

**EGZAMIN ZAWODOWY
 Rok 2024
 ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
 do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Diagnostowanie i naprawa powłok lakierniczych**
 Oznaczenie arkusza: **MOT.03-01-24.06-SG**
 Symbol kwalifikacji: **MOT.03**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
 2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Przygotowanie zderzaka do naprawy lakierniczej

Uwaga! Ocena rezultatu wykonywana na bieżąco

1	powierzchnia zderzaka oczyszczona z zanieczyszczeń						
2	powierzchnia przeznaczona do naprawy rozszlifowana papierem o gradacji P120-P180 i oczyszczona						
3	naniesiona szpachlówka, nie ma wad, nie ma pecherzyków powietrza						
4	naprawiona powierzchnia odwzorowuje pierwotny kształt zderzaka						
5	naprawiana powierzchnia zderzaka wymatowana w całości papierem o gradacji P240						

Rezultat 2: Oklejenie zderzaka oraz naniesienie podkładu na plastik i wypełniającego

Uwaga! Ocena rezultatu wykonywana na bieżąco

1	część zderzaka niepodlegająca naprawie oklejona właściwą stroną papieru do oklejania (błyszcząca)						
2	zderzak stabilnie zamontowany na stojaku						
3	powierzchnia po aplikacji podkładu na plastik jest gładka, bez wad lakierniczych, niedomalowań i zacieków						
4	powierzchnia po aplikacji podkładu wypełniającego jest gładka, bez wad lakierniczych, niedomalowań i zacieków						
5	podkład wypełniający przefiltrowany przez sitko 190 mikronów						
6	dorobił podkład wypełniający zgodnie z kartą techniczną produktu przy użyciu pojemnika z podziałką w ilości wystarczającej na aplikację 2-3 warstw						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Powierzchnia zderzaka przygotowana do aplikacji lakieru nawierzchniowego.

Uwaga! Ocena rezultatu wykonywana na bieżąco

1	wymatowana powierzchnia naniesionego podkładu jest gładka, bez wad lakierniczych, niedomalowań i zacieków						
2	krawędzie zderzaka pokryte warstwami podkładu bez przetarć						

Przebieg 1: Wykonanie zadania zgodnie z technologią napraw lakierniczych

Zdający!

1	zachował prawidłowe proporcje mieszania szpachlówki z utwardzaczem tj.2-3% utwardzacza						
2	wybrał pistolet o odpowiedniej dyszy do aplikacji podkładów						
3	ustawił parametry pistoletu wykonując natrysk na ekranie do wymalowań próbnych						
4	prowadził poprawnie pistolet lakierniczy w czasie aplikacji podkładu						
5	zachowywał technologicznie zgodny z kartą techniczną produktu czas odparowania rozcieńczalnika między poszczególnymi warstwami podkładu						
6	uruchomił kabinę lakierniczą i ustawił temperaturę w zakresie 20-25 stopni Celsjusza						
7	uruchomił promiennik podczerwieni do suszenia zderzaka (zachowana odległość i czas włączenia)						
8	matował papierem ściernym o gradacji P-320, P-400, P-500, P-600 wysuszoną powierzchnię podkładu wypełniającego						
9	oczyszczał zderzak przy użyciu ściereczki pyłochłonnej i pistoletu do odmuchiwania						
10	odtłuszczał zderzak przy użyciu zmywacza silikonowego i wodnego						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Zgodność wykonania zadania z zasadami bhp, ppoż., ochrony środowiska i ergonomii

Zdający!

1	sprawdził stan techniczny maszyn i urządzeń przed rozpoczęciem pracy						
2	oczyścił narzędzia używane do wykonania zadania						
3	stosował środki ochrony osobistej (kombinezon, maska, okulary rękawice)						
4	segregował odpady podczas wykonywania naprawy						
5	posprzątał stanowisko pracy po zakończonej naprawie						
6	uruchamiał wentylator w strefie lakierniczej podczas operacji odmuchiwania						
7	wymył i zmontował pistolet lakierniczy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis