

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Diagnozowanie i naprawa powłok lakierniczych**
Oznaczenie arkusza: **MOT.03-02-26.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MOT.03**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska**		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Przygotowana pokrywa silnika do naprawy lakierniczej

Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu gotowości przez zdającego.

1	Powierzchnia pokrywy silnika oczyszczona z zanieczyszczeń						
2	Powierzchnia przeznaczona do naprawy wymatowana						
3	Miejsca przeszlifowania do gołej blachy powierzchni pokrywy silnika zapodkładowane podkładem w sprayu (w przypadku braku przetarć przyznać punkty)						
4	Miejsca pokrywy silnika zapodkładowane podkładem w sprayu przematowane włókniną szarą – gradacja 800 (w przypadku braku przetarć przyznać punkty)						

Rezultat 2: Oklejona i zamontowana na stojaku pokrywa silnika

Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu gotowości przez zdającego.

1	Wewnętrzna strona pokrywy silnika oklejona po krawędzi masy uszczelniającej						
2	Wewnętrzna część pokrywy silnika oklejona właściwą stroną papieru do oklejania (błyszczącą)						
3	Pokrywa stabilnie zamontowana na stojaku						
4	Niepodlegająca naprawie część pokrywy silnika osłonięta przed zanieczyszczeniem						

Rezultat 3: Polakierowana pokrywa silnika lakierem bazowym

Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu gotowości przez zdającego.

1	Powierzchnia po aplikacji lakieru bazowego jest gładka z równomiernie rozłożonym lakierem, bez wad, niedomalowań i zacieków						
2	Krawędzie pokrywy silnika pokryte warstwami lakieru bazowego bez prześwitów i zacieków						

Rezultat 4: Polakierowana pokrywa silnika lakierem bezbarwnym

Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu gotowości przez zdającego.

1	Powierzchnia po aplikacji lakieru bezbarwnego jest gładka, bez wad, niedomalowań i zacieków						
2	Powierzchnia po aplikacji lakieru bezbarwnego posiada równomierną strukturę – podobną do fabrycznej						
3	Krawędzie pokrywy silnika pokryte warstwami lakieru bezbarwnego bez prześwitów i zacieków						

Przebieg 1: Wykonanie czynności przygotowawczych do naprawy lakierniczej

Zdający:

1	stosował środki ochrony osobistej (kombinezon, maska, okulary rękawice)						
2	sprawdził stan techniczny maszyn i urządzeń przed rozpoczęciem pracy						
3	oczyszczał pokrywę przy użyciu ściereczki pyłochłonnej i pistoletu do odmuchiwania						
4	odtłuszczał pokrywę przy użyciu zmywacza wodnego i silikonowego						
5	przygotował zgodnie z kartą techniczną lakier bazowy						
6	przygotował zgodnie z kartą techniczną lakier bezbarwny						
7	wybrał pistolet o odpowiedniej dyszy do aplikacji lakierów						
8	przefiltrował lakier bazowy i bezbarwny przez sitko 125 mikronów						
9	segregował odpady podczas wykonywania naprawy						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Wykonanie naprawy lakierniczej

Zdający:

1	uruchamiał wentylator w strefie lakierniczej podczas operacji odmuchiwania						
2	uruchomił kabinę lakierniczą i ustawił temperaturę w zakresie 20-25 stopni Celsjusza						
3	ustawił parametry pistoletu wykonując natrysk na ekranie do wymalowań próbnych						
4	przewodził poprawnie pistolet lakierniczy w czasie aplikacji lakierów						
5	zachowywał technologicznie zgodny z kartą techniczną produktu czas odparowania rozcieńczalnika między poszczególnymi warstwami lakieru bazowego i bezbarwnego						
6	wymył i zmontował pistolet lakierniczy						
7	oczyścił narzędzia używane do wykonania zadania						
8	posprzątał stanowisko pracy po zakończonej naprawie						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis