

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów drukowania z użyciem fleksograficznych form drukowych**
Symbol kwalifikacji: **PGF.01**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Numer stanowiska

--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **180** minut

PGF.01-02-26.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2026

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL*, numer stanowiska i naklej naklejkę** z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 4 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
3. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
4. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
5. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
6. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty jego wykonania oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** w przypadku otrzymania naklejki

Zadanie egzaminacyjne

Wydrukuj na szerokostęgowej maszynie fleksograficznej określoną liczbę odbitek zgodnie z wymaganiami zapisanymi w Karcie Technologicznej i z odbitką wzorcową, będącymi na stanowisku egzaminacyjnym. Wykorzystaj do drukowania polimerowe formy drukowe, farby, podłoże drukowe. Podczas przygotowania materiałów do drukowania pamiętaj o odczytaniu z kompletu form polimerowych parametrów dobranych do nich wałków rastrowych.

Zadanie wykonaj na stanowisku do drukowania fleksograficznego wyposażonym w szerokostęgową maszynę fleksograficzną oraz niezbędne narzędzia, przyrządy kontrolno-pomiarowe i materiały.

Podczas wykonywania zadania wypełniaj załączoną KARTĘ ZLECENIA PRODUKCYJNEGO. Po wykonaniu narządu maszyny drukującej zgłoś Przewodniczącemu Zespołu Nadzorującego zakończenie pierwszej części zadania, by egzaminator zweryfikował zgodność wpisywanych wyników oceny parametrów do KARTY ZLECENIA PRODUKCYJNEGO.

Po uzyskaniu zgody Przewodniczącego Zespołu Nadzorującego możesz przejść do dalszej części wykonywania zadania.

Zakończenie procesu drukowania zgłoś Przewodniczącemu Zespołu Nadzorującego i poproś o weryfikację przez egzaminatora, zgodności danych wpisywanych do KARTY ZLECENIA PRODUKCYJNEGO. Wpisz swoją ocenę jakości odbitek oraz w przypadku powstania błędów – podaj przyczynę ich powstania.

Przestrzegaj zasad organizacji pracy, bhp i ppoż. oraz ochrony środowiska. Zwróć uwagę na kolejność wykonywania czynności technologicznych podczas drukowania fleksograficznego. Po zakończonym procesie drukowania odetnij podłoże z roli, zdemontuj i umyj wykorzystywane oprzyrządowanie oraz formy drukowe. Narzędzia, sprzęt i przyrządy kontrolno-pomiarowe po drukowaniu pozostaw w wyznaczonym miejscu a odpady umieść w odpowiednio oznaczonych pojemnikach.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- odbitka referencyjna wykonana podczas narządu drukarskiego,
- odbitki z wydrukowanego nakładu,
- wypełniona KARTA ZLECENIA PRODUKCYJNEGO

oraz przebieg

- przygotowania maszyny fleksograficznej do drukowania odbitek, procesu drukowania odbitek i zakończenia procesu drukowania odbitek na maszynie fleksograficznej.

KARTA ZLECENIA PRODUKCYJNEGO

Liczba wydrukowanych użytków				Materiały				
Zużycie surowca								
szerokość [mm]	narząd [m]			druk netto [m]		suma brutto [m]		
Druk								
Zespół barbowy								
	1	2	3	4	5	6	7	8
Kolor								
Anilox								
ΔE odbitki z narządu względem wzorca								
ΔE odbitki z nakładu względem wzorca								
Ocena jakości druku przed uruchomieniem produkcji								
zgodność ze wzorem TAK/NIE	nieprzezroczystość [%]			napięcie powierzchniowe właściwe/niewłaściwe		znaczniki pasowania TAK/NIE		
wynik oceny:	wynik oceny:			wynik oceny:		wynik oceny:		
Ocena jakości odbitek nakładowych								
zgodność ze wzorem TAK/NIE	nieprzezroczystość [%]			napięcie powierzchniowe właściwe/niewłaściwe		znaczniki pasowania TAK/NIE		
wynik oceny:	wynik oceny:			wynik oceny:		wynik oceny:		

Rodzaj błędu występujący w odbitkach nakładowych

