	Sąsiadujące z obszarem naprawy powierzchnie nieuszkodzone (niezarysowane, niezagięte)						

Rezultat 3: Naprawione uszkodzenie poszycia drzwi

1	Rozerwane poszycie drzwi naprawione z wykorzystaniem techniki łąty blacharskiej						
2	Odchyłka od płaszczyzny poszycia drzwi nie większa niż 1,0 mm wklęsłości <i>Uwaga. Kryterium należy uznać za niespełnione, jeśli powstała wypukłość</i>						
3	Po wycięciu uszkodzenia zakładka łąty na każdej krawędzi wynosi 3÷5 mm						
4	Łata blacharska przyspawana punktowo, a odstępy pomiędzy punktami spawów wynoszą 5÷8 mm						
5	Spawy zeszlifowane i niewystające ponad powierzchnię poszycia drzwi						
6	Łata przygotowana zgodnie ze standardami – z przygotowanego kawałka blachy wycięta odpowiednich wymiarów (maksymalnie 60x60 mm) łata i przycięte narożniki tej łąty						

Rezultat 4: Zabezpieczone antykorozyjnie miejsca naprawy

1	Usunięta stara powłoka lakierowa z naprawianej powierzchni poszycia drzwi						
2	Naprawiane miejsce wstawienia łąty zabezpieczone farbą antykorozyjną bez prześwitów i zacieków						
3	Naprawiane miejsce zagięcia krawędzi drzwi zabezpieczone farbą antykorozyjną bez prześwitów i zacieków						
4	Zabezpieczenie antykorozyjne wykonane jedynie w miejscu usunięcia powłoki lakierniczej bez naruszenia sąsiadujących z powierzchnią naprawy obszarów powyżej 10 mm						
5	Zabezpieczenia antykorozyjne wykonane obustronnie						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie naprawy

Zdający:

1	sprawdził działanie spawarki MAG oraz szlifierki kątowej przed przystąpieniem do prac						
2	używał w czasie szlifowania maski przeciwpyłowej i okularów ochronnych						
3	wykonał wycięcie poszycia pod łatę blacharską szlifierką kątową z tarczą do cięcia						
4	wyprostował zagięcie krawędzi drzwi, używając ręcznych narzędzi blacharskich						
5	sprawdził za pomocą liniału krawędziowego oraz igiełek lub wzornika kształtu poprawność wykonania napraw poszycia drzwi i zagięcia krawędzi drzwi						
6	zamocował przewód masowy spawarki MAG w miejscu zapewniającym dobrą przewodność, nie uszkadzając powłoki lakierowej						
7	zmatowił/przeszlifował papierem ściernym miejsca malowania farbą antykorozyjną						
8	odtłuścił miejsca przeznaczone do malowania farbą antykorozyjną						
9	używał rękawic ochronnych podczas pracy z wiertarką oraz podczas wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych						
10	używał tarczy lub przyłbicy spawalniczej podczas spawania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis