

Nazwa kwalifikacji: **Planowanie i kontrola produkcji poligraficznej**
Oznaczenie kwalifikacji: **PGF.06**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **180** minut.

PGF.06-01-22.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2022
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 6 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczony do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz KARTĘ OCENY na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Opracuj *Schemat blokowy procesu technologicznego wykonania notatników* zgodnych z ilustracją *Szkic okładki*, uwzględniając poszczególne operacje procesu technologicznego w odpowiedniej kolejności ich wykonywania z podziałem na etapy produkcji. Zwróć uwagę na kontrolę procesów produkcyjnych.

Wypełnij *Kartę technologiczną* zamówienia dotyczącą zamówienia, zgodnie z podanymi parametrami technologicznymi notatników i założeniami produkcyjnymi.

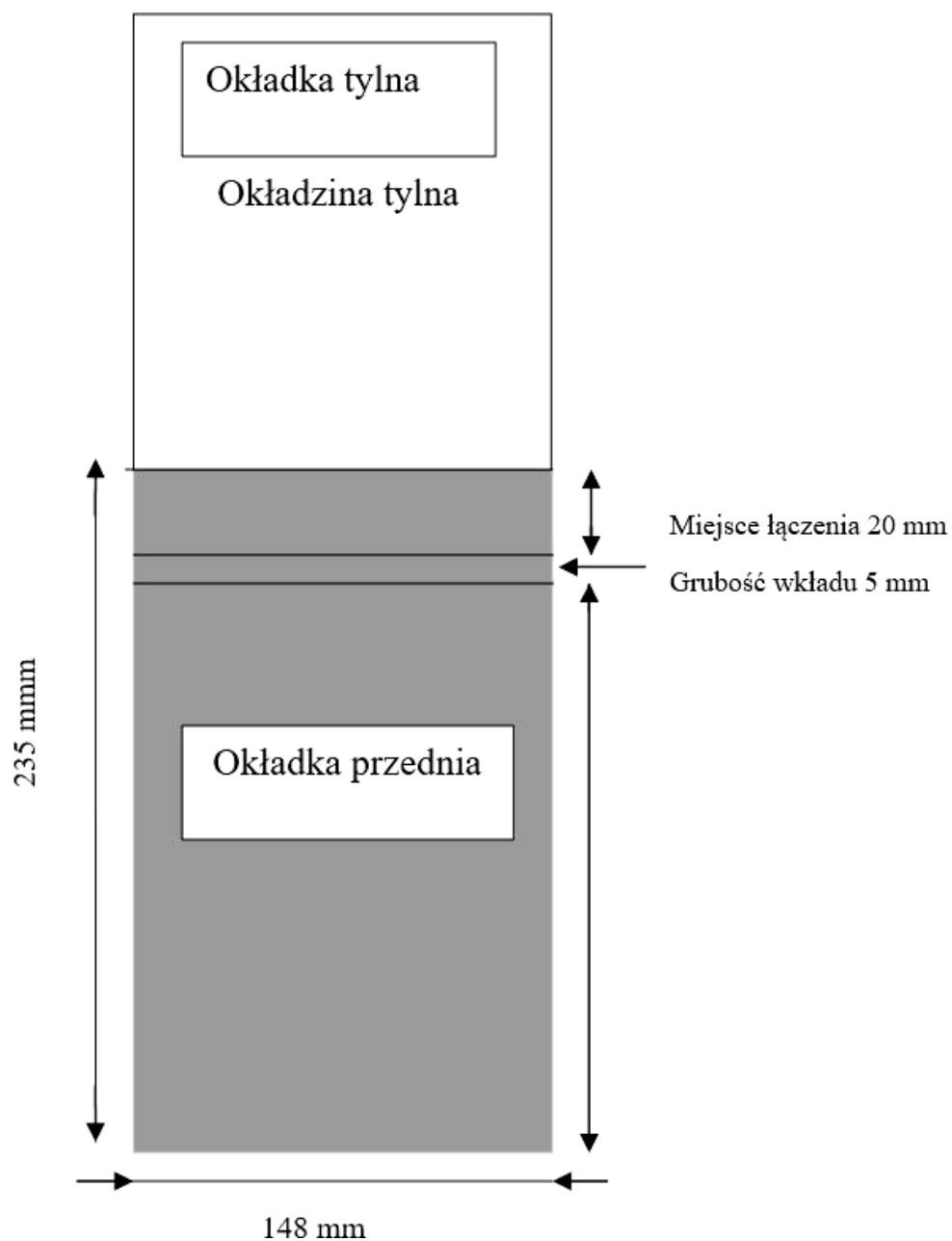
Parametry technologiczne notatników:

- format notatnika: A5,
- wkład 50 kartek zadrukowanych dwustronnie w kratkę (1+1),
- okładka składa się z dwóch części: zadrukowanej (4+0) okładki przedniej o wymiarach 148 × 235 mm, z dwoma przegnieceniami na szerokość grzbietu i niezadrukowanej okładki tylnej formatu A5 (zgodnie z załączonym szkicem),
- połączenie kartek we wkład oraz wkładu z okładką poprzez klejenie,
- nakład: 5 000 egzemplarzy,
- pakowanie w paczki po 50 sztuk.

Założenia produkcyjne:

- pliki PDF (okładka.pdf i kratka.pdf) w jakości do druku zostały dostarczone przez klienta,
- zaplanuj wykorzystanie naświetlarki CtP z możliwością impozycji,
- wykorzystaj: 4-kolorową maszynę offsetową o maksymalnym formacie zadruku B2,
- wykorzystaj papier na okładkę przednią - powlekany o gramaturze 150 g/m² w formacie B2 (500 × 700 mm) oraz karton o gramaturze 250 g/m² i formacie A2 (430 × 610 mm) na okładkę tylną,
- do drukowania wkładu wykorzystaj papier offsetowy o gramaturze 80 g/m² w formacie SRA2 (450 × 640 mm),
- załóż 4% naddatku technologicznego na procesy drukowania i 2% naddatku technologicznego na procesy introligatorskie – razem 6%,
- obliczenia dotyczące podłoży drukowych zaokrąglij do pełnych kilogramów w górę,
- zaplanuj wykorzystanie przyrządów kontrolno-pomiarowych w poszczególnych etapach produkcji.

Szkic okładki



Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenię podlegać będą 2 rezultaty:

- schemat blokowy procesu technologicznego wykonania notatnika,
- karta technologiczna zamówienia.

SCHEMAT BLOKOWY PROCESU TECHNOLOGICZNEGO WYKONANIA ULOTEK

KARTA TECHNOLOGICZNA

Nazwa zamówienia:		Format:	Objętość:
Materiały klienta:			
Technika drukowania:		Nakład:	
Prepress			
Maszyny i urządzenia:		Materiały:	
Technologia przygotowania:		Ilość form drukowych:	Rodzaj form drukowych:
Press			
Rodzaj papieru okładka przednia: wkład:		Maszyny, urządzenia i przyrządy kontrolno-pomiarowe	
Gramatura papieru na okładka przednia: wkład:			
Ilość arkuszy netto okładka przednia: wkład:			
Ilość arkuszy brutto (z naddatkiem) okładka przednia: wkład:			
Masa papieru brutto (z naddatkiem) okładka przednia: wkład:			
Ilość zadrukowanych arkuszy dla introligatorni: okładka przednia: wkład:			
Farby:			
Ilość kolorów:			
Postpress			
Materiały:		Maszyny, urządzenia i przyrządy kontrolno-pomiarowe	
Ilość arkuszy netto na okładkę tylną:			
Ilość arkuszy brutto na okładkę tylną:			
Masa papieru brutto (z naddatkiem) na okładkę tylną:			
Ilość sztuk w paczce:	Ilość paczek:		

Miejsce na obliczenia