

Nazwa kwalifikacji:	Organizacja i prowadzenie procesów metalurgicznych
Oznaczenie kwalifikacji:	MTL.05
Numer zadania:	01
Kod arkusza:	MTL.05-01-24.06-SG
Wersja arkusza:	SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Karta technologiczna procesu konwertorowania kamienia miedziowego – WSADOWANIE PIECA oraz OKRESY I PRODUKTY PROCESU, tabela 1, część I i II
<i>Zdający zapisal:</i>	
R.1.1	liczba kadzi, sztuk -7
R.1.2	I okres - utlenianie żelaza i siarki (związanej z Fe) lub utlenianie żelaza i siarki
R.1.3	I okres - odżużlowanie lub odżużlowanie powstającego FeO
R.1.4	II okres - utlenianie siarczku miedziowego Cu₂S lub utlenianie siarczku miedziowego lub utlenienie Cu₂S
R.1.5	II okres - otrzymywanie miedzi konwertorowej
R.1.6	miedź surowa tzw. miedź blister lub miedź surowa lub miedź blister: 96% ÷ 99,6% lub 96 ÷ 99,6
R.1.7	żużel: 4 lub 4%
R.1.8	pyły konwertorowe: 0,3 lub 0,3%
R.1.9	gazy zawierające dwutlenek siarki: brak lub 0
R.2	Rezultat 2: Karta technologiczna procesu konwertorowania kamienia miedziowego — PARAMETRY PROCESU, tabela 1, część III
<i>Zdający zapisal:</i>	
R.2.1	temperatura wsadu: 1200°C
R.2.2	czas trwania 1 cyklu procesu: 8 h
R.2.3	liczba cykli na dobę: 3
R.3	Rezultat 3: Zapotrzebowanie na dodatki technologiczne dla jednego konwertora – tabela 2
<i>Zdający zapisal:</i>	
R.3.1	rodzaj dodatku technologicznego: krzemionka lub piasek
R.3.2	zapotrzebowanie na dobę, Mg: 15
R.3.3	maksymalne zapotrzebowanie miesięczne, Mg: 465 lub poprawnie wyliczone zapotrzebowanie miesięczne na podstawie wyliczonego zapotrzebowania dobowego
R.4	Rezultat 4: Wykaz próbek przekazanych do Działu Kontroli Jakości – tabela 3
<i>Zdający zapisal:</i>	
R.4.1	żużel
R.4.2	miedź surowa tzw. miedź blister lub miedź surowa lub miedź blister
R.5	Rezultat 5: Wykaz środków ochrony osobistej wykorzystanych do poboru próbek produktów ciekłych procesu – tabela 4
<i>Zdający zapisal:</i>	
R.5.1	metalizowana osłona karku
R.5.2	fartuch chroniący przed promieniowaniem podczerwonym
R.5.3	getry chroniące przed czynnikami gorącymi
R.5.4	żaroodporny hełm ochronny
R.5.5	osłona twarzy przed promieniowaniem IR
R.5.6	półmaska ochronna z pochłaniaczem wielogazowym ABE1 i filtrem przeciwpyłowym P3
R.5.7	ochronne rękawice metalizowane