

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów drukowania z użyciem fleksograficznych form drukowych**
Symbol kwalifikacji: **PGF.01**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **180** minut.

PGF.01-01-24.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2024

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaż zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wydrukuj na wąskokowstęgowej maszynie fleksograficznej określoną liczbę odbitek zgodnie z wymaganiami zapisanymi w Karcie Technologicznej i z odbitką wzorcową, znajdującymi się na stanowisku egzaminacyjnym. Wykorzystaj do drukowania przygotowane polimerowe formy drukowe, farby, podłoże drukowe oraz wykrojnik. Podczas kompletowania przygotowanych materiałów do drukowania pamiętaj o odczytaniu z kompletu form polimerowych parametry dobranych do nich wałków rastrowych.

Zadanie wykonaj na stanowisku do drukowania fleksograficznego wyposażonym w wąskowstęgową maszynę fleksograficzną oraz niezbędne narzędzia, przyrządy kontrolno-pomiarowe i materiały.

Podczas wykonywania zadania wypełnij załączoną KARTĘ ZLECENIA PRODUKCYJNEGO.

Po wykonaniu narządu maszyny drukującej zgłoś Przewodniczącemu Zespołu Nadzorującego zakończenie pierwszej części zadania, by egzaminator mógł zweryfikować poprawność wpisanych danych i ocenić odbitkę. Po uzyskaniu zgody Przewodniczącego Zespołu Nadzorującego możesz przejść do dalszej części wykonywania zadania.

Zakończenie procesu drukowania zgłoś Przewodniczącemu Zespołu Nadzorującego, by egzaminator mógł zweryfikować poprawność wpisanych danych i ocenić pracę.

Przestrzegaj zasad organizacji pracy, bhp i ppoż. oraz ochrony środowiska. Zwróć uwagę na kolejność wykonywania czynności technologicznych podczas drukowania fleksograficznego.

Po zakończonym procesie drukowania odetnij podłoże z roli, zdemontuj i umyj wykorzystywane oprzyrządowanie oraz formy drukowe. Narzędzia, sprzęt i przyrządy kontrolno-pomiarowe po drukowaniu pozostaw w wyznaczonym miejscu, a odpady umieść w odpowiednio oznaczonych pojemnikach.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- odbitka wykonana podczas narządu drukarskiego i wykrojona,
- wydruk nakładu odbitek,
- wypełniona karta zlecenia produkcyjnego

oraz przebieg przygotowania maszyny fleksograficznej do drukowania i procesu drukowania oraz zakończenia drukowania odbitek.

KARTA ZLECENIA PRODUKCYJNEGO

Rodzaj pracy	Wzór					
Nakład	Zużycie surowca					
Materiały	szerokość [mm]	narząd [m.b.]	druk netto [m.b.]	suma brutto [m.b.]		
	Sprawdzenie jakości druku przed uruchomieniem produkcji					
zgodność ze wzorem TAK/NIE	test taśmy TAK/NIE	test na ścieranie TAK/NIE	czytelność kodu TAK/NIE	znaczniki pasowania TAK/NIE	zgodność wykrawania TAK/NIE	
Wynik oceny:	Wynik oceny:	Wynik oceny:	Wynik oceny:	Wynik oceny:	Wynik oceny:	
Drukowanie						
Zespół farbowy	Kolor	Anilox		ΔE wzorca	ΔE odbitka pierwsza	ΔE odbitka nakładu
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
Sprawdzenie parametrów druku nakładu						
zgodność ze wzorem	test taśmy	test na ścieranie	czytelność kodu	znaczniki pasowania	zgodność wykrawania	
Wynik oceny:	Wynik oceny:	Wynik oceny:	Wynik oceny:	Wynik oceny:	Wynik oceny:	
Konfekcjonowanie:						