

**EGZAMIN ZAWODOWY  
Rok 2024  
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich i opakowaniowych**  
 Oznaczenie arkusza: **PGF.03-01-24.01-SG**  
 Symbol kwalifikacji: **PGF.03**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka   –

Kod egzaminatora

Data egzaminu        
*Dzień      Miesiąc      Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił*

**Rezultat 1: 2 okładki jednorodne**

*Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy*

1	Okładki mają wysokość 154 mm ± 1 mm						
2	Okładki mają szerokość 102 mm ± 1 mm						
3	Kanciki górny i dolny mieszczą się w przedziale 3÷4 mm						
4	Kancik przedni mieści się w przedziale 3÷4 mm						
5	Szerokość odsadek wynosi 6 mm ± 1 mm						
6	Zawinięcia oklejki w każdej okładce mieszczą się w przedziale 12÷14 mm						
7	Zachowano prostopadłość krawędzi okładek						
8	Powierzchnie okładek nie mają zgrubień i pęcherzy						

Numer stanowiska


**Przebieg 1: Wykonywanie 2 okładek jednorodnych**

Zdający:

1	wykonał operacje technologiczne w następującej kolejności: krojenie okładzinówek, grzbietówki i oklejki, montowanie okładek przez klejenie, prasowanie okładek						
2	obsługiwał krajarkę jednożożową lub nożyce introligatorskie zgodnie z instrukcją obsługi i przepisami bhp umieszczonymi na stanowisku pracy						
3	nanosił klej cienką, równomierną warstwą na spodnią stronę oklejki przy pomocy pędzla						
4	montował w odpowiednich miejscach okładzinówki i grzbietówkę						
5	zawinięcia wykonywał kostką introligatorską						
6	obsługiwał prasę introligatorską zgodnie z instrukcją obsługi i przepisami bhp umieszczonymi na stanowisku pracy						
7	umieścił odpady makulaturowe w odpowiednich pojemnikach						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*