

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2024
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa oprzyrządowania odlewniczego**
Oznaczenie arkusza: **MTL.01-01-24.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MTL.01**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Model dzielony podpory silnika

Uwaga: sprawdzić po wykonaniu zadania tym samym przyrządem pomiarowym wymiary
Kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli:

1	część górna modelu podstawy jest zgodna z rysunkiem 1						
2	powierzchnia elementu nr 1 modelu jest gładka, ubytki drewna uzupełnione są szpachlówką szybkoschnącą, ostre krawędzie modelu są stępione						
3	część dolna modelu podstawy jest zgodna z rysunkiem 1						
4	otwory Ø10 mm są wywiercone w częściach modelu nr 1 i 2 pod kołki nr 3 łączące elementy modelu zgodna z rysunkiem 1						
5	powierzchnia części modelu nr 2 jest gładka, wyszlifowana papierem ściernym, ubytki drewna są uzupełnione szybkoschnącą szpachlówką, krawędzie modelu są stępione						
6	kołki nr 3 łączące model dzielony są wklejone w górną część modelu						
7	w górnej części modelu wykonano jednostronnie zaokrąglenie promieniem R25						
8	model podstawy pomalowany jest farbą szybkoschnącą koloru czerwonego bez zacieków						

Rezultat 2: Wyniki pomiarów modelu dzielonego podpory silnika

Kryteria należy uznać za spełnione jeżeli różnice wymiarów uzyskanych przez egzaminatora w odniesieniu do zapisanych przez zdającego nie przekraczają ± 1 mm Uwaga: Pomiary należy wykonać tym samym przyrządem pomiarowym którym posługiwał się zdający.

Zapisany w tabeli wymiar oznaczony na rysunku 2:

1	literą A: zgodny ze stanem rzeczywistym						
2	literą B: zgodny ze stanem rzeczywistym						
3	literą C: zgodny ze stanem rzeczywistym						
4	literą D: zgodny ze stanem rzeczywistym						
5	literą E: zgodny ze stanem rzeczywistym						
6	literą F: zgodny ze stanem rzeczywistym						
7	literą G: zgodny ze stanem rzeczywistym						
8	literą H: zgodny ze stanem rzeczywistym						
9	literą I: zgodny ze stanem rzeczywistym						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonywania modelu dzielonego podpory silnika

Zdający:

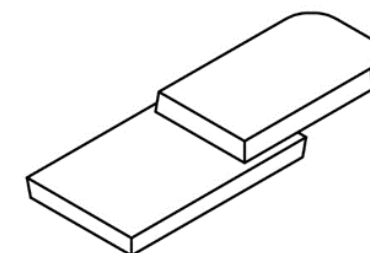
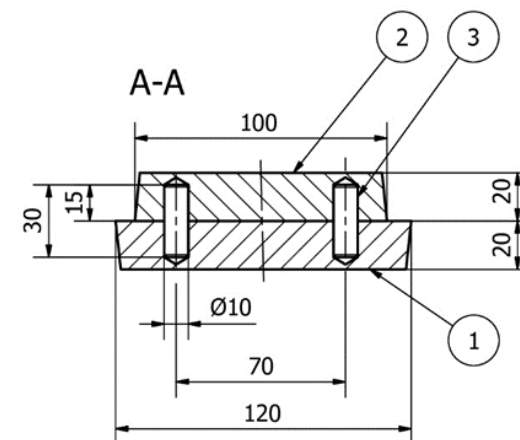
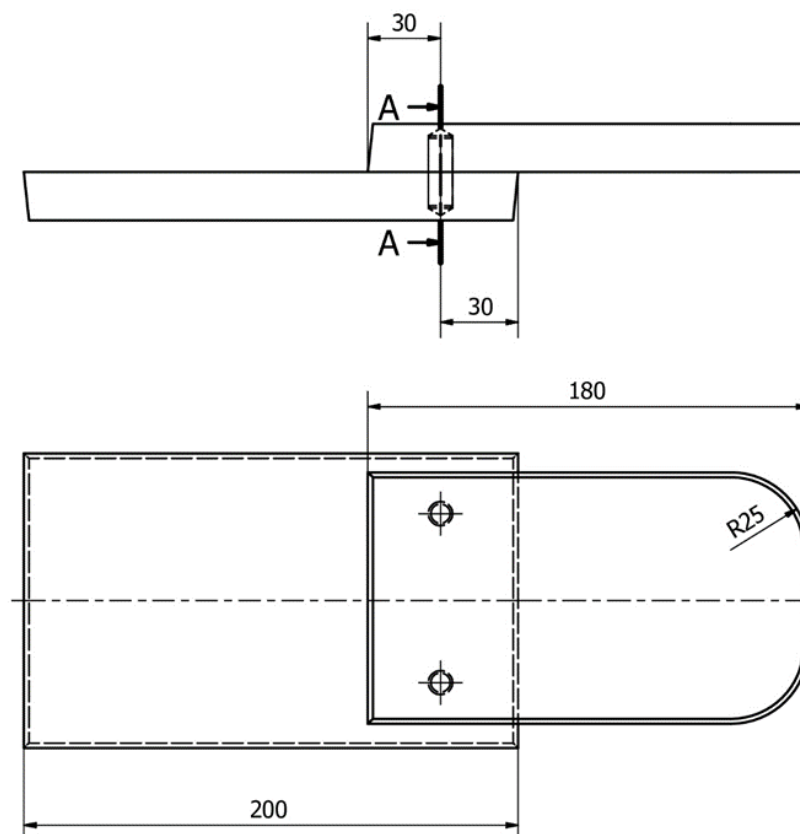
1	stosował okulary ochronne w czasie pracy z elektronarzędziami i na wiertarce stołowej						
2	stosował rękawice ochronne w czasie wykonywania zadania zgodnie z przepisami bhp						
3	stosował maskę przeciwpyłową podczas szlifowania						
4	przestrzegał przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy podczas obsługi narzędzi ręcznych, elektronarzędzi oraz maszyn i urządzeń						
5	mocował obrabiane elementy podczas obróbki w imadle						
6	podczas użytkowania elektronarzędzi rozmieszczał przewody zasilające w taki sposób, aby nie zagrażały bezpieczeństwu i nie przeszkadzały w pracy						
7	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

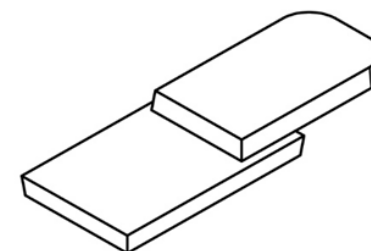
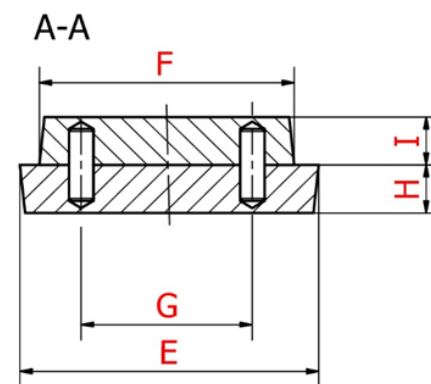
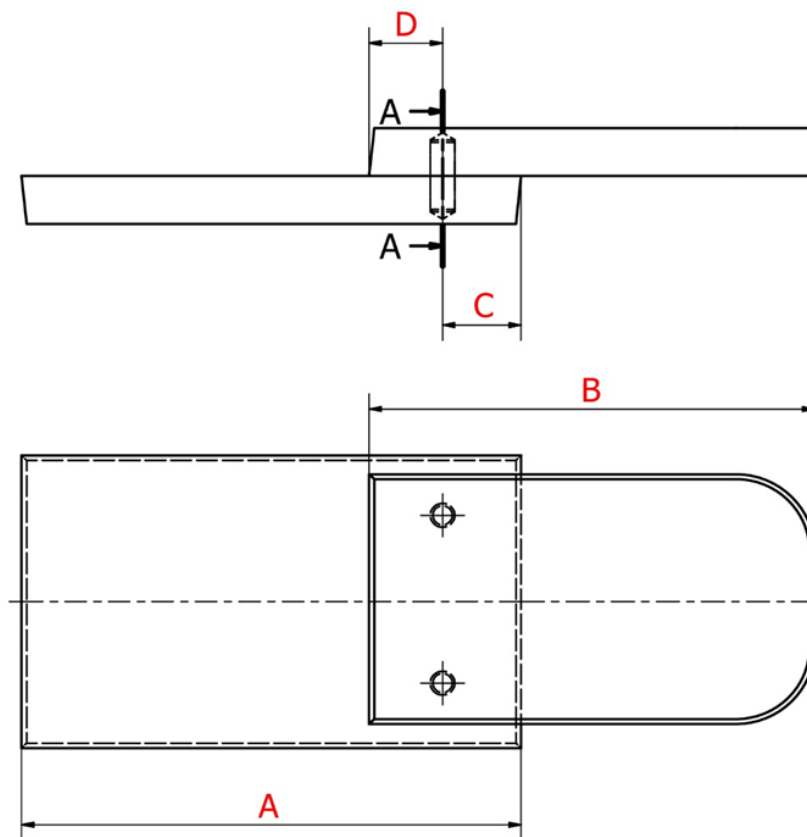
data i czytelny podpis



Uwagi:

1. Pochylenie ścian modelu wynosi 3° (~ 1 mm)
2. Kołki centrujące należy wkleić do części górnej modelu (nr2)
3. Poszczególne części modelu malować farbą szybkoschnącą koloru czerwonego.
4. Dokładność wykonania modelu ± 1 mm.

3	2	Kołek centrujący	Ø10x28 - drewno
2	1	Część górna modelu	Drewno
1	1	Część dolna modelu	Drewno
POZYCJA	IŁOŚĆ	NUMER CZĘŚCI	OPIS
Rysował	Sprawdził	Zatwierdził	Data
			Materiał Drewno
		Model dzielony podpory silnika	
		Rysunek 1	Podziałka Arkusz A3



Rysował	Sprawdził	Zatwierdził	Data	Materiał	
			Model dzielony podpory silnika - wymiary		
Rysunek 2				Podziałka	Arkusz