

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2022
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja maszyn i urządzeń przemysłu metalurgicznego**
 Oznaczenie arkusza: **MTL.03-01-22.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **MTL.03**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Rezultat 1: Tygiel z ułożonym złomem stalowym oraz przygotowane na stanowisku do wytopu pozostałe materiały wsadowe

Uwaga: po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN przygotowania materiałów do wytopu, należy ocenić czy:

1	łączna masa złomu niestopowego załadowanego do tygla wynosi $4,90 \pm 4,92$ kg						
2	załadowano do tygla $0,98 \pm 1,23$ kg część złomu niestopowego w postaci kawałków o wymiarach poniżej 40 mm						
3	na dnie tygla ułożono część złomu o wymiarach poniżej 40 mm, pozostałym rozdrobnionym złomem zostały wypełnione puste miejsca pomiędzy ułożonym w tyglu złomem grubszym						
4	masa żelazomanganu przygotowanego w pojemniku wynosi $0,08 \pm 0,1$ kg						
5	masa żelazokrzemu przygotowanego w pojemniku wynosi $0,04 \pm 0,06$ kg						
6	przygotowano mieszankę materiałów żużlotwórczych poprzez wymieszanie wapna i fluorytu						
7	masa przygotowanej w pojemniku mieszanki materiałów żużlotwórczych wynosi $0,13 \pm 0,17$ kg						
8	przygotowane materiały wsadowe nie posiadają zanieczyszczeń i wilgoci						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Metryka wytopu 5 kg staliwa - fragment

Zawiera następujące dane:

1	gatunek materiału: L30GS						
2	złom stali niestopowej, kg: wielkość z zakresu 4,90÷4,92						
3	złom drobny, kg: wielkość z zakresu 0,98÷1,23						
4	żelazomangan, kg: wielkość z zakresu 0,08÷0,1						
5	żelazokrzem, kg: wielkość z zakresu 0,04÷0,06						
6	wapno, kg: wielkość z zakresu 0,11÷0,13						
7	fluoryt, kg wielkość z zakresu 0,02÷0,04						
8	temperatura wygrzania ścianek wewnętrznych kokili; wpisana wartość z zakresu 150÷180°C						

Rezultat 3: Zestawienie materiałów do przygotowania 200 g pokrycia ochronnego

Zdający wpisał:

1	mączka kwarcowa - 140 g						
2	szkło wodne - 40 g						
3	woda destylowana - 20 g						

Rezultat 4: Odlana próbka do badań analitycznych

1	Próbka do badań analitycznych odtwarza kształt kokili						
2	W opisie próbki nadano jej numer zgodny z numerem stanowiska						
3	Data pobrania próbki jest zgodna z datą egzaminu						
4	Wpisana godzina pobrania próbki zgadza się z orientacyjną godziną zalania kokili						

Numer stanowiska

Przebieg 1: Przebieg przygotowania kokili do zalania ciekłym metalem

Zdający:

1	odważył około 0,14 kg mączki kwarcowej						
2	odważył około 0,04 kg szkła wodnego						
3	podczas odważania i mieszania składników pokrycia ochronnego miał założone rękawice ochronne i okulary ochronne						
4	przygotował pokrycie ochronne o jednorodnej strukturze						
5	nagrztał kokilę do odlewania próbek palnikiem gazowym do temperatury w zakresie 150÷180°C						
6	uruchomił pirometr i przeprowadził zgodnie z instrukcją pomiar temperatury wygrzania kokili do odlewania próbek do badań analitycznych						
7	wyłączył pirometr						
8	naniósł pokrycie ochronne równomierną warstwą na wnękę nagrzanej kokili						
9	podczas nakładania pokrycia ochronnego na wnękę kokili miał założone okulary ochronne i rękawice ochronne						

Przebieg 2: Przebieg zalewania kokili ciekłym metalem

Zdający:

1	przygotował do zalewania suchą kokilę						
2	wypełnił kokilę do próbek ciekłym metalem bez rozprysków						
3	w czasie pobierania ciekłego metalu z pieca, wygrzewania kokili i wypełniania jej ciekłym metalem zdający miał założone środki ochrony indywidualnej zapewniające bezpieczną pracę na tych stanowiskach: rękawice ochronne metalizowane, siatkową osłonę twarzy i okulary ochronne, ubranie ochronne metalizowane						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis