

Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:

Numer zadania:

Kod arkusza:

Wersja arkusza:

Organizacja i nadzorowanie procesu odlewniczego

MTL.04

01

MTL.04-01-25.06-SG

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Rysunek surowego odlewu kołnierza
R.1.1	Powierzchnia podziału formy oznaczona linią kreska-kropka z krzyżykami na końcach linii, umieszczone symbole górnej i dolnej części odlewu
R.1.2	Wykonany linią ciągłą zarys odlewu z pochyleniami odlewniczymi i naddatkami na obróbkę skrawaniem
R.1.3	Podane wymiary określające wielkość naddatków na obróbkę skrawaniem – 5,5 mm
R.1.4	Naddatki na obróbkę skrawaniem zakreskowana liniami o gęstości dwa razy większej w porównaniu do kreskowania pozostałej powierzchni przekroju
R.1.5	Podane wymiary określające pochylenie odlewnicze $1,2^\circ$
R.1.6	Oznaczone pochylenia odlewnicze przy zastosowaniu kreskowania o podwojonej gęstości
R.1.7	Na przekroju zakreskowane otwory, które nie będą odtwarzane przez rdzeń
R.1.8	Na widoku przekreślone otwory, które nie będą odtwarzane przez rdzeń
R.2	Rezultat 2: Dobór i zwymiarowanie znaków rdzeniowych oraz oznaczenie rdzenia na rysunku
R.2.1	Dobrana długość lewego znaku rdzeniowego: 45 mm
R.2.2	Dobrana długość prawego znaku rdzeniowego: 45 mm
R.2.3	Zwymiarowana długość lewego znaku rdzeniowego na rysunku
R.2.4	Zwymiarowana długość prawego znaku rdzeniowego na rysunku
R.2.5	Oznaczony rdzeń: na przekroju kreskował na krzyż tak samo gęsto jak odlew
R.2.6	Oznaczony rdzeń: na widoku krzyżykami lub kratką
R.3	Rezultat 3: Obliczone minimalne wymiary skrzynek formierskich
<i>W tabeli 3 wpisana:</i>	
R.3.1	Długość skrzynki formierskiej L = 660 lub 660 mm
R.3.2	Szerokość skrzynki formierskiej B = 500 lub 500 mm
R.3.3	Wysokości górnej skrzynki ($H_{\text{górna}}$) = 132,5 lub 132,5 mm
R.3.4	Wysokości dolnej skrzynki (H_{dolna}) = 132,5 lub 132,5 mm
R.4	Rezultat 4: Główne wymiary skrzynek formierskich
<i>W tabeli 4 wpisana:</i>	
R.4.1	L = 800 lub 800 mm
R.4.2	C = 920 lub 920 mm
R.4.3	B = 500 lub 500 mm
R.4.4	$H_{\text{górne}}$ = 160 lub 160 mm
R.4.5	H_{dolne} = 160 lub 160 mm