

Nazwa kwalifikacji: **Planowanie i kontrola produkcji poligraficznej**
Symbol kwalifikacji: **PGF.06**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **180** minut.

PGF.06-01-24.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2024

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz KARTĘ OCENY na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Opracuj *Schemat blokowy procesu technologicznego wykonania ulotki*, uwzględniając kolejności wykonywania poszczególnych operacji procesu technologicznego z podziałem na etapy produkcji.

Wypełnij *Kartę technologiczną dotyczącą zamówienia* zgodnie z podanymi parametrami technologicznymi ulotki i założeniami produkcyjnymi.

Naszkluj makietę impozycyjną uwzględniając format arkusza, format użytków, ich rozmieszczenie na arkuszu, znaki pasowania kolorów (pasery), punkтуры formatowe, pasek kontrolny do oceny procesu drukowania oraz miejsce na „łapki” maszyny drukującej.

Parametry technologiczne ulotki:

- format: A4,
- złamywana do formatu A5,
- kolorystyka: 2 + 0 (PANTONE 295 C, PANTONE 5575 C),
- charakter kompozycji graficzno-tekstowej ulotki wymaga zastosowania *spadów*,
- podłoże drukowe: papier dwustronnie powlekany o gramaturze 150 g/m²,
- nakład: 5 000 szt.

Założenia produkcyjne:

- plik PDF o nazwie ulotka.pdf w jakości do druku został dostarczony przez klienta,
- zaplanuj użycie naświetlarki CtP,
- wykorzystaj: 2-kolorową maszynę offsetową o formacie zadruku B1, krajarkę jednożońową, półformatową złamywarkę,
- wykorzystaj papier zakupiony w formacie B1 (1000 × 700 mm),
- przyjmij 3% naddatku technologicznego na proces drukowania i 2% naddatku technologicznego na procesy introligatorskie,
- pakowanie w papier pakowy po 250 szt.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenię podlegać będą 3 rezultaty:

- Schemat blokowy procesu technologicznego wykonania ulotki,
- Makieta impozycyjna,
- Karta technologiczna zamówienia.

Schemat blokowy procesu technologicznego wykonania ulotki

Makieta impozycyjna

Karta technologiczna zamówienia

Technika druku:

Nakład:

Format:

Materiały klienta:

PREPRESS

Maszyny i urządzenia, oprogramowanie:

Materiały:

Technologia przygotowania form drukowych:

Ilość form drukowych:

PRESS

Podłoże drukowe:

Maszyny i urządzenia:

Gramatura papieru:

Ilość arkuszy do druku netto:

Ilość arkuszy do druku z naddatkiem:

Masa papieru z naddatkiem:

Farby:

Przyrządy kontrolno-pomiarowe:

Ilość kolorów:

POSTPRESS

Materiały:

Maszyny i urządzenia, narzędzia:

Ilość arkuszy z naddatkiem introligatorskim:

Sposób pakowania:

Ilość paczek:

Przyrządy kontrolno-pomiarowe:

Ilość użytków w paczce: