

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich i opakowaniowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **PGF.03**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut.

PGF.03-01-22.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2022

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaż zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 4 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj oprawę złożoną z okładką twardą jednorodną zgodnie z *Kartą technologiczną wyrobu*.

Do oprawy wykorzystaj przygotowany na stanowisku egzaminacyjnym wkład bez wyklejki o wymiarach 145 × 215 mm i grubości 25 mm. Przygotuj materiały na okładkę i wyklejkę.

Podдай obróbce introligatorskiej wkład znajdujący się na stanowisku i wykonaj okładkę jednorodną według danych *Karty technologicznej wyrobu*.

Uwaga! Po przygotowaniu do wklejenia wkładu oprawy oraz przygotowaniu okładki zgłoś Przewodniczącemu ZN przez podniesienie ręki zakończenie wykonania tych czynności. Po uzyskaniu zgody przystąp do dalszych prac związanych z wykonaniem oprawy.

Połącz wkład z okładką klejem przez wyklejkę i wykonaj obróbkę końcową egzemplarza. W trakcie wykonywania oprawy dokonuj kontroli międzyoperacyjnej dotyczącej kierunku włókien, prawidłowego przyklejenia wyklejki, kapitałki i paska ze skrzydełkami oraz wymiarów okładzinówek, grzbietówki, oklejki i odsadek. Zadbaj o wygląd estetyczny poszczególnych elementów.

Zadanie wykonaj na stanowisku pracy wyposażonym w odpowiednie materiały, narzędzia maszyny i urządzenia introligatorskie. Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, bezpieczeństwa i higieny pracy, przepisów przeciwpożarowych oraz ochrony środowiska.

Karta technologiczna wyrobu

Przedmiot zamówienia: Oprawa złożona z okładką jednorodną		
Parametry technologiczne		
Nakład	1 egzemplarz	
Wyklejka	format brutto 290 × 215 (układ włókien równoległy do grzbietu oprawy) przednia i tylna wyklejka przyklejana do przygotowanego wkładu na szerokości 5 mm	
Format wkładu netto (po okrojeniu)	140 × 205 mm	
Kapitałka	dowolnego koloru u góry i u dołu wkładu	
Pasek grzbietowy ze skrzydełkami	<ul style="list-style-type: none"> – wysokość paska 195 mm – szerokość skrzydełek 25 mm 	
Wymiary okładzinówek	139 × 213 mm	
Wymiary grzbietówki	wysokość 213 mm szerokość = grubość grzbietu wkładu + grubość okładzinówki przedniej + grubość okładzinówki tylnej	
Odsadki (odstęp między okładzinówkami a grzbietówką)	6 mm	
Szerokość kancików	górny – 4 mm dolny – 4 mm przedni – 5 mm	
Zawinięcia oklejek	15 mm Uwaga! Przy przygotowaniu materiału na oklejkę należy uwzględnić grubość tektury na okładzinówce	
Rodzaj narożników w okładce	proste	
Sposób łączenia elementów okładki	klejenie	
Materiały do wykonania okładki	okładzinówki	tektura makulaturowa 800 g/m ²
	grzbietówka	200 g/m ² grzbiet prosty
	oklejka	materiał pokryciowy powlekany na podłożu papierowym (introkal)
Materiały do wykonania wkładu	wyklejka	papier offsetowy 120 g/m ²
	kapitałka	dowolnego koloru
	pasek grzbietowy ze skrzydełkami	papier pakowy 100 - 120 g/m ²

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenić będą 2 rezultaty:

- przygotowany do wklejenia wkład oprawy oraz przygotowana okładka,
- oprawa złożona z okładką twardą

oraz

przebieg wykonania oprawy.

