Układ graficzny © CKE 2019

CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2024
ZASADY OCENIANIA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Obsługa, diagnozowanie oraz naprawa pojazdów samochodowych**
Oznaczenie arkusza: **MOT.05-02-24.01-SG**
Symbol kwalifikacji: **MOT.05**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA 2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka ☐☐☐☐☐☐ – ☐☐☐☐☐

Kod egzaminatora ☐☐☐☐☐☐

Data egzaminu ☐☐☐☐☐☐☐☐
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu ☐☐ : ☐☐

Numer *PESEL* zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Przygotuj uczniów do egzaminu zawodowego na zawodowe.edu.pl

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Darmowe egzaminy zawodowe zawodowe.edu.pl

		Numer stanowiska					

	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny	*Egzaminator wpisuje **T**, jeżeli zdający spełnił kryterium albo **N**, jeżeli nie spełnił*					
Rezultat 1: Karta weryfikacji							
zapisane:							
1	wyniki pomiarów czopów korbowodowych wału korbowego zgodne ze stanem faktycznym (kryterium uznać za spełnione, gdy różnica pomiaru wynosi nie więcej niż ± 0,03 m)						
2	w każdym polu kolumny "widoczne uszkodzenia czopa" **Brak**						
3	w każdym polu kolumny "kwalifikacja czopa" **Dalsza eksploatacja / D**						
4	w polu "przyczyna stuków w czasie obracania się wału korbowego" **uszkodzona panewka na III czopie korbowodowym wału korbowego lub inne sformułowanie wskazujące na rzeczywistą przyczynę zdiagnozowanych objawów**						
5	w polu "sposób usunięcia przyczyny stuków w czasie obracania się wału korbowego" **wymiana <u>wszystkich</u> panewek korbowodowych wału korbowego lub inne sformułowanie wskazujące na wymianę <u>wszystkich</u> panewek korbowodowych wału korbowego**						
6	minimalna średnica czopów korbowodowych zgodna z danymi technicznymi						
7	moment dokręcenia śrub / nakrętek pokrywy łożyska głównego wału korbowego zgodny z danymi technicznymi						
8	moment dokręcenia śrub / nakrętek pokrywy łożyska korbowodu wału korbowego zgodny z danymi technicznymi						
9	moment dokręcenia śrub / nakrętek miski olejowej zgodny z danymi technicznymi						

Pobierz więcej arkuszy z zawodowe.edu.pl

		Numer stanowiska					
Rezultat 2: Zweryfikowany i zamontowany wał korbowy							
1	wymontowana miska olejowa silnika						
2	wymontowane pokrywy łożysk głównych wału korbowego						
3	wymontowane pokrywy łożysk korbowodowych wału korbowego						
4	wał korbowy wymontowany z silnika						
5	poprawnie zamontowane panewki czopów korbowodowych i pokrywy korbowodów (kryterium uznać za spełnione tylko w sytuacji gdy zdający rozmontował i zmontował układ tłokowo-korbowy)						
6	poprawnie zamontowane panewki czopów głównych pokrywy łożysk głównych (kryterium uznać za spełnione tylko w sytuacji gdy zdający rozmontował i zmontował układ tłokowo-korbowy)						
7	śruby / nakrętki mocujące pokrywy korbowodów dokręcone z momentem zgodnym z dokumentacją techniczną						
8	śruby / nakrętki mocujące pokrywy łożysk głównych dokręcone z momentem zgodnym z dokumentacją techniczną						
9	zamontowana nowa uszczelka miski olejowej lub położona świeża warstwa masy uszczelniającej						
10	po montażu układu tłokowo-korbowego wał korbowy obraca się bez oporów						

Dla nauczycieli: zawodowe.edu.pl - monitoring klas i generowanie egzaminów

		Numer stanowiska					
Przebieg 1: Weryfikacja wału korbowego							
zdający:							
1	umieścił wał korbowy w pryzmach pomiarowych (lub innych uchwytach do tego przeznaczonych)						
2	przed pomiarem oczyścił wszystkie czopy wału korbowego z zanieczyszczeń						
3	wykonał pomiary mikrometrem						
4	posługiwał się mikrometrem w sposób uniemożliwiający jego uszkodzenie (używał sprzęgiełka)						
Przebieg 2: Wymontowanie i zamontowanie wału korbowego z/do silnika							
zdający:							
1	odkręcił wszystkie śruby / nakrętki mocujące miskę olejową						
2	zaznaczył kolejność pokryw łożysk głównych i korbowodów lub w czasie demontażu układał pokrywy w odpowiedniej kolejności						
3	posmarował olejem powierzchnie czopów lub panewek przed ich zmontowaniem						
4	zamontował nowe panewki wszystkich czopów korboodowych wału korbowego						
5	zamontował każdą z pokryw łożysk głównych w miejscu, z którego została wymontowana						
6	zamontował każdą z pokryw korbowodów w miejscu, z którego została wymontowana						
7	dokręcił śruby / nakrętki pokryw łożysk głównych i korbowodów za pomocą klucza dynamometrycznego						
8	po montażu układu tłokowo-korbowego sprawdził czy wał korbowy obraca się bez oporów						
9	przed montażem nowej uszczelki lub umieszczeniem świeżej warstwy masy uszczelniającej miski olejowej oczyścił powierzchnię uszczelnianą z zanieczyszczeń						
10	dokręcił śruby / nakrętki miski olejowej za pomocą klucza dynamometrycznego						

Więcej materiałów znajdziesz na zawodowe.edu.pl

		Numer stanowiska					

Przebieg 3: Organizacja stanowiska pracy							
zdający:							
1	w czasie pracy odkładał wymontowane elementy na stole ślusarskim lub wózku warsztatowym						
2	po wykonaniu zadania oczyścił i odłożył narzędzia i przyrządy						
3	posprzątał stanowisko pracy oraz umieścił zużyte czyściwo w odpowiednim pojemniku						

Egzaminator …… .....

imię i nazwisko *data i czytelny podpis*

Pobierz więcej arkuszy z zawodowe.edu.pl