

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich i opakowaniowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **PGF.03**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut.

PGF.03-01-23.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2023

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 2 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisz w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj zgodnie z *Kartą technologiczną wyrobu* oprawę złożoną z okładką jednorodną. Wykonaj okładkę jednorodną z narożnikami prostymi do oprawy złożonej z grzbietem prostym i kancikami, dla gotowego wkładu książkowego z wyklejkami, dokrojonego do formatu 160 × 220 mm, o grubości grzbietu 10 mm.

Podczas wykonywania zadania zwróć uwagę na prawidłowe ułożenie włókien w dokrawianych materiałach, wymiary okładzinówek, grzbietówki, oklejki i odsadek oraz estetyczny wygląd poszczególnych elementów.

Po wykonaniu tej części zadania zgłoś przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy.

Następnie połącz trwale wkład książkowy z okładką. Operacje prasowania niezbędne do prawidłowego wykonania zadania na poszczególnych etapach, należy wykonać w prasie introligatorskiej.

Zadanie wykonaj na stanowisku pracy wyposażonym w odpowiednie materiały, gotowy wkład oprawy, narzędzia maszyny i urządzenia.

W czasie wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska. Po wykonaniu zadania uporządkuj stanowisko pracy, a odpady umieść w pojemniku przeznaczonym na ten cel.

KARTA TECHNOLOGICZNA WYROBU

Przedmiot zamówienia: Oprawa złożona z okładką jednorodną	
Parametry techniczne	
Nakład	1 egzemplarz
Format wkładu książkowego	160 × 220 mm
Wymiary okładzin	157 × 226 (±2) mm
Wymiary grzbietówki	10 × 226 (±1) mm
Odstępy między okładzinami a grzbietówką	6 mm (±1) mm
Kanciki	3 mm po każdej stronie
Zawinięcia oklejki	dolne i górne po 14 mm, boczne 16 mm
Sposób łączenia elementów okładki	klejenie
Materiały do wykonania okładki	
okładziny	tektura makulaturowa o grubości 1,6÷1,8 mm, układ włókien równoległy do dłuższej krawędzi
grzbietówka	tektura jednostronnie powlekana 350 g/m ²
oklejka	materiał pokryciowy powlekany na podłożu papierowym

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 2 rezultaty:

- okładka jednorodna z narożnikami prostymi,
- oprawa złożona z okładką jednorodną

oraz

przebieg wykonywania oprawy.