

Nazwa kwalifikacji: **Planowanie i kontrola produkcji poligraficznej**

Oznaczenie kwalifikacji: **PGF.06**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **PGF.06-22.06-01-SG**

Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Schemat blokowy procesu technologicznego wykonania notatników
R.1.1	Uwzględniono 3 etapy produkcji: procesy przygotowawcze (prepress), drukowania (press) oraz introligatorskie i wykończeniowe (postpress)
R.1.2	Prepress zawiera: wykonanie wydruku próbnego (proofa)
R.1.3	Prepress zawierają wykonanie form drukowych w technologii CtP wraz z impozycją
R.1.4	Press zawiera wykonanie przyrządu maszyny drukującej
R.1.5	Press zawiera drukowanie okładki 4+4 i arkuszy kratki 2-stronnie 1+1
R.1.6	Press zawiera kontrolę wizualną i densytometryczną drukowanych odbitek
R.1.7	Postpress zawiera krojenie arkuszy kratki i okładki bigowanie okładki
R.1.8	Postpress zawiera liczenie i kompletowanie arkuszy kratki,
R.1.9	Postpress zawiera sklejanie arkuszy kratki, łączenie wkładu z okładką
R.1.10	Postpress zawiera okrawanie bloków z 3 stron pakowanie
R.2	Rezultat 2: Karta technologiczna
R.2.1	Prepress zawiera komputer z oprogramowaniem do sprawdzenia pdf, proofer
R.2.2	Prepress zawiera naświetlarkę CtP z możliwością wykonania impozycji
R.2.3	Press zawiera papier powlekany B2 150 g/m ² na okładkę, offsetowy 80 g/m ² SRA2 na kratkę
R.2.4	Press ilość arkuszy netto: okładka 625 B2, wkład w kratkę 31 250 SRA2
R.2.5	Press ilość arkuszy z naddatkiem: okładka - 663 B2, wkład w kratkę 33 125 SRA2
R.2.6	Press masa papieru- okładka 35 kg, kratka 764 kg
R.2.7	Press - ilość arkuszy z naddatkiem introligatorskim - okładka 638, kratka 31 875
R.2.8	Press - maszyna offsetowa 4-kolorowa B2, densytometr, lupa poligraficzna
R.2.9	Postpress 44 kg kartonu A2 250 g/m ² na okładkę tylną, klej, papier pakowy
R.2.10	Postpress krajarka jednożoźowa, klejarka, przymiar liniowy