

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich i opakowaniowych**
Symbol kwalifikacji: **PGF.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut.

PGF.03-01-24.01-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2024

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisz w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

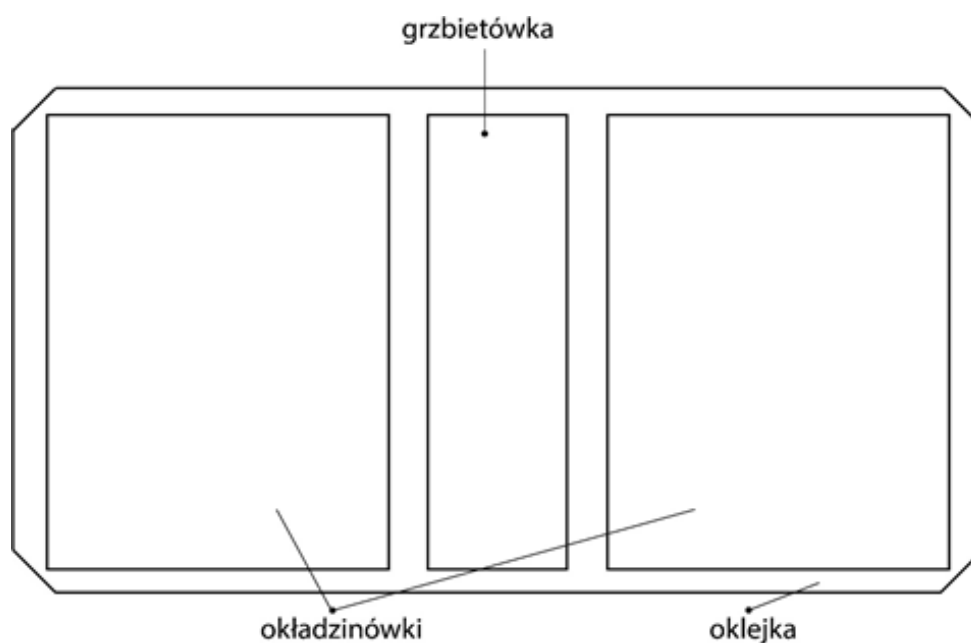
Wykonaj dwie okładki jednorodne z grzbietem prostym przeznaczone do połączenia z wkładem o grubości 12 mm zgodnie z kartą wyrobu i schematycznym rysunkiem wewnętrznej strony okładki.

Zadanie wykonaj na stanowisku do wykonywania opraw wyposażonym w niezbędne maszyny, urządzenia, narzędzia i materiały.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, bhp i ppoż. oraz ochrony środowiska. Po wykonaniu zadania umieść odpady makulaturowe w odpowiednim pojemniku.

Karta wyrobu

Przedmiot zamówienia: Okładka jednorodna z narożnikami prostymi i kancikami	
Parametry techniczne okładki	
Liczba sztuk wyrobu	2 sztuki
Format wkładu	A6 (105 × 148 mm)
Wymiary grzbietówki	12 × 154 mm
Wymiary okładzinówek	102 × 154 mm
Sposób łączenia elementów okładki	klejenie
Odsadki	6 mm ± 1 mm
Szerokość kancików	dolny i górny 3 ÷ 4 mm przedni 3 ÷ 4 mm
Zawinięcia oklejki	12 ÷ 14 mm
Materiały do wykonania okładki	
okładzinówki	tektura o grubości 1 mm
grzbietówka	wyrób papierniczy 220 ÷ 300 g/m ²
oklejka	materiał pokryciowy powlekany o podłożu papierowym



Rysunek 1. Schematyczny rysunek wewnętrznej strony okładki

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenić podlegać będzie 1 rezultat:

- 2 okładki jednorodne

oraz przebieg wykonywania 2 okładek jednorodnych.