

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2022
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich i opakowaniowych**
Oznaczenie arkusza: **PGF.03-01-22.01-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **PGF.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Rezultat 1: Oprawa prosta zakrywająca

1	Przegniecenia na okładzinach przedniej i tylnej znajdują się w odległości 8 mm od przegnieceń grzbietowych (tolerancja ± 1 mm)								
2	Przegniecenia na okładce są skierowane wypukłością na zewnątrz								
3	Przegniecenia na okładce układają się równoległe względem siebie								
4	Wkład z okładką jest połączony tylko powierzchnią z czterema przegnieceniami								
5	Grzbiet okładki całą powierzchnią przylega do grzbietu wkładu								
6	Oprawa została dokrojona do formatu 140 × 200 mm (tolerancja ± 1 mm)								
7	Krawędzie oprawy i wkładu pokrywają się, są równe i równoległe względem siebie								
8	Oprawa nie posiada uszkodzeń, zabrudzeń, zagnieceń								

Rezultat 2: Obwoluta

1	Wysokość obwoluty jest zgodna z wysokością okładki / 200 mm (tolerancja ± 1 mm)								
2	Szerokość przednia i tylna obwoluty jest dopasowana do szerokości okładki								
3	Wymiary skrzydełek wynoszą 60 mm								
4	Obwoluta nie posiada uszkodzeń, zabrudzeń, zagnieceń								

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonywanie oprawy oraz obwoluty

zdający:

1	sprawdzał kierunek włókien w kartonie na okładkę						
2	sprawdzał kierunek włókien w papierze na obwolutę						
3	używał makulatury i czyściwa podczas łączenia poszczególnych elementów klejem						
4	przymierzał przygotowaną okładkę z wkładem przed ich łączeniem klejem						
5	po połączeniu wkładu z okładką prasował oprawę w prasie introligatorskiej						
6	sprawdzał wymiary wykonanej oprawy po połączeniu wkładu z okładką za pomocą przymiaru liniowego						
7	w czasie obsługi krajarki lub nożyc introligatorskich stosował się do instrukcji obsługi i przepisów bhp tych urządzeń						
8	po zakończeniu prac oczyścił narzędzia, umył pędzle oraz uporządkował stanowisko, odpady umieścił w pojemniku przeznaczonym na ten cel						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis