

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów drukowania z użyciem fleksograficznych form drukowych**

Symbol kwalifikacji: **PGF.01**

Numer zadania: **02**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **180** minut.

PGF.01-02-25.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2025

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wydrukuj na szerokostęgowej maszynie fleksograficznej określoną liczbę sztuk odbitek, zgodnie z wymaganiami zapisanymi w Karcie Technologicznej i z odbitką wzorcową, będącymi na stanowisku egzaminacyjnym.

Wykorzystaj do drukowania przygotowane polimerowe formy drukowe, farby, podłoże drukowe. Podczas kompletowania przygotowanych materiałów do drukowania pamiętaj o odczytaniu z kompletu form polimerowych parametry dobranych do nich wałków rastrowych.

Zadanie wykonaj na stanowisku do drukowania fleksograficznego wyposażonym w szerokostęgową maszynę fleksograficzną oraz niezbędne narzędzia, przyrządy kontrolno-pomiarowe i materiały.

Podczas wykonywania zadania wypełniaj załączoną *KARTĘ ZLECENIA PRODUKCYJNEGO*. Po wykonaniu narządu maszyny drukującej zgłoś Przewodniczącemu Zespołu Nadzorującego zakończenie pierwszej części zadania. Po ocenie egzaminatora i uzyskaniu zgody Przewodniczącego Zespołu Nadzorującego możesz przejść do dalszej części wykonywania zadania.

Wpisz swoją ocenę jakości odbitek oraz w przypadku powstania błędów – podaj przyczynę ich powstania.

Przestrzegaj zasad organizacji pracy, bhp i ppoż. oraz ochrony środowiska. Zwróć uwagę na kolejność wykonywania czynności technologicznych podczas drukowania fleksograficznego. Po zakończonym procesie drukowania odetnij podłoże z roli, zdemontuj i umyj wykorzystywane oprzyrządowanie oraz formy drukowe. Narzędzia, sprzęt i przyrządy kontrolno-pomiarowe pozostaw w wyznaczonym miejscu po drukowaniu, a odpady umieść w odpowiednio oznaczonych pojemnikach.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- odbitka wykonana podczas narządu drukarskiego,
- wydruk nakładu odbitek,
- karta zlecenia produkcyjnego

oraz

przebieg przygotowania maszyny fleksograficznej do drukowania, procesu drukowania odbitek i zakończenia drukowania odbitek na maszynie fleksograficznej.

KARTA ZLECENIA PRODUKCYJNEGO

Rodzaj pracy	Liczba sztuk wydrukowanych	Prędkość maszyny	
Nakład	Zużycie surowca		
Materiały	szerokość [mm]	narząd [m.b.]	druk netto [m.b.]
			suma brutto [m.b.]
Sprawdzenie parametrów przed uruchomieniem produkcji			
zgodność ze wzorem TAK/NIE	nieprzezroczystość [%]	lepkość farby [s]	napięcie powierzchniowe [s]
test taśmy TAK/NIE			
znaczniki pasowania TAK/NIE			
test taśmy TAK/NIE			
Wynik oceny:	Wynik oceny:	Wynik oceny:	Wynik oceny:
Uwagi przed uruchomieniem produkcji:			
Drukowanie			
Zespół farbowy	Kolor	Anilox	
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
Sprawdzenie parametrów druku nakładu			
zgodność ze wzorem	nieprzezroczystość [%]	znaczniki pasowania	test taśmy
Wynik oceny:	Wynik oceny:	Wynik oceny:	Wynik oceny:
Uzasadnienie błędów drukowania:			