

**EGZAMIN ZAWODOWY
 Rok 2024
 ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
 do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Obsługa, diagnozowanie oraz naprawa mechatronicznych systemów pojazdów samochodowych**
 Oznaczenie arkusza: **MOT.02-01-24.06-SG**
 Symbol kwalifikacji: **MOT.02**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
 2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Rezultat 1:Karta przyporządkowania przewodów do podłączenia wiązki elektrycznej modułu sterującego

zdający wpisał

1	marka pojazdu: zgodnie ze stanem faktycznym								
2	model pojazdu: zgodnie ze stanem faktycznym								
3	VIN: zgodny ze stanem faktycznym								
4	napięcie na biegunach akumulatora (bez obciążenia) [V]: zapisana wartość wyższa, niż 11,0 V (zapisane z dokładnością do 0,1 V)								
5	w pozycji 1 - wpisany kolor przewodu: zgodny ze stanem faktycznym								
6	w pozycji 2 - wpisany kolor przewodu: zgodny ze stanem faktycznym								
7	w pozycji 3 - wpisany kolor przewodu: zgodny ze stanem faktycznym								
8	w pozycji 4 - wpisany kolor przewodu: zgodny ze stanem faktycznym								
9	w pozycji 5- wpisany kolor przewodu: zgodny ze stanem faktycznym								
10	w pozycji 7- wpisany kolor przewodu: zgodny ze stanem faktycznym								

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Karta kontroli poprawności działania gniazda przyczepty

zdający wpisać

1	w pozycji (Napięcie na biegunach akumulatora (bez obciążenia)) - wartość napięcia w obwodzie: zapisana wartość wyższa, niż 11,0 V (zapisane z dokładnością do 0,1 V)						
2	w pozycji 1 (Światło pozycyjne prawe) - oznaczenie styków gniazda przyczepty: 3-5 lub 5-3						
3	w pozycji 2 (Światło pozycyjne lewe) - oznaczenie styków gniazda przyczepty: 3-7 lub 7-3						
4	w pozycji 3 (Kierunkowskaz prawy) - oznaczenie styków gniazda przyczepty: 3-4 lub 4-3						
5	w pozycji 4 (Kierunkowskaz lewy) - oznaczenie styków gniazda przyczepty: 3-1 lub 1-3						
6	w pozycji 5 (Światło hamowania) - oznaczenie styków gniazda przyczepty: 3-6 lub 6-3						
7	w pozycji 6 (Światło przeciwmgłowe) - oznaczenie styków gniazda przyczepty: 3-2 lub 2-3						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg montażu wiązki elektrycznej modułu sterującego oraz gniazda haka holowniczego.

zdający:

1	zabezpieczył wnętrze pojazdu przed zabrudzeniem (fotel kierowcy i kierownicę)								
2	zdejmował izolację z przewodów z wykorzystaniem szczypiec do ściągania izolacji								
3	Podczas lutowania przewodu zasilającego moduł akumulator był odłączony (co najmniej klema ujemna)								
4	używał materiałów dodatkowych podczas lutowania (cyny, kalafonii lub pasty lutowniczej)								
5	używał narzędzia do obkurczania koszulek termokurczliwych								
6	odkładał lutownicę w sposób uniemożliwiający kontakt jej gorącego grotu z innymi elementami i materiałami znajdującymi się na stanowisku								
7	zaciskał końcówki na przewodach wykorzystując zaciskarkę								
8	ustawił multimetr w tryb pomiaru napięcia stałego								
9	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis