

Nazwa  
kwalifikacji:

## Planowanie i kontrola produkcji poligraficznej

Oznaczenie  
kwalifikacji:

**PGF.06**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza:

**PGF.06-23.01-SG**

Wersja arkusza:

**SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Schemat blokowy procesu wykonania kalendarzyka</b>
	<i>Dopuszcza się inne sformułowania zachowujące sens rozwiązania. Schemat blokowy zawiera zapis:</i>
R.1.1	Uwzględniono podział na 3 etapy produkcji: prepress, press i postpress
R.1.2	Faza prepress zawiera wykonanie impozycji
R.1.3	Faza prepress zawiera wykonanie wydruku próbnego
R.1.4	Faza prepress zawiera wykonanie form drukowych w technologii CtP
R.1.5	Faza press zawiera wykonanie przyrządzenia (narządzenia) maszyny drukującej
R.1.6	Faza press zawiera wydrukowanie kalendarzyków
R.1.7	Faza postpress zawiera krojenie na pojedyncze użytki
R.1.8	Faza postpress zawiera bigowanie (nagniatanie)
R.1.9	Faza postpress zawiera klejenie
R.1.10	Faza postpress zawiera pakowanie
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Makieta impozycyjna</b>
R.2.1	Zaznaczono format 700 × 500 mm
R.2.2	Rozmieszczono 4 użytki na arkuszu
R.2.3	Zaznaczono wymiar użytków 140 × 395 mm
R.2.4	Zaznaczono znaki pasowania kolorów (pasery)
R.2.5	Zaznaczono znaki krojenia na poszczególne użytki (punktury formatowe)
R.2.6	Zaznaczono pasek kontrolny procesu drukowania.
R.2.7	Zaznaczono linie bigowania
R.2.8	Zaznaczono punktury bigowania
R.2.9	Zaznaczono "spady"
R.2.10	Zaznaczono miejsce na łapki maszyny drukującej
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Karta technologiczna</b>
	<i>Zdający wpiszą:</i>
R.3.1	Technika druku: offsetowa
R.3.2	Nakład: 2 000 szt.
<b>PREPRESS</b>	
R.3.3	Maszyny i urządzenia, oprogramowanie: komputer z oprogramowaniem do kontroli (sprawdzenia) plików PDF i impozycji
R.3.4	Maszyny i urządzenia, oprogramowanie: naświetlarka CtP, a w rubryce Technologia przygotowania: CtP
R.3.5	Ilość form: 1
<b>PRESS</b>	
R.3.6	Ilość arkuszy do druku netto: 500 arkuszy, a w rubryce Ilość arkuszy do druku z nadatkiem: 525 arkuszy, a w rubryce Masa papieru z nadatkiem: 51,45 kg ± 1 kg
R.3.7	Maszyny i urządzenia: przynajmniej maszyna offsetowa 1-kolorowa B2
<b>POSTPRESS</b>	
R.3.8	Materiały: przynajmniej papier pakowy i klej CR
R.3.9	Maszyny i urządzenia, narzędzia: przynajmniej krajarkę jednożońową i bigówkę
R.3.10	Ilość arkuszy z nadatkiem introligatorskim: 510 arkuszy